



NEW PRODUCT SENTAN TOOL

DIGEST vol.2



Minimo[®]

 MINITOR CO., LTD. JAPAN

バリ取り用ゴム砥石

エッジ加工後の比較

一般的なゴム砥石よりも形が崩れにくい！



一般的なゴム砥石



バリ取り用ゴム砥石



研削力を追求した高強度ゴム砥石

形状変化が少なく、鋭いエッジのバリにも◎

POINT

強靱な特殊ゴムを採用、バリに負けない抜群の研削力

POINT

ゴム砥石の優美な仕上りはそのままに研削性をUP

POINT

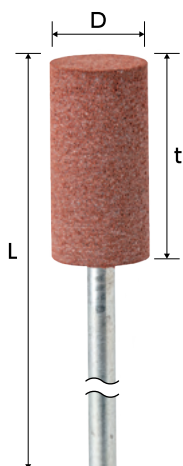
エッジのバリに対しても形状変化が少ない

1Pack

10Pieces

軸径Φ3

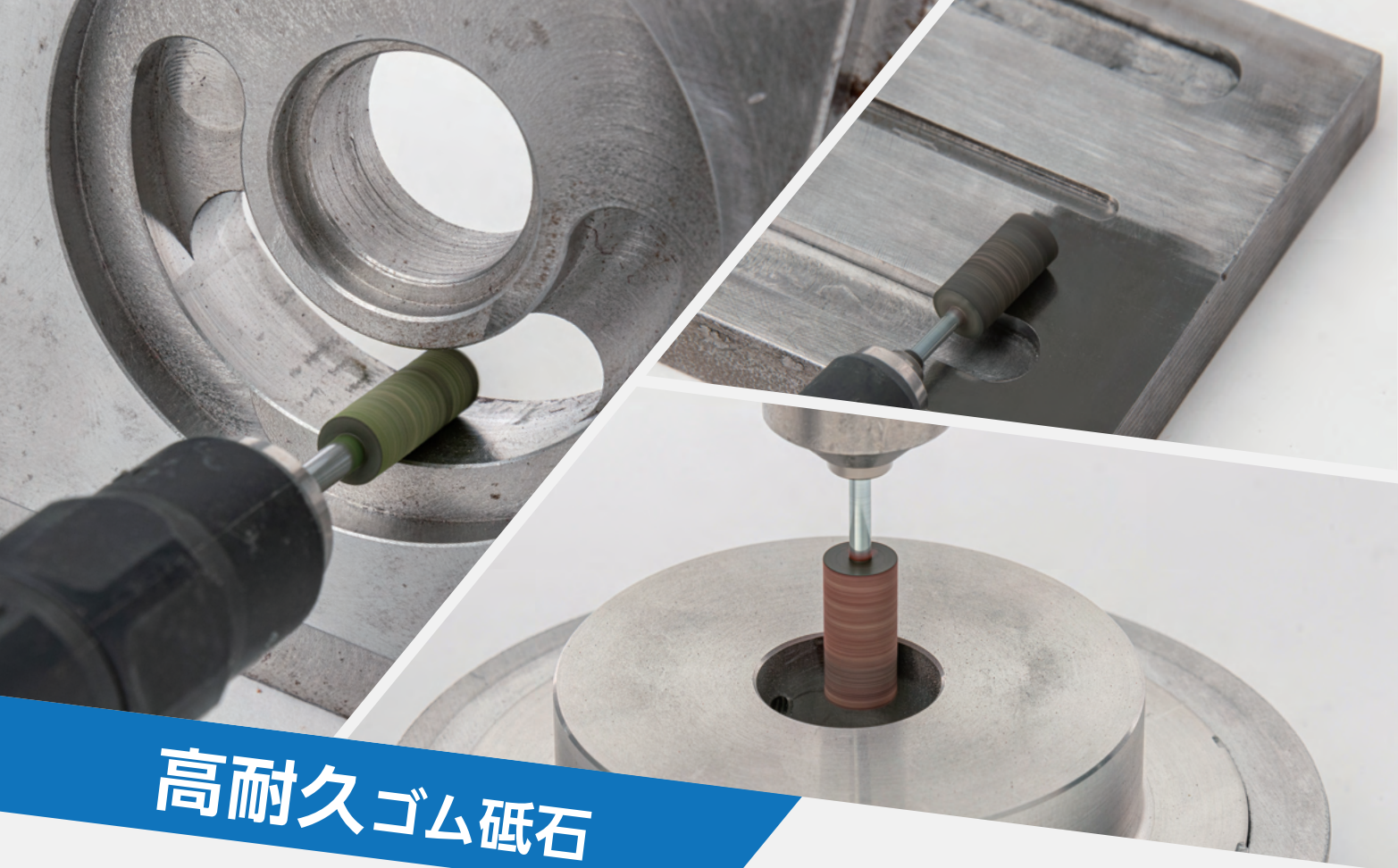
WA



MAX SPEED 30,000r.p.m.

MAX SPEED 20,000r.p.m.

外径 (D)	Φ4	Φ6	Φ8	Φ10	Φ13
厚み×全長 (t×L)	13×43	17×47	20×50	20×50	20×50
 #80	DB2611	DB2621	DB2631	DB2641	DB2651
 #120	DB2612	DB2622	DB2632	DB2642	DB2652
 #220	DB2613	DB2623	DB2633	DB2643	DB2653



高耐久ゴム砥石

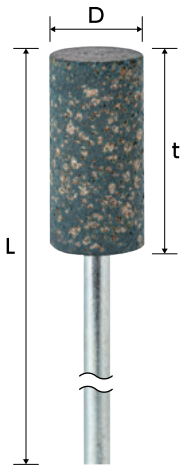
ゴム砥石は耐久性が悪い、
そんなイメージを裏切る
次世代のゴム砥石

POINT
単純にゴムを硬くしただけでは
ありません。砥粒と結合剤
の配合調整で高耐久を実現

POINT
一般的な研削用ゴム砥石と
比較して約30%耐久性UP



1Pack
10Pieces 軸径Φ3 WA



	MAX SPEED 30,000r.p.m.			
外径 (D)	Φ4	Φ6	Φ8	Φ10
厚み × 全長 (t×L)	13×43	17×47	20×50	20×50
 #80	DB2511	DB2521	DB2531	DB2541
 #120	DB2512	DB2522	DB2532	DB2542
 #180	DB2513	DB2523	DB2533	DB2543
 #220	DB2514	DB2524	DB2534	DB2544
 #320	DB2515	DB2525	DB2535	DB2545

ダイヤモンドゴム砥石

最高硬度のダイヤモンド砥粒を配合したゴム砥石
セラミックス、超硬、ガラス、各種難削材の研削に最適



POINT 優れた切削性で高速研削が可能



ダイヤモンド砥粒を配合することで、今までに加工できなかった高硬度金属の中仕上げなどが可能に

POINT ダイヤモンドツールで
ありながらドレスができます



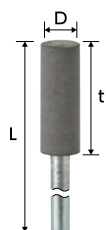
専用のドレッサーは不要、研磨面にフィットする形状をカンタンに作ることができます

POINT セラミックス、
ガラスの研削に



1Pack
1Piece

軸径Φ3



MAX SPEED 30,000r.p.m.

外径(D)	Φ4	Φ6
厚み×全長(t×L)	13×43	17×47
 #320	AD4401	AD4411
 #600	AD4402	AD4412
 #1000	AD4403	AD4413
 #3000	AD4404	AD4414

ラバーストーンスティック

曲がる、成形できる。

折れないスティック砥石で曲面研磨をカイトキに



POINT スクラッチの少ない優美な仕上りに

砥粒が適度に内部へ押し込まれる為、ワークに対してソフトになじみ、同粒度の砥石やサンドペーパーと比べて綺麗に仕上がります。

POINT バリ取りにも最適

二次バリやカエリバリの発生がほとんどなく、ゴムならではの柔軟性で押し当てやすい！

1Pack
2Pieces

WA

全長150mm



サイズ	3×6	3×13	5×13
 #120	RD2011	RD2021	RD2031
 #220	RD2012	RD2022	RD2032
 #320	RD2013	RD2023	RD2033

スリットフェルトバフ

放射状にスリットが入ったフェルトを重ねて柔軟性UP
曲面や凸凹面の研磨仕上げに最適



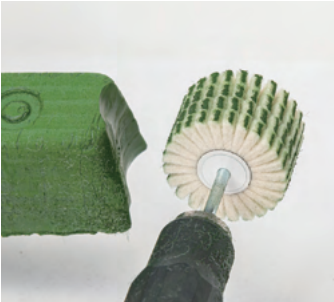
POINT

スリットを入れ弾力性UP
ソフトなアタリで当てにくい曲面や溝にフィット



POINT

研磨剤の付きが良く
スピーディーな研磨が可能



1Pack
3Pieces

軸径Φ3/Φ2.34

MAX SPEED 10,000r.p.m.



外径	Φ20
厚み×全長	10×50
軸径Φ2.34	GA4451
軸径Φ3.0	GA4461

1Pack
3Pieces

軸径Φ3/Φ2.34

MAX SPEED 10,000r.p.m.



外径	Φ30
厚み×全長	20×60
軸径Φ2.34	GA4452
軸径Φ3.0	GA4462

プロペラサンダー

サンドペーパーをプロペラ状にカット
柔軟性がありパイプ内面の研磨や端面のバリ取りに最適



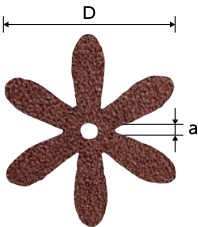
POINT

柔軟性が高く内面にしっかりフィット
交差穴のバリ取りにも！

POINT

マンドレール (別売) に取り付けて使用
枚数を重ねて研削力の調整が可能

1Pack
10Pieces



	MAX SPEED 15,000r.p.m.	MAX SPEED 10,000r.p.m.	MAX SPEED 7,000r.p.m.	MAX SPEED 6,000r.p.m.
外径 (D)	Φ20	Φ30	Φ40	Φ50
中心穴径 (a)	Φ1.6	Φ1.6	Φ3.0	Φ3.0
推奨加工穴径	Φ7~15	Φ10~20	Φ15~25	Φ20~40
#60	ES6001	ES6011	ES6021	ES6031
#80	ES6002	ES6012	ES6022	ES6032
#120	ES6003	ES6013	ES6023	ES6033

Shank Φ2.34

Φ1.6穴用

Shank Φ3.0

Φ1.6穴用

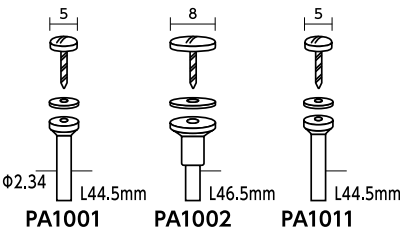
Shank Φ3.0

Φ3.0穴用

1Pack
10Pieces

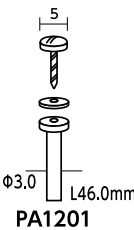
スチール
Steel

ステンレス
Stainless



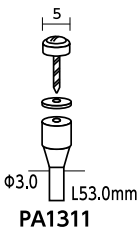
1Pack
10Pieces

ステンレス
Stainless



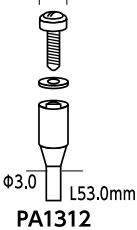
1Pack
5Pieces

ステンレス
Stainless

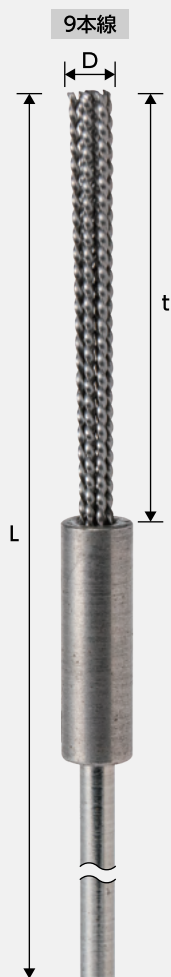


1Pack
5Pieces

ステンレス
Stainless



ワイヤーラップ荒波



POINT

ねじり線を採用。従来のワイヤーラップと比べて食いつきが格段にUP



POINT

フレキシブルに加工部位を捉えることができ、ギヤや異形穴に最適



POINT

遠心力の広がりを利用し、交差穴のバリ取りにも使用可



バリ取り用に進化したワイヤーラップ
ねじり線を採用しバリを引っ掛けて取る!

1Pack

1Piece

軸径φ3

MAX SPEED 10,000r.p.m.

外径(D)	φ3				
毛丈 × 全長 (t×L)	15×60	20×65	25×70	30×75	35×80
9本線	FD3341	FD3342	FD3343	FD3344	FD3345

三ニワ株式会社

本社 〒130-0026 東京都墨田区両国3丁目21番1号
大阪営業所 〒550-0013 大阪市西区新町2丁目4-2
名古屋営業所 〒460-0022 名古屋市中区金山1丁目9-15
九州出張所 〒830-0048 福岡県久留米市梅満町48-3

MINITOR CO., LTD. JAPAN

21-1 Ryogoku 3-chome, Sumida-ku, Tokyo 130-0026 JAPAN
Phone.03 (6630) 5800 FAX (6630) 5795

<https://www.minitor.co.jp/>

TEL: 03-6630-5800 FAX: 03-6630-5795
TEL: 06-6531-5300 FAX: 06-6531-5417
TEL: 052-331-5222 FAX: 052-331-5223
TEL: 06-6531-5300 FAX: 06-6531-5417

●ご用命は