

精密研削工具
Precision Grinding Tools

JA

レジンボンドダイヤモンド/CBNバー

Resinoid Bonded Diamond/CBN Points

のご紹介

GENERAL CATALOG
P277-278
P285-286

適合素材 / Applicable Materials

- セラミックス
ガラス
Ceramics
Glass
- 工具鋼
合金鋼
Tool steel
Alloy steel
- 超硬合金
サーメット
Carbide
Cermets

適合機器類 / Applicable Machines

- エアー
クラインター
Air Grinder
- スピンドル
Machine Tool
Spindle

推奨ハンドピース / Recommended Handpieces

- 最適 Most Suitable
 - 使用可能 Suitable
- M11H M21H M11HS V21H V21HS M21HD

用途 / Application

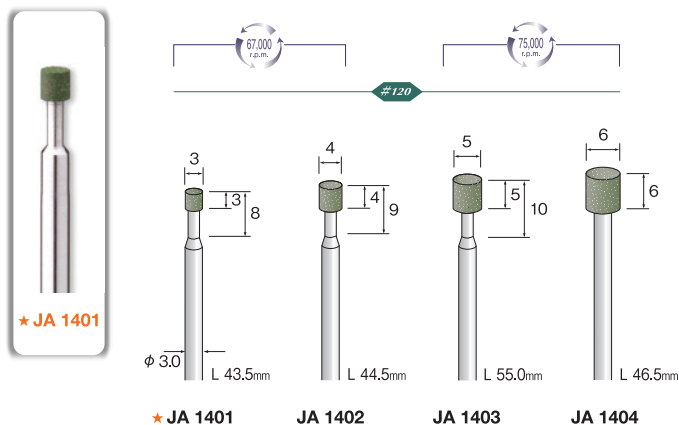
- 研磨機械、機器における精密研削、研磨。
 - ジグ研削、内面研削、内径研削、インターナル加工。
 - 仕上げ精度、面粗さを要求される研削、研磨。
- Polishing Machines, equipment for precision grinding and polishing.
• Jig Grinding, Internal Grinding.
• Grinding and Polishing required for finishing accuracy and roughness of surface.

特徴 / Features

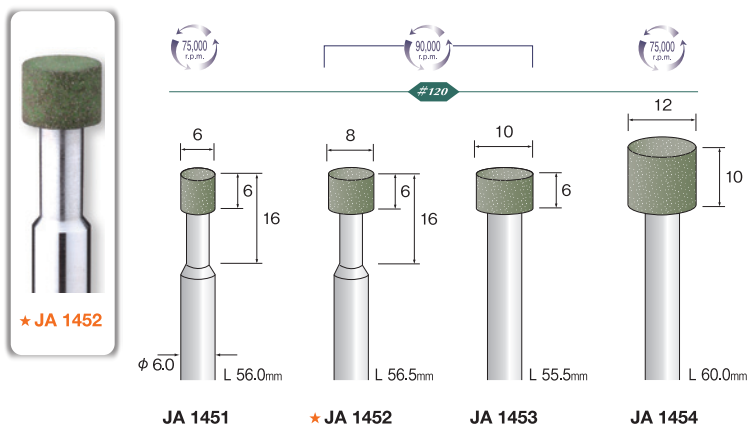
- ビトリファイドに比べ弾性があり、抗張力が強く高速回転での使用が可能です。
 - 乾式使用においても熱の発生が少なく、目づまり、研削焼けがほとんどありません。
 - 弾性効果で、被研削材料に大きな傷を与えない為、均一良好な仕上がり面が得られます。
- As compared with Vitrified boned, it can be used with high speed because of high tensile strength.
• Rarely no clogging and burning trace caused by grinding even if used in dry condition.
• Uniform of finish can be done because of high elasticity which doesn't makes any scratches to work material.

1Pack
1 Piece レジンボンドダイヤモンドバー Resinoid Bonded Diamond Points

Shank ϕ 3.0

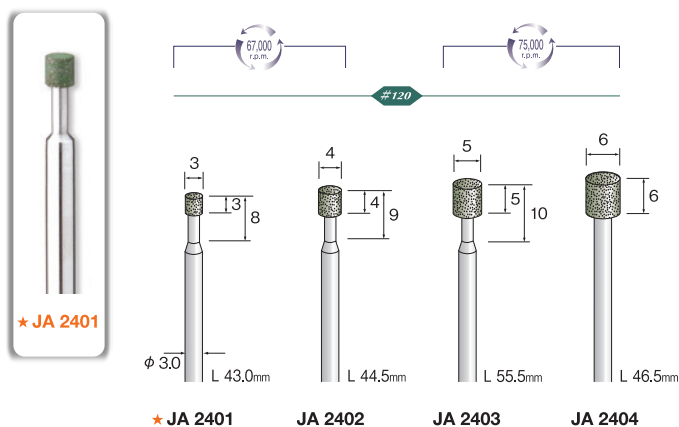


Shank ϕ 6.0

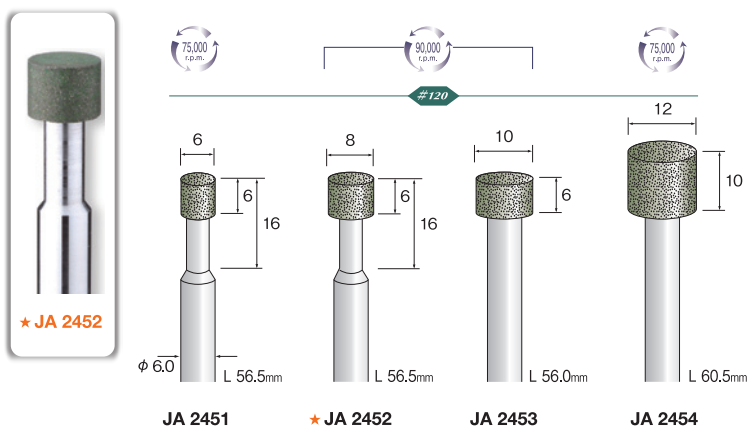


1Pack
1 Piece レジンボンドCBNバー Resinoid Bonded CBN Points

Shank ϕ 3.0



Shank ϕ 6.0



三井物産株式会社

本社 〒130-0026 東京都墨田区両国1-16-3 TEL 03-3633-7181 FAX 03-3633-7186
 大阪営業所 〒550-0012 大阪市西区立売堀2-4-4 TEL 06-6531-5300 FAX 06-6531-5417
 名古屋営業所 〒460-0022 名古屋市中区金山1-9-15 TEL 052-331-5222 FAX 052-331-5223
 岐阜工場 〒509-0249 岐阜県可児市姫ヶ丘4-10 TEL 0574-63-5671 FAX 0574-63-5675