

ドリル
Drills

KA

スリットホールバー

Slit Hole Bars

のご紹介

GENERAL CATALOG P307-308

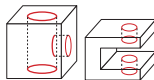
適合素材 / Applicable Materials



適合機器類 / Applicable Machines



推奨加工部位 / Application Hints



特徴 / Features

穴の表面、裏面のバリ取りが一行程で行える工具です。
パイプの横穴、交差穴などの曲面にある、穴のバリ取りにもご使用できます。

Burr removal on both the front and back sides of the hole.
Suitable for chamfering R and crossed hole of side hole.



1Pack 1 Piece 片刃タイプ Single-Edged Blade Type Shank $\phi 2.75$ / $\phi 3.0$ / $\phi 3.15$ / $\phi 3.94$ / $\phi 4.43$ / $\phi 4.72$ / $\phi 5.13$



●小径穴加工に対応した片刃タイプです。
●Single blade type for working with a small hole.

加工穴径範囲 Range of hole diameter that can be processed	加工穴径範囲 Range of hole diameter that can be processed	加工穴径範囲 Range of hole diameter that can be processed	加工穴径範囲 Range of hole diameter that can be processed	加工穴径範囲 Range of hole diameter that can be processed	加工穴径範囲 Range of hole diameter that can be processed	加工穴径範囲 Range of hole diameter that can be processed	加工穴径範囲 Range of hole diameter that can be processed
$\phi 2.0 \sim 2.20$	$\phi 2.40 \sim 2.60$	$\phi 2.90 \sim 3.18$	$\phi 3.17 \sim 3.55$	$\phi 3.96 \sim 4.36$	$\phi 4.36 \sim 4.77$	$\phi 4.77 \sim 5.16$	$\phi 5.16 \sim 5.56$
$\phi 3.0$ L 60.0mm	$\phi 3.0$ L 80.0mm	$\phi 2.75$ L 76.2mm	$\phi 3.15$ L 101.6mm	$\phi 3.94$ L 101.6mm	$\phi 4.34$ L 101.6mm	$\phi 4.72$ L 101.6mm	$\phi 5.13$ L 101.6mm
KA 4201 ¥29,100	KA 4202 ¥27,750	KA 4203 ¥26,950	KA 4204 ¥18,400	★ KA 4205 ¥18,400	KA 4206 ¥18,400	KA 4207 ¥20,350	KA 4208 ¥20,350

1Pack 1 Piece 両刃タイプ Double-Edged Blades Type Shank $\phi 5.92$ / $\phi 6.33$ / $\phi 6.73$ / $\phi 7.52$



●作業性の良い両刃タイプです。
●Double blade type is easy to use and work with your application.

加工穴径範囲 Range of hole diameter that can be processed	加工穴径範囲 Range of hole diameter that can be processed	加工穴径範囲 Range of hole diameter that can be processed	加工穴径範囲 Range of hole diameter that can be processed
$\phi 5.94 \sim 6.35$	$\phi 6.35 \sim 6.76$	$\phi 6.76 \sim 7.14$	$\phi 7.54 \sim 7.95$
$\phi 5.92$ L 101.6mm	$\phi 6.33$ L 101.6mm	$\phi 6.73$ L 101.6mm	$\phi 7.52$ L 101.6mm
★ KA 4221 ¥20,350	KA 4222 ¥21,000	KA 4223 ¥21,000	KA 4224 ¥21,000

スリットホールバーについて As regards Slit Hole Bars

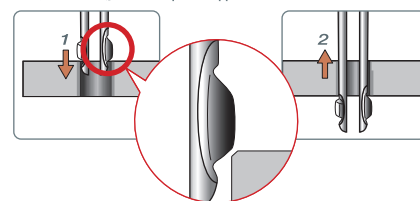
ご使用方法 User Information

- ホールバーの加工条件は、ツイストドリルの加工条件に準じます。
- カタログ内の加工穴径範囲を遵守して下さい。異なる穴径範囲への作業は、適切な面取りが行えません。
- 表面側のバリ取りが完了したことを確認し、先端部を穴を貫通させ、裏面側のバリ取りを行います。

注意：厚みのあるワークの場合、穴内面にキズが入る場合があります。
キズを極力避けたい場合には、穴貫通時にホールバーの回転を一旦停止させ作業を行って下さい。

- Uniform finish will not be acquired in the case of cross-hole deburring and hole on R surface.
- Applied to the same condition to make a hole by a twist drill.
- Tool can be regrinded approximately 4 or 5 times.
- Observe maximum permissible speed of the tool.
- Do not push excessively on the work-piece because tool may be damaged.
- Never use reverse rotation.

ホールバーの動き Examples of applications



ミニトコ株式会社

本社 〒130-0026 東京都墨田区両国1-16-3 TEL 03-3633-7181 FAX 03-3633-7186
大阪営業所 〒550-0012 大阪市西区立売堀2-4-4 TEL 06-6531-5300 FAX 06-6531-5417
名古屋営業所 〒460-0022 名古屋市中区金山1-9-15 TEL 052-331-5222 FAX 052-331-5223
岐阜工場 〒509-0249 岐阜県可児市姫ヶ丘4-10 TEL 0574-63-5671 FAX 0574-63-5675