

## センタンツール®新製品カタログの見方

For use of SENTAN TOOL® Catalog





### 2 パッケージ入数 Quantity in a Package

センタンツール®の梱包単位を表記しています。センタンツール®の各項の左上、若しくはイラスト左上に表示しています。 項内で異なるパッケージ入数がある場合には、複数表示されています。

Describing quantity in a package. It is indicated as blue box with numbers on the upper-left corner or on the upper-left corner of illustration. Quantity may be indicated separately if quantity in a package is different even in same category.



=1パッケージ / 1 (本/枚/ヶ) 入り 1 Package / 1 piece

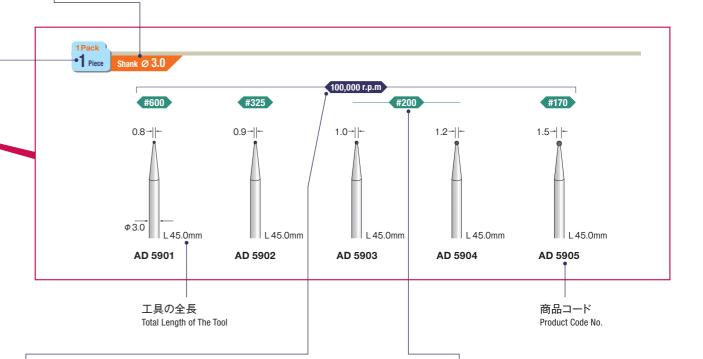


=1パッケージ / 10 (本/枚/ヶ) 入り 1 Package / 10 pieces

### 3 センタンツール®の軸径、適合ホルダー、全長の情報 Diameter of Shank and Hole, Applicable Holder, Total Length

各項のセンタンツール®の軸径、穴径、適合ホルダー、全長を表記しています。

It is described for Shank Diameter, Hole Diameter, Applicable Holder and Total Length.



### 5 最高使用回転数(r.p.m.) Maximum Allowable Rotation Speed of the Tool

回転させ使用するセンタンツール®の最高使用回転数 (スピード) を、r.p.m.で表示しています。

各項のセンタンツールの最高使用回転数が同一の場合には、 で で 一括表示されています。

Describing maximum allowable rotation speed of SENTAN TOOL® as r.p.m.

is indicated if the maximum allowable rotation speeds in same category is same.

4 粒度 Grain Size

センタンツール®の粒度を表示しています。 各項の粒度が同一の場合には、

で一括表示されています。

おことわり 〇立体イラストに表示してある寸法は、粒度等の違いにより、若干の寸法差が出る場合があります。

○写真は、実物を努めて忠実に再現するように撮影しておりますが、印刷等の条件によっては実際の色と異なる場合があります。

• Dimensions on illustration may be slightly different from actual dimensions due to grain size.

• Colors of the image may be different from ones of actual products.

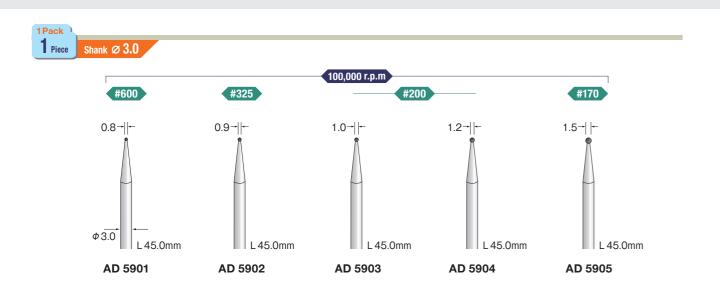
**CBN Plated Points** 

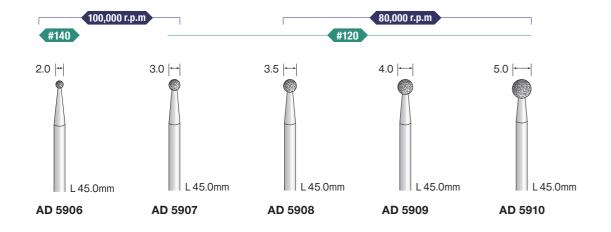
超硬カッター

**Carbide Cutters** 

#### 特徴 Features

●優れた電着技術により高い研削性に加え長寿命 Great grindability with long life by excellent electroplating technology.



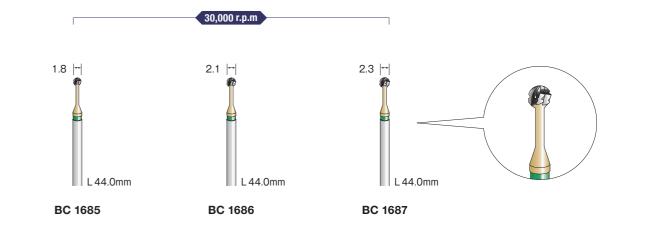




#### 特徴 Features

- ●スリムな首下により加工視野に優れた形状 Great visual field by thin body.
- ●特殊刃形状により低振動 Less vibration by special blade shape.

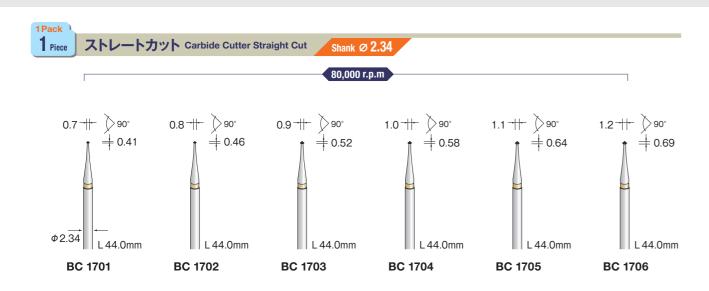


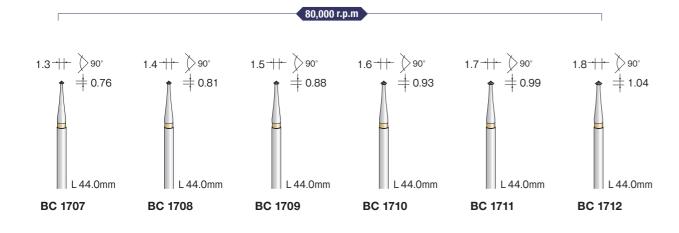


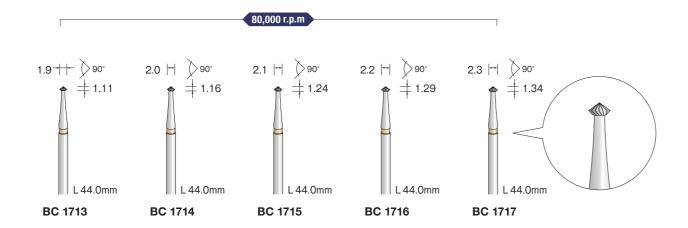
# 超硬力ッター Carbide Cutters

#### 特徴 Features

- ●高い寸法精度に加え、優れた切削性と長寿命 Long life and excellent grindability with high dimensional accuracy.
- ●エッジ角90° Edge angle: 90°



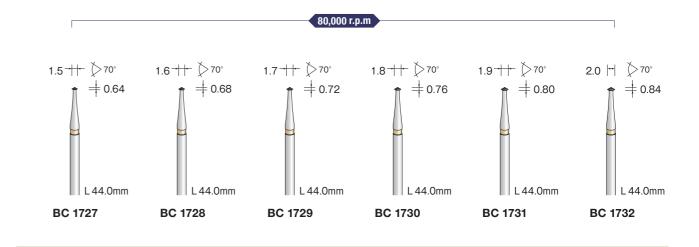


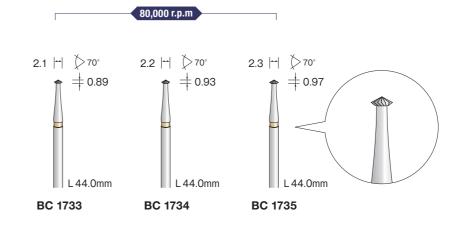


#### 特徴 Features

- ●高い寸法精度に加え、優れた切削性と長寿命 Long life and excellent grindability with high dimensional accuracy.
- ●エッジ角70° Edge angle: 70°



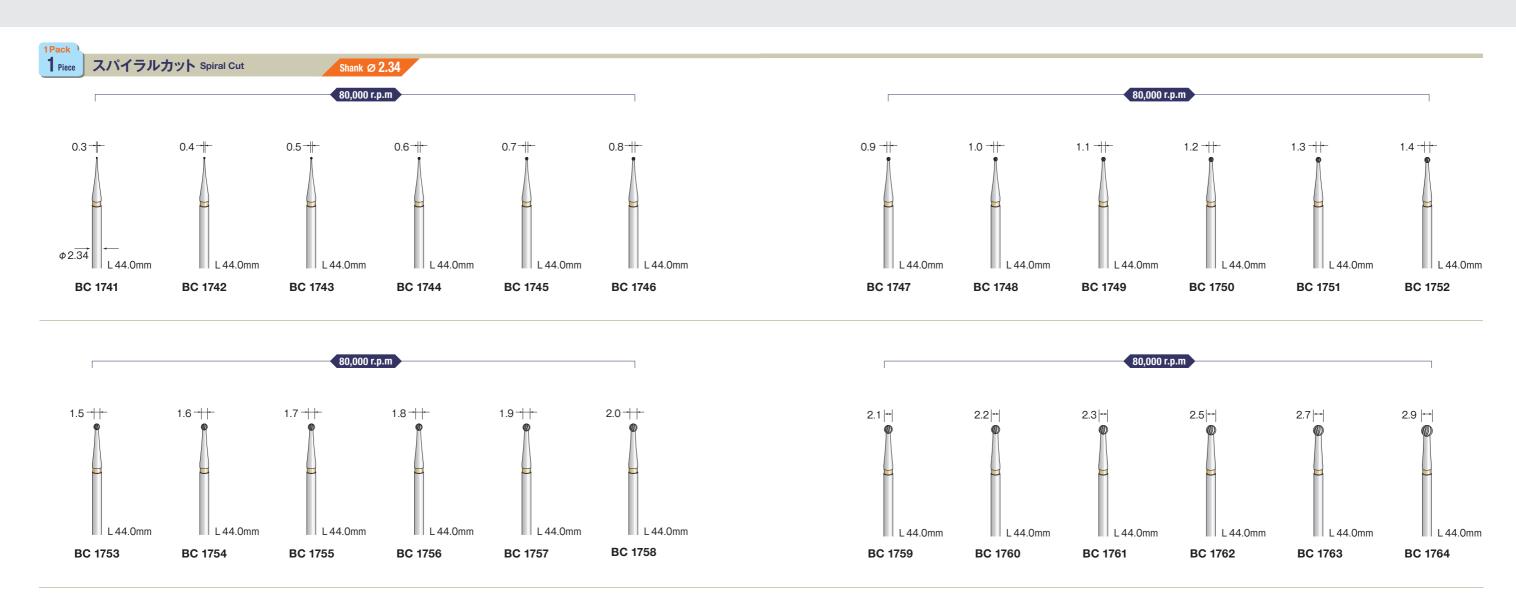


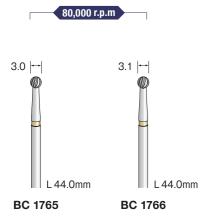


# 超硬力ッター Carbide Cutters

特徴 Features

●優れた切削性、美しい仕上がり面 Excellent grindability and beautiful finished surface.





**Steel Cutters** 

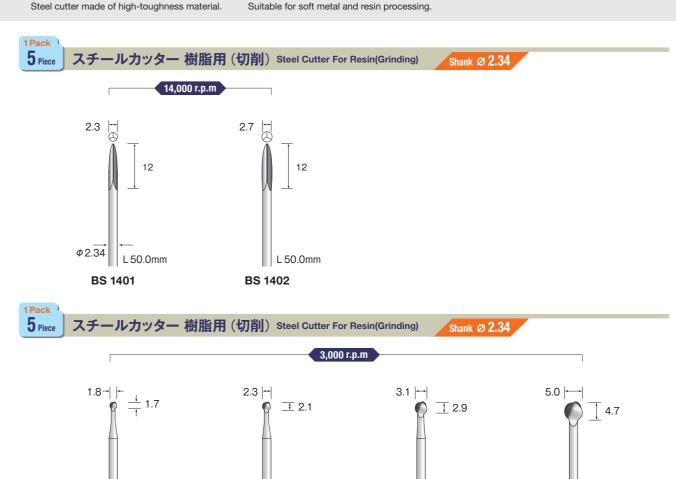
特徴 Features バリ取りに最適

●超硬に近い硬度を持つジルコニア素材のカッター Zirconia cutter having hardness close to carbide.

●放熱効果に優れ樹脂加工に最適 Suitable for resin processing due to excellent heat radiating effect.







L 45.0mm

BS 1412

L 45.0mm

BS 1413

L 45.0mm

BS 1414

φ2.34 L45.0mm

BS 1411

**Abrasive Rubber Points for Grinding** 

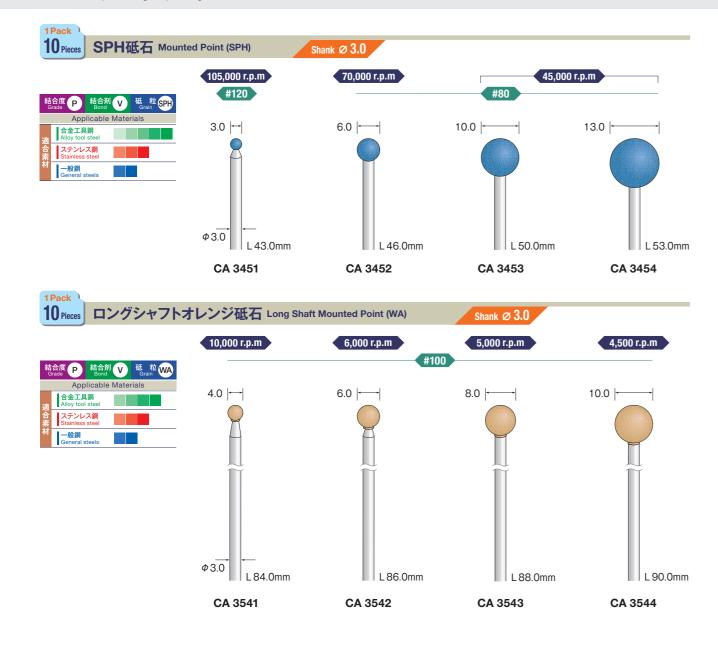
特徴 Features SPH砥石

Universal mounted point for various workpieces.

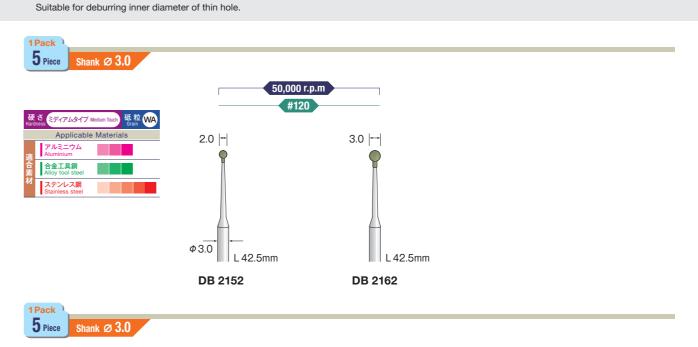
●加工素材を選ばないオールマイティーな軸付砥石 ●特に超耐熱合金、チタン合金等の難削材料に優れた研削性能を発揮 Excellent grinding performance especially for difficult-to-grind materials such as titanium alloy and superalloy.

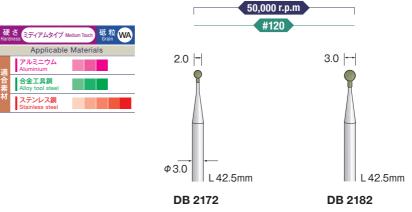
特徴 Features ロングシャフトオレンジ砥石

●深穴、深いスリット等の加工に最適 Suitable for processing deep hole, groove, etc.



特徴 Features バリ取りに最適 [上段] ●スリムな首下により加工視野に優れた形状 ●細穴内径のバリ取りに最適 Great visual field by thin body. Suitable for deburring inner diameter of thin hole. 特徴 Features バリ取りに最適 [下段] ●細穴内径のバリ取りに最適





# C砥粒入りナイロンブラシ

**Nylon Abrasive Brushes (Silicon)** 



## ファイバーブラシ **Fiber Brushes**

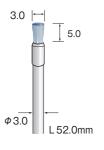
特徴 Features バリ取りに最適

- ●ワーク形状を追従しやすいソフトな砥粒ナイロンブラシ Soft nylon brushes with abrasive grains to follow shape of workpiece easily.
- ●バリ以外への影響が少なく微少なバリ取りに最適 Suitable for minute deburring without large influence on workpiece.

**5** Piece

Shank Ø 3.0

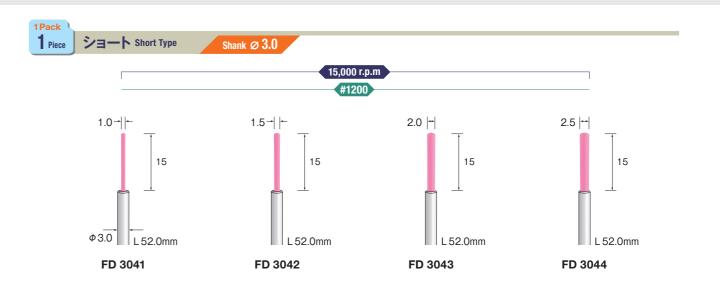
15,000 r.p.m

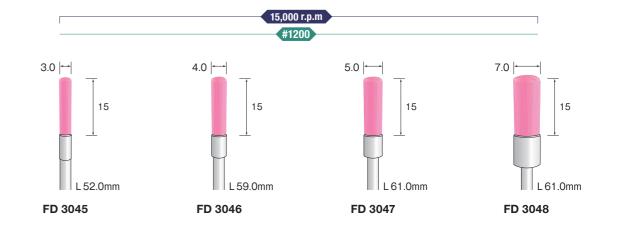


	#180	FC 2371
	#240	FC 2372
_	#320	FC 2373

特徴 Features バリ取りに最適

●フレキシブルでワーク形状を追従しやすく、優れた切削性を持つアルミナ繊維ブラシ Alumina fiber brushes with excellent grindability and flexibility to follow shape of workpiece easily.





11

# ストレートホールバー

**Straight Hole Bars** 

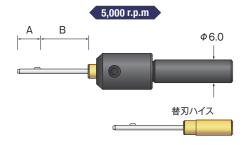
特徴 Features バリ取りに最適

● φ1.0~2.34の小径穴加工の穴入り口と抜け側の面取りがワンパスでOK

Enable to chamfer both front and back sides of small hole from \$\phi 1.0\$ to 2.34 mm.



### ハイスブレードタイプ High Speed Steel Blade Type



加工穴径範囲 Range of target hole diameter		替刃ハイス Blade : High Speed Steel	А	В	Length
φ1.00~1.06	KA 4601	KA 4701	3.8	6.4	48.3
φ1.07~1.13	KA 4602	KA 4702	3.8	6.4	48.3
φ1.14~1.22	KA 4603	KA 4703	3.8	6.4	48.3
φ1.23~1.31	KA 4604	KA 4704	4.1	7.9	50.0
φ1.32~1.36	KA 4605	KA 4705	4.1	7.9	50.0
φ1.37~1.44	KA 4606	KA 4706	4.1	7.9	50.0
$\phi$ 1.45 $\sim$ 1.55	KA 4607	KA 4707	4.8	9.7	52.3
φ1.56~1.65	KA 4608	KA 4708	4.8	10.4	53.3
φ1.66~1.74	KA 4609	KA 4709	4.8	11.2	54.1
φ1.75~1.82	KA 4610	KA 4710	5.3	12.7	56.1
φ1.83~1.89	KA 4611	KA 4711	5.3	12.7	56.1
φ1.90~1.97	KA 4612	KA 4712	5.3	12.7	56.1
φ1.98~2.00	KA 4613	KA 4713	6.1	12.7	56.9
φ2.04~2.10	KA 4614	KA 4714	6.1	12.7	56.9
φ2.13~2.20	KA 4615	KA 4715	6.1	12.7	56.9
φ2.23~2.34	KA 4616	KA 4716	6.1	12.7	56.9

### ストレートホールバーについて About Straight Hole Bars

ご使用方法 How to Use

- ●ホールバーの加工条件は、ツイストドリルの加工条件に順じます。
- ●カタログ内の加工穴径を遵守してください。異なる穴径への作業は、適切な面取りが行えません。
- ●表面側の所定の面取りが完了すると、ブレードが穴を貫通し、裏面側の面取りを行います。

その際、裏面側の面取りには、一定の引抜き力をかけて行なって下さい。

注意: 厚みのあるワークの場合、穴内面にキズが入る場合があります。

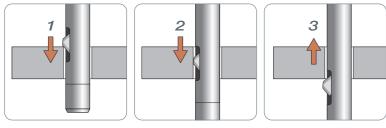
キズを極力避けたい場合には、穴貫通時にホールバーの回転を一旦停止させ作業を行って下さい。

- ●ホールバー後端部の六角ネジの調整により、ブレードの露出調整ができ、面取り量を調整することが出来ます。
- ※緩める→大きな面取り 締める→小さな面取り
- Processing condition of Hole Bar may follow processing condition of twist drills. (P.C-306)
- Please observe the target hole diameter on this catalog; Hole Bars may not work properly on different target hole diameter.

  After completed chamfering set area on front side, the blade starts chamfering on back side. Please apply fixed pull-out stress during chamfering on back side. Note: In case processing thick work material, the blade of Hole Bar may make scratch on inside of hole.

  To avoid the scratch utmost, please temporarily suspend rotation of Hole Bar during penetration.
- Chamfering amount can be adjusted by adjusting hexagonal screw on the back side of Hole Bar for adjusting exposure of blade.
   ※ To loosen → Large chamfering To tighten → Small chamfering

#### ホールバーの動き Example of application





# ハンドツール **Hand Tools**

特徴 Features バリ取りに最適 FRスティック ハード

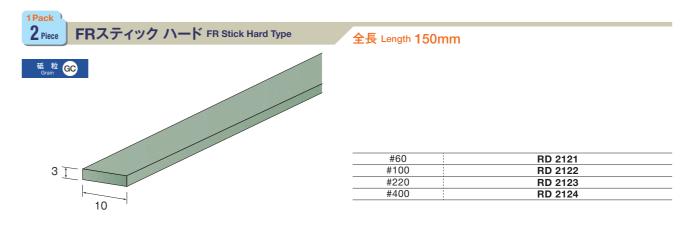
●砥石のような折れや割れに悩まされない特殊樹脂砥石 ●バリ取り加工に最適 2次バリが出ない仕上がり、長寿命 Special elastic stone hardly broken and cracked such as grindstone. Long life and suitable for deburring to avoid secondary burrs.

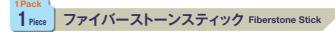
特徴 Features バリ取りに最適 ファイバーストーンスティック

●優れた切削性を持つアルミナ繊維の特殊砥石

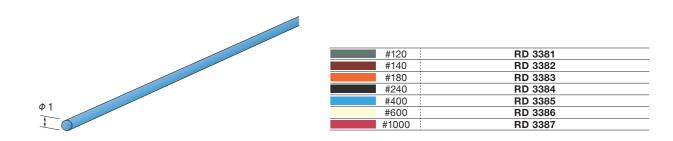
●微細加工に最適な小径タイプ

Special grinding stone of alumina fiber having excellent grindability. Small diameter type suitable for minute processing.







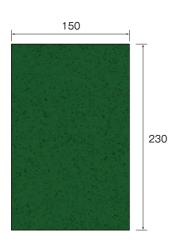


ミニモ専用工具

特徴 Features バリ取りに最適

●削り過ぎることがなく、均一な仕上がり予備研磨作業に最適 Suitable for preliminary polishing with uniform finish avoiding excess grinding.

### クッションシート Cushion Sheet



#80	DD 7004
	RD 7801
#120	RD 7802
#240	RD 7803
#400	RD 7804
#600	RD 7805
#1500	RD 7806
#3000	RD 7807

特徴 Features パリ取りに最適 サンドベルト

特徴 Features パリ取りに最適 ジルコニアベルト

●研削性に優れた汎用性の高いサンドペーパーベルト Universal abrasive belt with excellent grindability.

●アルミニウム等の軟質難削材に最適なジルコニア砥粒ベルト Zirconia abrasive belt suitable for difficult-to-grind material such as aluminum.

特徴 Features バリ取りに最適 ハイパーベルト

●高硬度素材から軟質素材までワークを選ばない超微結晶セラミックベルト Superfine crystal ceramic belt for wide range from super hard to soft materials.



### 30 Pieces サンドベルト Abrasive Belt



	W=6mm	W=8mm
#40	SA 1031	SA 1034
#60	SA 1032	SA 1035
#100	SA 1033	SA 1036

### 30 Pieces ジルコニアベルト Zirconia Abrasive Belt



全周 300mm

	W=6mm	W=8mm
#40	SA 1161	SA 1164
#60	SA 1162	SA 1165
#100	SA 1163	SA 1166

### 30 Pieces ハイパーベルト Hyper Abrasive Belt



#40	SA 1171
#60	SA 1172
#80	SA 1173
#100	SA 1174
#120	SA 1175

全周 300mm

15