

ドリル
Drills

KA

ストレートホールバー

Straight Hole Bars

のご紹介

GENERAL CATALOG P305-306

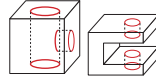
適合素材 / Applicable Materials



適合機器類 / Applicable Machines



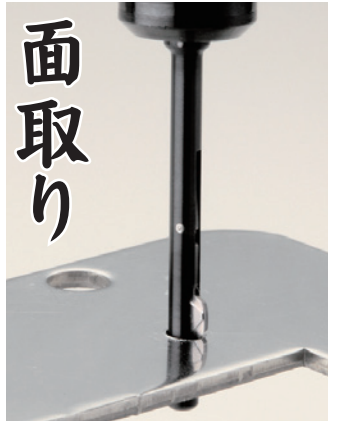
推奨加工部位 / Application Hints



特徴 / Features

穴の表面、裏面の面取りが一行程で行える工具です。
常に一定の面取りが行え作業者を選びません。

Burr removal on both the front and back sides of the hole.
A one-pasa solution to your hole-deburring problems.

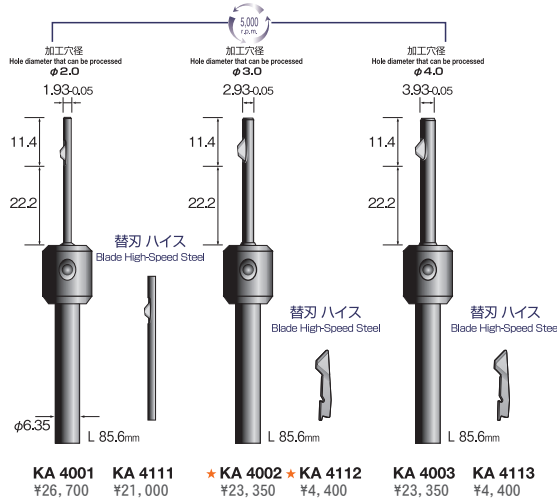


1Pack 1 Piece ハイスブレードタイプ High Speed Steel Blades Type Shank ϕ 6.35



* KA 4002/KA 4112

- 優れた剛性と、適度な韌性を兼ね備えてたハイス鋼を採用しています。
- 一般鋼、ステンレス鋼、アルミニウム等の汎用素材に適しています。
- A combination of outstanding stability and flexibility.
- Suitable for grinding General Steel, Stainless Steel and Aluminium.



ストレートホールバーについて As regards Straight Hole Bars

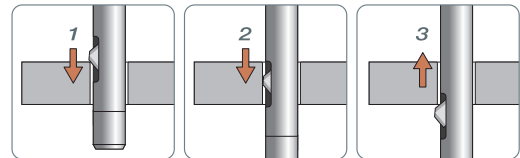
ご使用方法 User Information

- ホールバーの加工条件は、ツイストドリルの加工条件に順じます。
- カタログ内の加工穴径を遵守してください。異なる穴径への作業は、適切な面取りが行えません。
- 表面側の所定の面取りが完了すると、ブレードが穴を貫通し、裏面側の面取りを行います。その際、裏面側の面取りには、一定の引抜き力をかけて行って下さい。

注意：厚みのあるワークの場合、穴内面にキスが入る場合があります。キスを極力避けたい場合には、穴貫通時にホールバーの回転を一旦停止させ作業を行って下さい。

- ホールバー後端部の六角ネジの調整により、ブレードの露出調整ができて、面取り量を調整することが出来ます。
※緩める→大きな面取り 締める→小さな面取り
- Adjust the set screw in the shank end of the tool to obtain the desired edge break and make a trial.
- If adjustment fails to produce the desired results, a different blade rake angle or a light-duty spring may be required.
- The process condition to make a hole with the twist drill is applicable.
- Observe maximum permissible speed of the tool.
- Do not push excessively on the work-piece because tool may be damaged.
- Never use reverse rotation.

ホールバーの動き Examples of applications

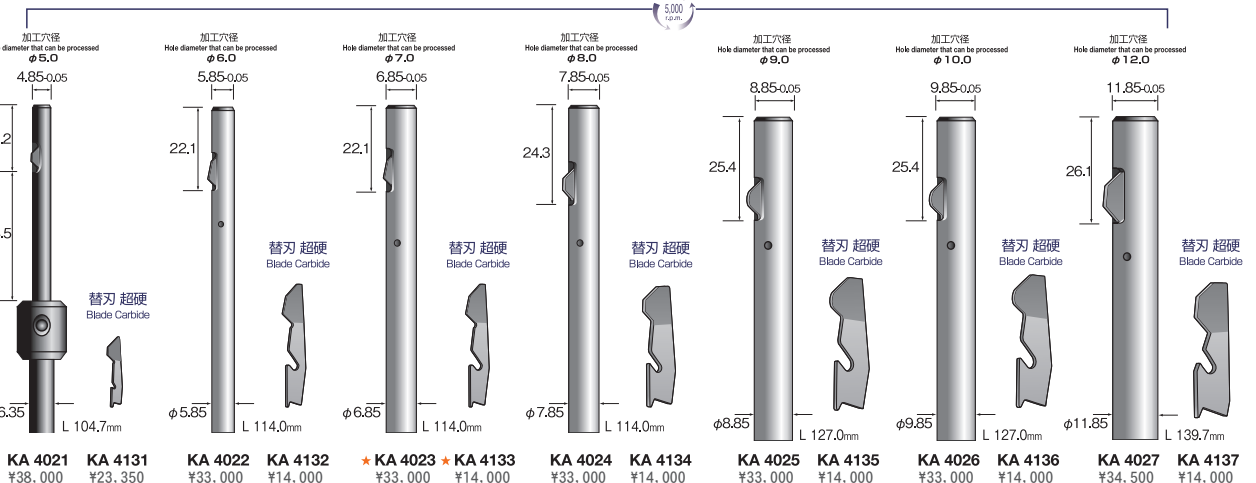


1Pack 1 Piece 超硬ブレードタイプ Carbide Blades Type Shank ϕ 6.35 / ϕ 5.85 / ϕ 6.85 / ϕ 7.85 / ϕ 8.85 / ϕ 9.85 / ϕ 11.85



* KA 4023/KA 4133

- 高い剛性を持つ、超硬ブレードを採用しています。
- 一般鋼から合金鋼等まで、幅広い素材にご使用いただけます。
- Carbide blade that has a great rigidity Exceptional stability.
- Carbide blade that has a great rigidity Exceptional stability.



三井物産株式会社

本社 〒130-0026 東京都墨田区両国1-16-3 TEL 03-3633-7181 FAX 03-3633-7186
 大阪営業所 〒550-0012 大阪市西区立売堀2-4-4 TEL 06-6531-5300 FAX 06-6531-5417
 名古屋営業所 〒460-0022 名古屋市中区金山1-9-15 TEL 052-331-5222 FAX 052-331-5223
 岐阜工場 〒509-0249 岐阜県可児市姫ヶ丘4-10 TEL 0574-63-5671 FAX 0574-63-5675