

ハンドツール  
Hand Tools

**RD**

# スティック砥石

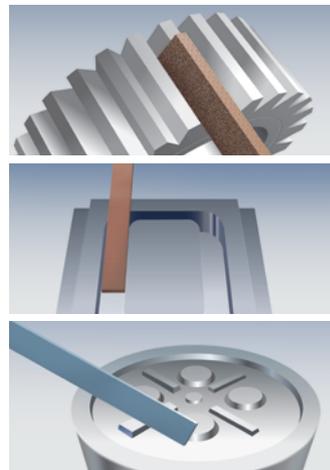
Abrasive Stone Sticks

のご紹介

特徴 / Features

- 品質、研削性はもちろん、使いやすさを追求したプロ用スティック砥石です。
- 砥粒、結合剤、結合度、粒度の異なるスティック砥石を豊富にラインナップしました。
- Abrasive stick stones with high quality performance.
- Line up many kinds of stick stones with a different grit, bondig and grain.

MINIMO推奨ハンドピース



**効果  
歴然**



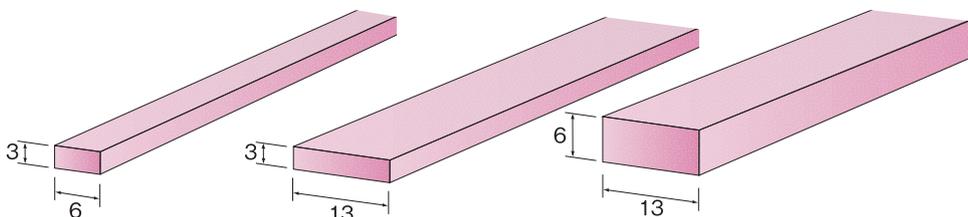
1Pack  
10 Pieces **ピンクストーン Pink Stones**

全長 Length 150mm

- プリハードン鋼系金型材料の粗仕上げに最適です。
- Suitable for rough polishing with pre-hardened steel.



結合度 Hardness	I	結合剤 Bond	V	砥粒 Grain	PA
適合素材 Applicable Materials					
推奨素材硬度 Recommended Material Hardness	20 30 40 50 60 (HRC)				
金型材 Die Metals	プラスチック金型 Plastic Mold	プレス型 Press Die	ダイカスト型 Die-Casting Die		
非金属材料 Nonmetals	セラミックス/シリコン Ceramics/Silicon	ガラス/石材 Glass/Stones	樹脂/木材 Resin/Woods		
非鉄金属 Nonferrous Metals	超硬合金/サメット Carbide/Cermet	銅合金/アルミニウム合金 Copper Alloy/Aluminium	銅/アルミニウム Copper/Aluminium		



#80	RD 1001	¥3,600	RD 1031	¥4,850	RD 1041	¥7,100
#120	RD 1002	¥3,600	RD 1032	¥4,850	RD 1042	¥7,100
#220	RD 1003	¥3,600	RD 1033	¥4,850	RD 1043	¥7,100
#320	RD 1004	¥4,500	RD 1034	¥6,100	RD 1044	¥9,400
#400	RD 1005	¥4,750	RD 1035	¥6,400	RD 1045	¥9,700

1Pack  
10 Pieces **カーボンストーン Carbon Stones**

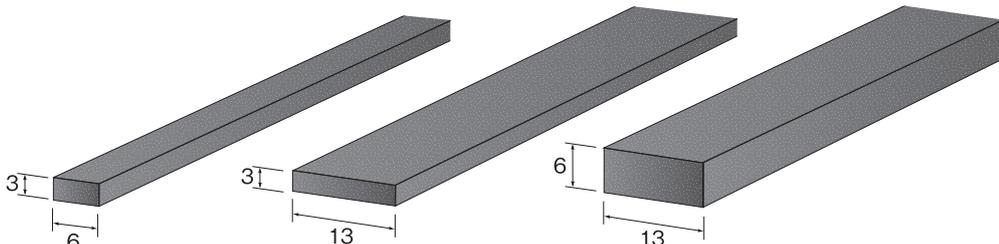
全長 Length 150mm

- 面粗度を要求される金型仕上げの前工程加工に最適です。
- 硬質から軟粘質まで 幅広い素材の研削加工に対応します。

- Suitable for preliminary grinding of molds required roughness of surface.
- Applied for wide range of materials from soft materials to hardened materials.



結合度 Hardness	I	結合剤 Bond	V	砥粒 Grain	C
適合素材 Applicable Materials					
推奨素材硬度 Recommended Material Hardness	20 30 40 50 60 (HRC)				
金型材 Die Metals	プラスチック金型 Plastic Mold	プレス型 Press Die	ダイカスト型 Die-Casting Die		
非金属材料 Nonmetals	セラミックス/シリコン Ceramics/Silicon	ガラス/石材 Glass/Stones	樹脂/木材 Resin/Woods		
非鉄金属 Nonferrous Metals	超硬合金/サメット Carbide/Cermet	銅合金/アルミニウム合金 Copper Alloy/Aluminium	銅/アルミニウム Copper/Aluminium		



#280	RD 1601	¥3,600	RD 1631	¥4,850	RD 1641	¥7,100
#400	RD 1602	¥3,600	RD 1632	¥4,850	RD 1642	¥7,100
#600	RD 1603	¥3,600	RD 1633	¥4,850	RD 1643	¥7,100
#800	RD 1604	¥4,500	RD 1634	¥6,100	RD 1644	¥9,400
#1000	RD 1605	¥4,750	RD 1635	¥6,400	RD 1645	¥9,700

**オプション Option**

- ① スティック砥石ハンドホルダー 3×6用  
Abrasive Stone Stick Hand Holder For 3X6
- ② スティック砥石ハンドホルダー 3×13用  
Abrasive Stone Stick Hand Holder For 3X13
- ③ スティック砥石ハンドホルダーセット 3×6用  
Abrasive Stone Stick Hand Holder Set For 3X6

① PA5121  
¥1,500



② PA5122  
¥1,600



③ PA5601  
¥12,100



**スティック砥石選定表**

型研磨から各種金属の研削仕上げの他、非鉄金属、非金属まで幅広く対応する豊富なスティック砥石をご用意しました。

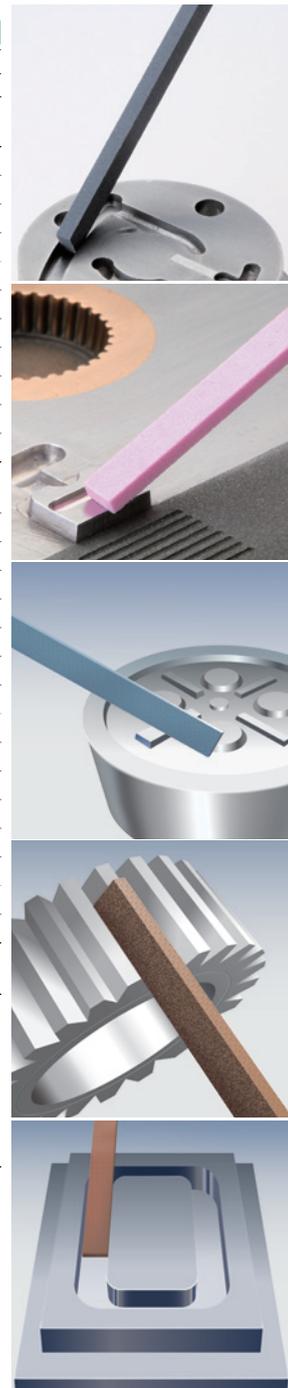
		砥石の硬さ	主な用途	粒度範囲	研削力 (研削力)	耐摩耗性
1	ピンクストーン	ミディアム	粗仕上げ~中仕上げ	#120~#400	◎	○
2	カーボンストーン	ハード	粗仕上げ~仕上げ	#220~#1000	○	○

**金属材料**

金属材料	SK**	焼入れ / 焼戻し	硬質	粒度範囲	ピンクストーン	カーボンストーン
炭素工具鋼	SK**	焼入れ / 焼戻し			HB481~HRC50~	▲
高速工具鋼	SKH**	焼入れ / 焼戻し	硬質	HB481~HRC50~	▲	●
合金工具鋼	SKS***)	焼入れ / 焼戻し			▲	●
マルテンサイト系 ステンレス鋼	SUS440A~C・F	焼入れ / 焼戻し			▲	▲
ニッケル クロム鋼	SNC**	焼入れ / 焼戻し			●	▲
ニッケルクロムモリブデン鋼	SNCM***	焼入れ / 焼戻し			●	▲
クロム鋼	SCr**	焼入れ / 焼戻し			●	▲
クロムモリブデン鋼	SCM***	焼入れ / 焼戻し			●	▲
マンガン鋼	SMh***	焼入れ / 焼戻し			●	▲
マンガンクロム鋼	SMnC***	焼入れ / 焼戻し			●	▲
析出硬化系ステンレス鋼	SUS6**	焼入れ / 焼戻し			●	▲
機械構造用 炭素鋼	S**C	焼ならし / 焼鈍 焼入れ / 焼戻し	軟質	HB226~381 HRC20~40	●	▲
ニッケル クロム鋼	SNC**	焼入れ / 焼戻し			●	▲
耐熱鋼	SUH***	焼入れ / 焼戻し			●	▲
ねずみ鋳鉄品	FC***	焼入れ / 焼戻し			●	▲
アルミニウムクロムモリブデン鋼	SACM***				●	▲
マルテンサイト系 ステンレス鋼	SUS4**	焼入れ / 焼戻し			●	▲
オーステナイト系ステンレス鋼	SUS3**				●	▲
オーステナイト・フェライト系ステンレス鋼	SUS329J1				●	▲
一般構造用 圧延鋼	SS***				●	▲
機械構造用 炭素鋼	S**C	焼ならし / 焼鈍			●	▲
耐熱鋼	SUH***	焼鈍	HB226未満 HRC20未満	●	▲	
ねずみ鋳鉄品	FC***			●	▲	
オーステナイト系ステンレス鋼	SUS3**			●	▲	
フェライト系ステンレス鋼	SUS4**			●	▲	
一般構造用 圧延鋼	SS***		適用外	▲	▲	
機械構造用 炭素鋼	S**C	焼鈍		▲	▲	

**非鉄金属**

非鉄金属			硬質	粒度範囲	ピンクストーン	カーボンストーン
超硬合金			超硬質			▲
サーメット			超硬質			▲
ベリリウム銅 (25合金)	BeCu25		硬質			▲
チタン合金	α β α-β		硬質			▲
ハステロイ			硬質			▲
りん青銅	PB*		硬質			▲
インコネル			軟質			▲
ベリリウム銅 (50合金)	BeCu50		軟質			▲
アルミニウム青銅	ABB*		軟質			▲
純チタン	JIS1~4種		軟質			▲
モネル	BC*		軟質			▲
青銅	BS*		軟質			▲
黄銅			軟質			▲
アルミニウム	A****		軟質			▲



⚠️ 安全のため、保護メガネ等、保護具を必ず着用してください。工具の最高回転数を超過して使用しないでください。  
For your own safety please wear eye protection Always observe maximum permissible speed of the tools

**ミニター株式会社**

本社 〒130-0026 東京都墨田区両国1-16-3 TEL 03-3633-7181 FAX 03-3633-7186  
 大阪営業所 〒550-0012 大阪市西区立売堀2-4-4 TEL 06-6531-5300 FAX 06-6531-5417  
 名古屋営業所 〒460-0022 名古屋市中区金山1-9-15 TEL 052-331-5222 FAX 052-331-5223  
 岐阜工場 〒509-0249 岐阜県可児市姫ヶ丘4-10 TEL 0574-63-5671 FAX 0574-63-5675