Vol. 32

SPH (1)



難削材に特化!

振れ精度をJIS規格の1/2以内に納める事によって 高速回転時の振動を極力抑え、滑らかな研削が できます。



▋特徴

- ●SA砥粒と同等以上の硬さがあり、高硬度材料の加工に適しています。
- ●SA砥粒の#120とSPH砥粒の#80は同等の仕上がりが得られるため、優美な仕上 がり面と作業スピードの双方が同時に望めます。
- ▶合金工具鋼などの高硬度材料のほか、インコネル、ハステロイなどの超耐熱合金、チ タン合金などの難削材料に優れた研削性能を発揮します。

下記に示す各分野での精密研削作業

- ●金型分野
- ●航空機分野
- ●スポーツ分野(自転車、ゴルフクラブ)
- ●医療分野(インプラント、人工関節、人工骨)

10_{Pieces}

SPH砥石

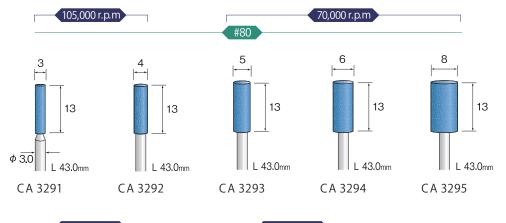
Shank **Ø** 3.0

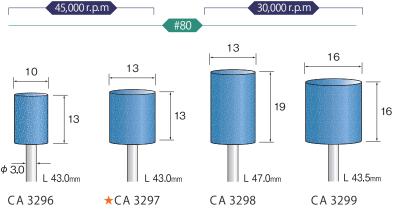
高硬度鋼材& 難削材に特化!



結合度(P 結合剤 V 砥 粒SPH 適合素材

- ●合金工具鋼(SKS/SKD/SKT等)
- ●超耐熱合金
- (インコネル/インコロイ/ハステロイ/モネル等)
- ●チタン合金





社 〒130-0026 東京都墨田区両国1-16-3 ☎ 03-3633-7181 FAX 03-3633-7186 大阪営業所 〒550-0013 大阪市西区新町2-4-2 ☎ 06-6531-5300 FAX 06-6531-5417 名古屋営業所 〒460-0022 名古屋市中区金山1-9-15 ☎ 052-331-5222 FAX 052-331-5223 岐阜工場〒509-0249岐阜県可児市姫ヶ丘4-10 ☎0574-63-5671 FAX 0574-63-5675

●ご用命は