

用途に合わせた特選ツールをご紹介します

Introducing Selected Tools Depending upon Purpose.

01

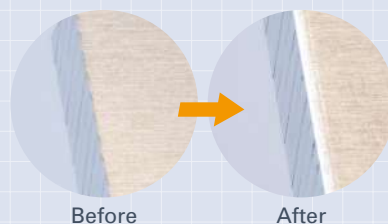
曲がる、成形できる。曲面に適したバリ取り砥石

Flexible and moldable. Suitable deburring stone stick for curved surface.



曲面への
アプローチが
簡単に
Easy to approach
the curved
surface

エッジ面取り例 Chamfering edge



Before After

曲がるので作業範囲が広がります
Widened working range by flexibility



FRスティック FR STICK

RD2111、RD2112

Go to page 469

- 思いのまま自由に成形可能 Moldable as desired
- 泡Foamと樹脂Resinで優しく取る Deburring softly by Foam and Resin
- 軸付きタイプもあります Also available with shank

用途に合わせて
成形ができます
Moldable depending
upon purpose

02

ロングシャंकならここまでできる

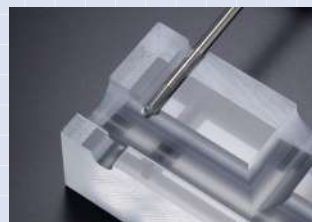
Further Work by Long Shaft



交差穴のバリ取りにも最適
Suitable for deburring cross hole



クロスカット Cross Cut



スパイラルカット Spiral Cut

深穴作業が
可能に！
Enable to approach
deep hole

ロングシャंक超硬カッター

LONG SHAFT CARBIDE CUTTER

BC6021~BC6040

Go to page 157

- 深穴、交差穴のバリ取りに For deburring of deep and cross holes
- 鋭い切れ味のスパイラルカットと必要以上に食い込まないクロスカットをラインナップ
Lineups of spiral cut with sharpness and cross cut without too much biting
- 超硬カッター以外のツールにもロングシャंकを用意してます Other variety of long shaft series is also available

03

シャインヤスリ × シャープカットヤスリ比較

Comparing Advanced Sharp Cut File and Sharp Cut File

シャインヤスリ

ADVANCED SHARP CUT FILE

RD5001~RD5033

Go to page 485

- 目詰まり低減、切れ味持続
Reduced clogging, but persistence of sharpness
- シャインヤスリの耐久性は通常の3倍以上
More than 3-time durability comparing general files



シャインヤスリでの作業 Work by advanced sharp cut file

シャープカットヤスリ

SHARP CUT FILE

RD5101~RD5115

Go to page 489

- 格段の食いつきと切削量
Remarkable biting and cutting amount
- こだわる職人が選んだ1本
Selected by craftsman with preference



シャープカットヤスリでの作業 Work by sharp cut file

どう違う？
ヤスリの特長
What is the
difference of
characteristics?

	シャインヤスリ ADVANCED SHARP CUT FILE	シャープカットヤスリ SHARP CUT FILE
切削量 Cutting Ability	○	◎
持続力 Durability	◎	○
目詰り Clogging	◎	△

04

圧倒的な研削力の新素材

New Material with Extreme Cutting Force



通常の砥石と比べ
圧倒的な研削力
More cutting force than
general grinding stone

SPH砥石 SPH MOUNTED POINT

CA3291~CA3299

Go to page 193

CA3451~CA3454

Go to page 200

- 高硬度材 & 難削材に
特化した新素材
New material specialized in high hard
material and difficult-to-cut material
- 圧倒的な研削力で加工時間が
大幅に短縮
Shortening working time dramatically
by extreme cutting force
- 粒度 #80とは思えない
優美な仕上がり
Graceful finishing by even grit #80
- 3D プリンタのサポート材除去に
Suitable for removing support
material of 3D printing



高硬度材での作業
Work on high hard material



研削面 Grinded surface

05

強靱な加工性能が実現

Tough Cutting Performance



ハイパーベルト
の研削力
Cutting force of
hyper belt

ハイパーベルト HYPER BELT

SA1171~SA1175

Go to page 528

- 圧倒的な切れ味と耐久性
Extreme sharpness and durability
- バリ取り、面取り、溶接ビード除去に
For deburring, chamfering and removing weld bead
- ベルト特有の当たりで良好な仕上がり
Excellent finishing by touch characteristic of belt
- 後工程を短縮 Shortening post-working time

研削力 Cutting Force	◎
得意材質 Suitable Material	アルミ / チタン / ガラス / セラミック Aluminum / Titanium Glass / Ceramics
仕上がり Finish	◎
耐久性 Durability	◎

サンドベルトとハイパーベルトを
20秒間使用した研削面の違い
Comparing grinded surfaces of sand belt
and hyper belt for 20 seconds



サンドベルト
Sand Belt



ハイパーベルト
Hyper Belt

様々なバリ取り等に適した特殊ブラシツール

Special Brushing Tools for Variety of deburring, etc.

01 強さと柔らかさを併せ持つ逸品

Masterpiece Having Combination of Strength and Softness

ホールブラシ ロープタイプ

HOLE BRUSH ROPE TYPE

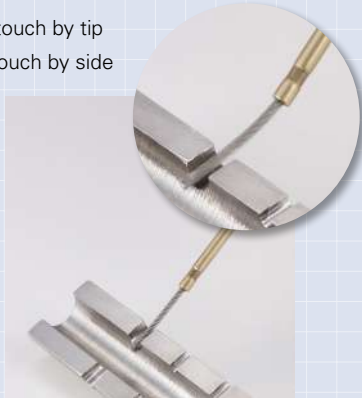
FD2321~2325

Go to page 314

- 先端部で強い当たり Strong touch by tip
- 側面は柔らかい当たり Soft touch by side



先端を使用すれば、毛先の当たりが強く、小径クロス穴口元のバリ取りが可能
Enable to deburr at mouth of small cross hole by strong touch of using tip



側面はソフトで弾性もあるため、キズも付きづらくピンポイントに当てられます
Enable to approach to work material by side with less damage due to elasticity and softness

02 ホール内の頑固なバリを一掃

Sweep Tough Burr Inside Hole Away

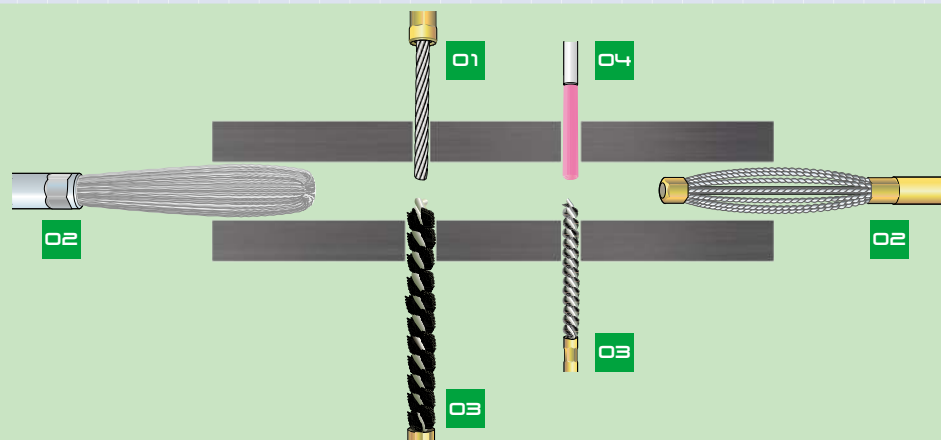
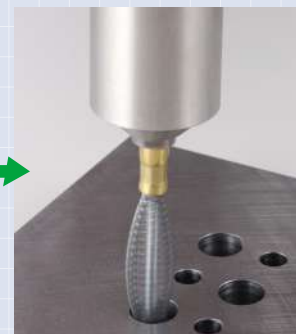
ホールブラシ トライアングルタイプ

HOLE BRUSH TRIANGLE TYPE

FD2301~2303

Go to page 313

- 根のあるバリを根こそぎ除去 Root out burr
- 取りきれないしつこいバリ処理に最適 Suitable for working on stubborn burr
- ソフトタイプもラインナップ Soft type is also available



03 バリ取りから磨きまで 用途で変わる小径タイプ

From Deburring to Polishing Small Type Depending upon Purpose

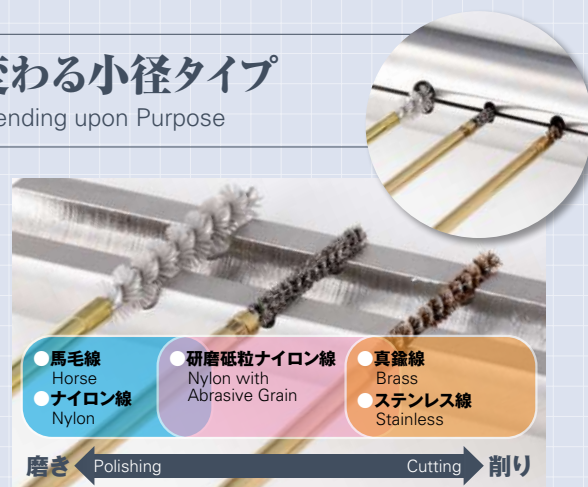
スパイラルホールブラシ 小径タイプ

SPIRAL HOLE BRUSH SMALL TYPE

FD2001~2259

Go to page 311

- 素材や、大きさに対応した、ブラシ径と材質『全45種類』
45 lineups of different size and material compatible with variety of work materials
- キズを付けたくない精密部品の内径処理に
For inner processing of precision parts without scratch
- 小径クロス穴の微細バリ取りに Removing fine burr of small cross hole



● 馬毛線 Horse
● ナイロン線 Nylon
● 研磨砥粒ナイロン線 Nylon with Abrasive Grain
● 真鍮線 Brass
● ステンレス線 Stainless

磨き Polishing Cutting 削り

04

フレキシブルブラシで美研削

Beautiful Cut by Flexible Brush

機械装着推奨ツール
Recommended on Machine

ファイバーブラシ

FIBER BRUSH

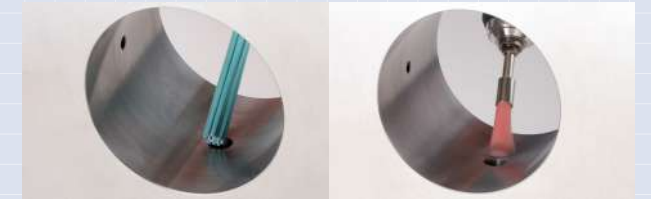
FD3041~3126

Go to page 317~

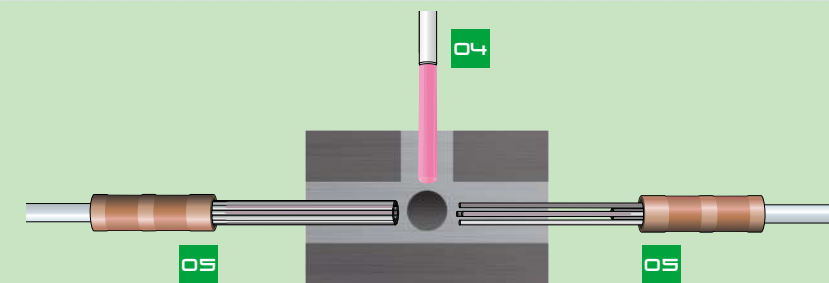
- 交差穴・内径の美研削 Beautiful cut of cross hole and inner hole
- フレキシブル且つ、優れた研削力 Flexible and excellent cutting force
- 異形状にフィット Fit into unusual shape
- 最小径はφ1.0mmからソフトな当たりでも確かな手応え
Minimum diameter 1.0 mm, soft touch but cut certainly
- 電動グラインダーと相性抜群 Great compatibility with electric grinder



先端が広がり、線材も細いので、異形部、角部にもなじみます。
Easy to apply unusual shape and corner due to fine wire material spread



研磨力も強いので、バリ取りだけでなく、中仕上げまでの研磨にも使用可能
Enable to use for not only deburring but also polishing to semi-finishing due to strength of polishing power



05

ワイヤーラップ4本線×ワイヤーラップ12本線 比較

Comparing Lapping wire 4-Wire and 12-Wire

用途で違うワイヤーラップの活用術
Practical use of Lapping Wire depending upon purpose

機械装着推奨ツール
Recommended on Machine

ワイヤーラップ

LAPPING WIRE

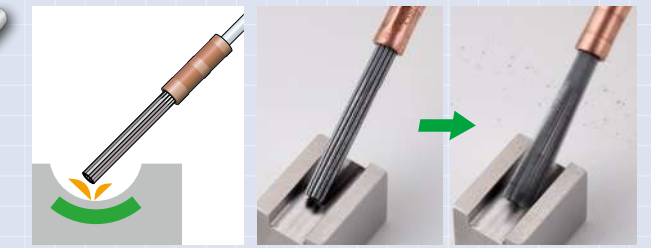
FD3301~3333

Go to page 319~

- 複雑な形状にもフレキシブルな当たり
Flexible touch on complicated shape
- 電動グラインダーとの相性抜群
Great compatibility with electric grinder
- 幅広い素材に対応
Compatible with wide range materials
- 4本線：有効範囲が広い
4-wire: Wide effective range
- 12本線：集中した強い当たり
12-wire: Strong touch in concentration



広がりが大きく、広範囲にバリ取り可能！
Spreading wide and deburring in wide range



広がり小さく一点集中型。根っこの強いバリに最適
Concentration type with narrow spread and suitable for removing firm burr

▶ 材質に合わせた樹脂加工ツールの選び方

Selecting of Resin Processing Tool Depending on Material

01

幅広い素材に対応、硬めの樹脂もサクサクと

Compatible with Variety of Materials, Cut Hard Resin Easily



ABS Resin
ABS樹脂

セラミックカッター CERAMIC CUTTER

BC7011~7033

Go to page 169

- 硬めの樹脂に、力いらず、サクサク快削
Enable to cut hard resin comfortably
- 熱がこもらず、仕上がり優美
Difusing heat, smooth finishing surface
- 最軽量! 超硬カッターの1/2の軽さ
Lightest, a half weight of carbide cutter
- 粗/中目/細目を用意、幅広く対応
Lineup of coarse, medium and fine, supporting wide range



ファイン
Fine

ミディアム
Medium

コース
Coarse

02

驚くほど滑らかな当りが自慢

Proud of Smooth Touch

シャインカッター SHINE CUTTER

BC1901~1905

Go to page 131

- 刃部にシルバーをコーティング Silver coating on blade
- 樹脂が白色化しにくい Resistant to whiten resin



Acrylic
アクリル

03

高い靱性の3枚刃が特長

Advantage of 3-Blade with High Toughness

樹脂用スムースカッター

SMOOTH CUTTER FOR RESIN

BS1401~1414

Go to page 177

- 高い靱性の3枚刃で、比較的柔らかい樹脂や木材の仕上げに
Suitable for finishing soft resin and wood by 3-blade with high toughness
- 低回転で二次バリ解消 Secondary burr free by low rotation
- コストパフォーマンスに優れたカッター
Cutter with good deal



Support Material of 3D Printing
3Dプリンターサポート材

3Dプリンターのサポート材除去中 Removing support material of 3D printing

EXTRA

様々な角度の面取りが可能なハンドツール

Hand Tool Which Enables to Chamfer Variety of Angle

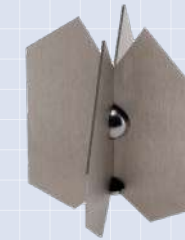
パイプリーマー

PIPE REAMER

RD6201

Go to page 510

- 多数の角度を配置した樹脂面取り用ハンドツール
Hand tool for chamfering resin by many angle blades
- 樹脂材の内面取り、外面取りに
Chamfering inside and outside of resin material
- 全体に刃付けがしてあります Edged whole plates



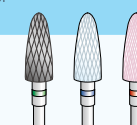
加工例 How to Use

	セラミックカッター Ceramic Cutter	シャインカッター Shine Cutter	樹脂用スムースカッター Smooth Cutter for Resin
被削材 Work Material	比較的硬質な樹脂 Relatively hard resin POM / PPS / アクリル カーボン配合材 / ガラス繊維配合材 POM / PPS / Acrylic Carbon compounded material Glass fiber compounded material	一般樹脂材料全般 General resin ABS / PC / PP / PE などの一般樹脂 ABS PC PP PE etc.	軟質樹脂材料全般 Soft resin PE / MC ナイロン 比較的軟質な樹脂 PE MC Nylon Relatively soft resin
刃部の拡大画像 Closeup of Blade			
刃形状 Blade Type	クロスカット Cross cut	ファインクロスカット Fine cross cut	ストレート / 3枚刃 Straight / 3-blade
切削量 Cutting Amount	○	△	◎
放熱性 Heat Radiation	◎	○	◎
仕上がり Finish	○	◎	○
白色化 Whitening	なし None	微小 Slight	小 Little

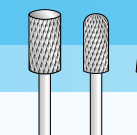
硬い樹脂 Hard Resin

Soft Resin 柔らかい樹脂

セラミックカッター
Ceramic Cutter



シャインカッター
Shine Cutter



樹脂用スムースカッター
Smooth Cutter for Resin

