

HIGH PERFORMANCE
PRECISION POWER TOOL SYSTEM



CONTENTS
HD

ポリッシングコンパウンド
Polishing Compounds

P.351~352

ダイヤモンドコンパウンド/
ダイヤモンドコンパウンド希釈液
Diamond Compounds /
Diamond Compounds Dilution Liquid

P.353~356

ダイヤモンドスプレー /
ダイヤモンドパウダー
Diamond Spray / Powder

P.357~358

研磨剤について
Description of Polishing Compounds

P.359~362

研磨剤
Polishing Compounds

特徴 Features

- 様々な素材、仕上げ面に適用する研磨剤をラインナップしました。

Various polishing compounds are available for various applications, work materials and finishings.

関連製品 Related Products

セット工具

ページ Page

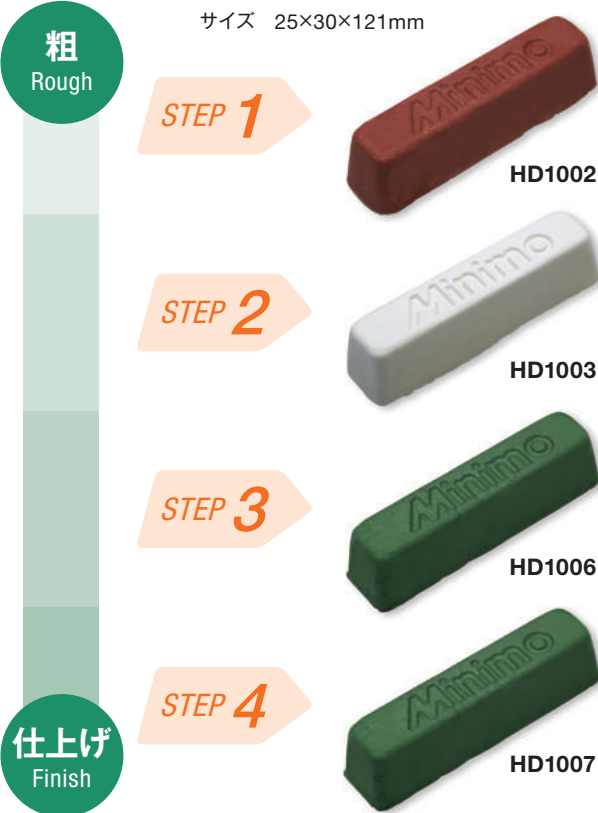
Tool Sets

581・605

1 Pack
2 Pieces

銅／真鍮用 For Copper/Brass

特に光沢を重視する軟質素材用の研磨剤です。
Suitable compounds for soft materials focusing on lustering especially.



※HD1006とHD1007以外は非クロム研磨材です。 Non-chrome polishing compounds except HD1006 and HD1007.

1 Pack
1 Piece

ツヤデール Tsuyadeel



HD1051



HD1051

金属のヨゴレ落とし&艶出し

This compound is suitable for cleaning and polishing of steels.

イヤな臭い(石油臭)がしない微香性タイプです。
落ちにくい汚れ、小さなキズをきれいに落とし
美しい光沢をよみがえらせます。

Lightly scented without odors such as smells of petrol.
This compound restores the original luster by removing tough dirt, rust
and scratches.

適合素材
Applicable
Materials

セラミックス・ガラス
Ceramics / Glass

工具鋼・合金鋼
Tool Steel / Alloy Steel

樹脂・ゴム
Resin / Rubber

超硬合金・サーメット
Carbide / Cermet

一般鋼・ステンレス
General Steels / Stainless Steel

アルミニウム・銅
Aluminium / Copper

適合機器類
Applicable
Machines

エアークラインダー
Air Grinder

ボール盤・電気ドリル
Drill Press / Electric Drill

スピンドル
Machine Tools Attachment

両頭グラインダー
Bench Grinder

ハンド
Hand Use

自動機ロボット
Automatic Machines

MINIMO推奨ハンドピース Recommended MINIMO Handpieces

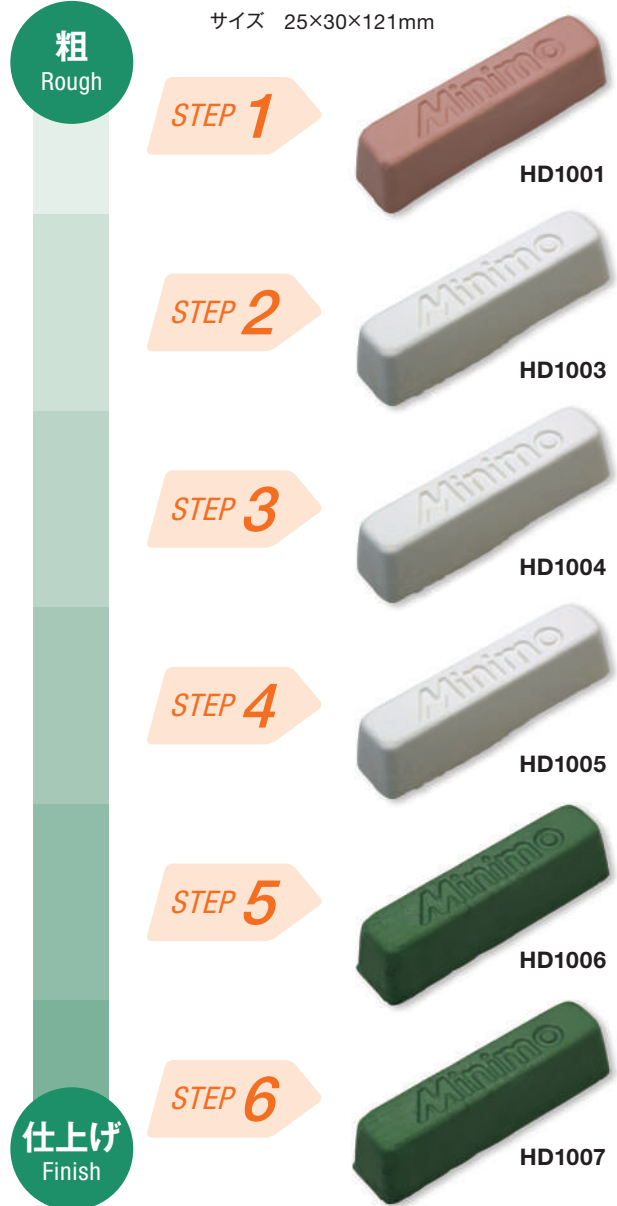
● 最適 Most Suitable ● 使用可能 Suitable

V112H M112H M212H M112 M212 M212L M112G V112 HS M112 HS M112S M212 HD M212D M212 RA M212 RAD M212A M112 GRA M112 GRAD M112 GA RE112 RE212 M212 LRV BS312 US21

1 Pack
2 Pieces

鉄／ステンレス用 For General steels/Stainless steel

幅広い汎用金属の光沢仕上げにご使用頂ける研磨剤です。
Suitable compounds for glazed polishing general metals widely.



※ポリッシングコンパウンドの砥粒や粒径についてはP268を御覧ください。
Please check on page 268 for abrasive grain and grain size of each polishing compound.

アルミニウム用 For Aluminium

幅広い汎用金属の光沢仕上げにご使用頂ける研磨剤です。
Suitable compounds for glazed polishing general metals widely.



ダイヤモンドコンパウンド ダイヤモンドコンパウンド希釈液

Diamond Compounds/Diamond Compounds Dilution Liquid



AD
ダイヤモンド/
CBN工具

BC
超硬
カッター

BS
スチール
カッター

CA
軸付砥石

DB
軸付
ゴム砥石

DE
特殊弾性
砥石

EA
サンダー

ES
アタッチメント
サンダー

FC
ブラシ

FD
特殊ブラシ

GA
ポリッシング
工具

HD
研磨剤

JA
精密研削
工具

KA
ドリル

MC
カッティング
工具

NA
ホイール
工具

PA
補助工具

RD
ハンド
ツール

SA
ミニモ
専用工具

ZC
セット工具

適合素材
Applicable
Materials

セラミックス・ガラス
Ceramics / Glass

工具鋼・合金鋼
Tool Steel / Alloy Steel

樹脂・ゴム
Resin / Rubber

適合機器類
Applicable
Machines

エアークラインダー
Air Grinder

ボール盤・電気ドリル
Drill Press / Electric Drill

スピンドル
Machine Tools Attachment

超硬合金・サーメット
Carbide / Cermet

一般鋼・ステンレス
General Steels / Stainless Steel

アルミニウム・銅
Aluminium / Copper

両頭グラインダー
Bench Grinder

ハンド
Hand Use

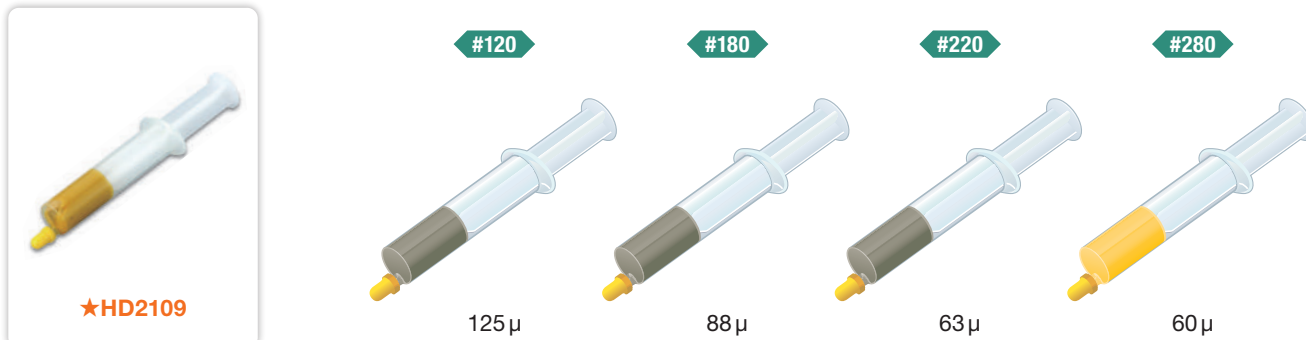
自動機ロボット
Automatic Machines

MINIMO推奨ハンドピース Recommended MINIMO Handpieces

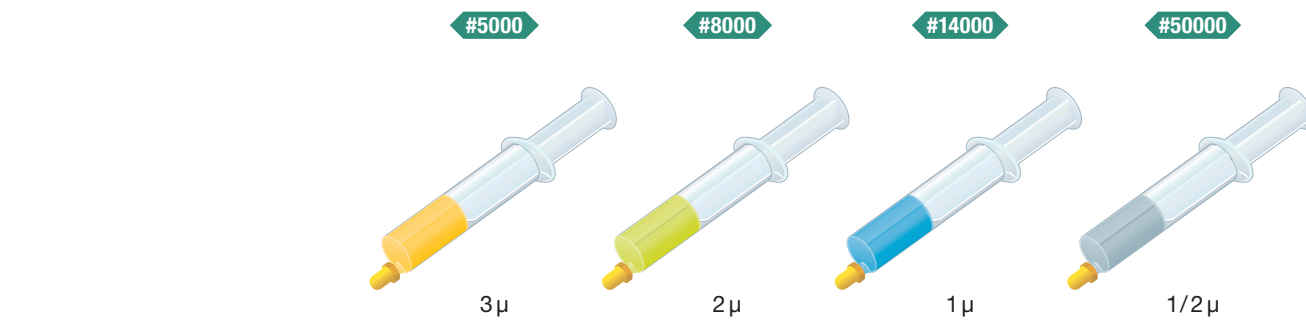
●最適 Most Suitable ●使用可能 Suitable

V112H M112H M212H M112 M212 M212L M112G V112 HS M112 HS M112S M212 HD M212D M212 RA M212 RAD M212A M112 GRA M112 GRAD M112 GA RE112 RE212 M212 LRV BS312 US21

1 Pack
1 Piece 5g
ダイヤモンドコンパウンド 油性 スタンダード／油性 ハイグレード／水溶性 スタンダード
Diamond Compounds Oily Standard Grade / Oily High Grade / Water-Soluble Standard Grade

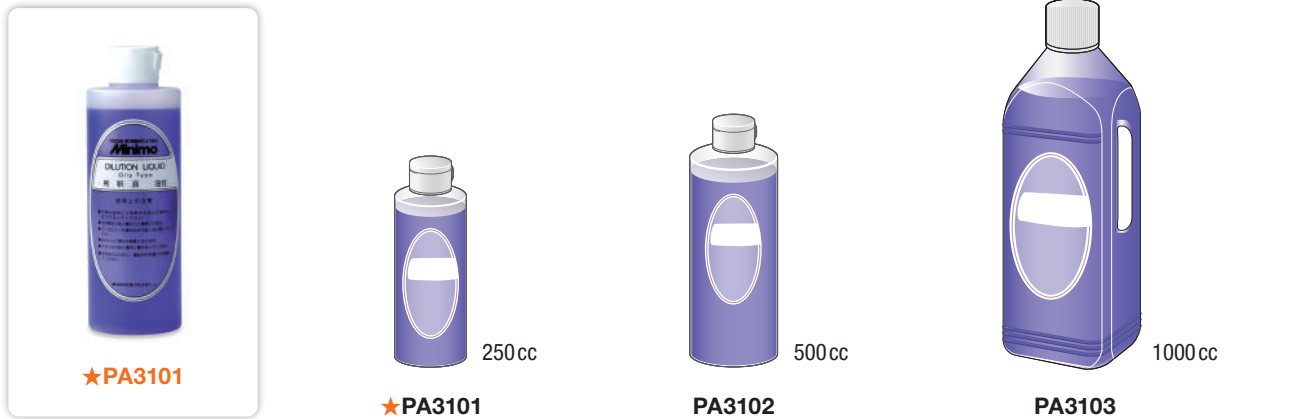


油 性 スタンダード Oily Standard Grade	HD2101	HD2102	HD2103	HD2104
油 性 ハイグレード Oily High Grade	HD2151	HD2152	HD2153	HD2154
水溶性 スタンダード Water-Soluble Standard Grade	HD2201	HD2202	HD2203	HD2204



油 性 スタンダード Oily Standard Grade	HD2110	HD2111	HD2112	HD2113
油 性 ハイグレード Oily High Grade	HD2160	HD2161	HD2162	HD2163
水溶性 スタンダード Water-Soluble Standard Grade	HD2210	HD2211	HD2212	HD2213

1 Pack
1 Piece
ダイヤモンドコンパウンド希釈液 油性【スタンダード/ハイグレード用】
Diamond Compound Dilution Liquid Oily Type [For Standard & High Grade]

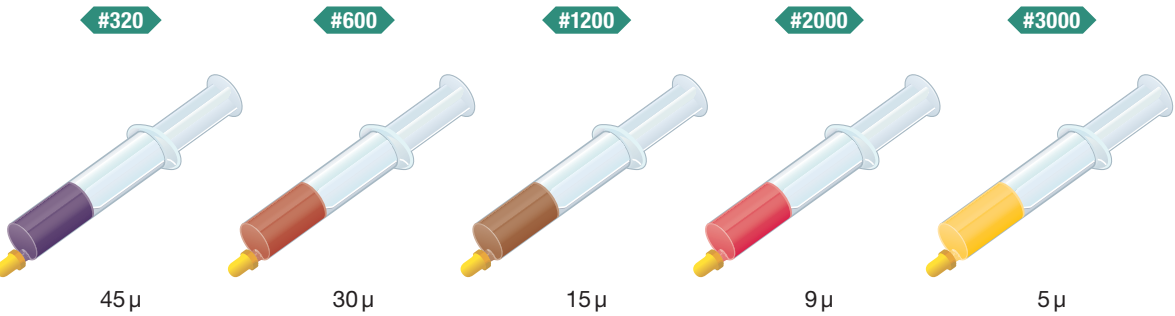


特徴 Features

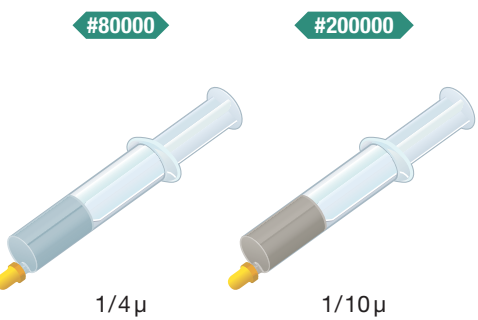
- 厳選されたダイヤモンド砥粒を採用。研磨力と仕上げ面粗度にこだわったダイヤモンドコンパウンドです。
Consist of selected artificial diamond grain. The diamond compounds having excellent polishing performance and providing fine finishing.

関連製品 Related Products

セット工具 ページ Page
Tool Sets 585

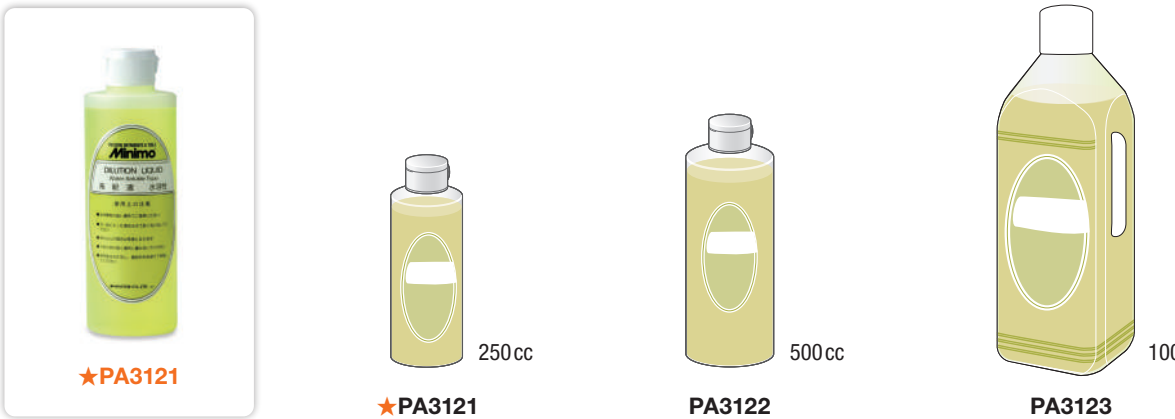


HD2105	HD2106	HD2107	HD2108	★HD2109
HD2155	HD2156	HD2157	HD2158	HD2159
HD2205	HD2206	HD2207	HD2208	HD2209



HD2114	HD2115
HD2214	HD2215

1 Pack
1 Piece
ダイヤモンドコンパウンド希釈液 水溶性【スタンダード用】
Diamond Compound Dilution Liquid Water-Soluble Type [For Standard Grade]



AD
ダイヤモンド/
CBN工具

BC
超硬
カッター

BS
スチール
カッター

CA
軸付砥石

DB
軸付
ゴム砥石

DE
特殊弾性
砥石

EA
サンダー

ES
アタッチメント
サンダー

FC
ブラシ

FD
特殊ブラシ

GA
ポリッシング
工具

HD
研磨剤

JA
精密研削
工具

KA
ドリル

MC
カッティング
工具

NA
ホイール
工具

PA
補助工具

RD
ハンド
ツール

SA
ミニモ
専用工具

ZC
セット工具

ダイヤモンドコンパウンド ダイヤモンドコンパウンド希釈液

Diamond Compounds/Diamond Compounds Dilution Liquid



特徴 Features

- 厳選されたダイヤモンド砥粒を採用。研磨力と仕上げ面粗度にこだわったダイヤモンドコンパウンドです。
Consist of selected artificial diamond grain. The diamond compounds having excellent polishing performance and providing fine finishing.

適合素材
Applicable
Materials

セラミックス・ガラス
Ceramics / Glass

工具鋼・合金鋼
Tool Steel / Alloy Steel

樹脂・ゴム
Resin / Rubber

適合機器類
Applicable
Machines

エアークライNDER
Air Grinder

ボール盤・電気ドリル
Drill Press / Electric Drill

スピンドル
Machine Tools Attachment

超硬合金・サーメット
Carbide / Cermet

一般鋼・ステンレス
General Steels / Stainless Steel

アルミニウム・銅
Aluminium / Copper

両頭グラインダー
Bench Grinder

ハンド
Hand Use

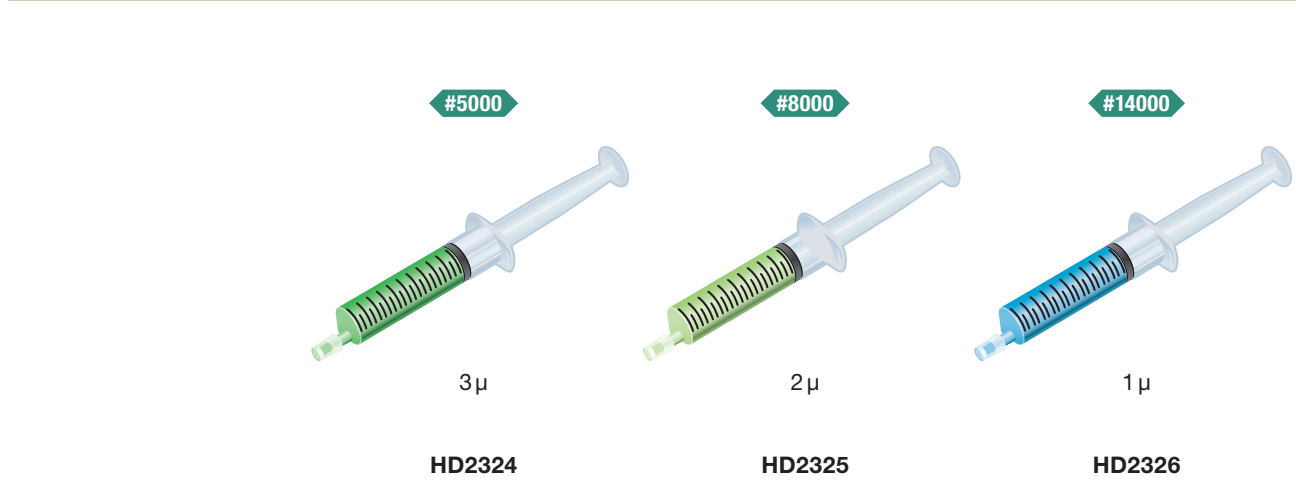
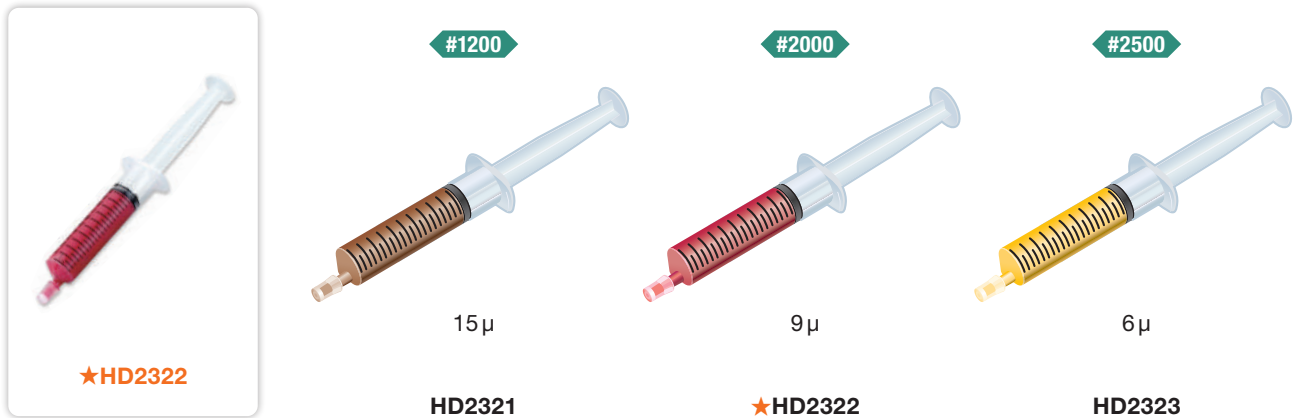
自動機ロボット
Automatic Machines

MINIMO推奨ハンドピース Recommended MINIMO Handpieces

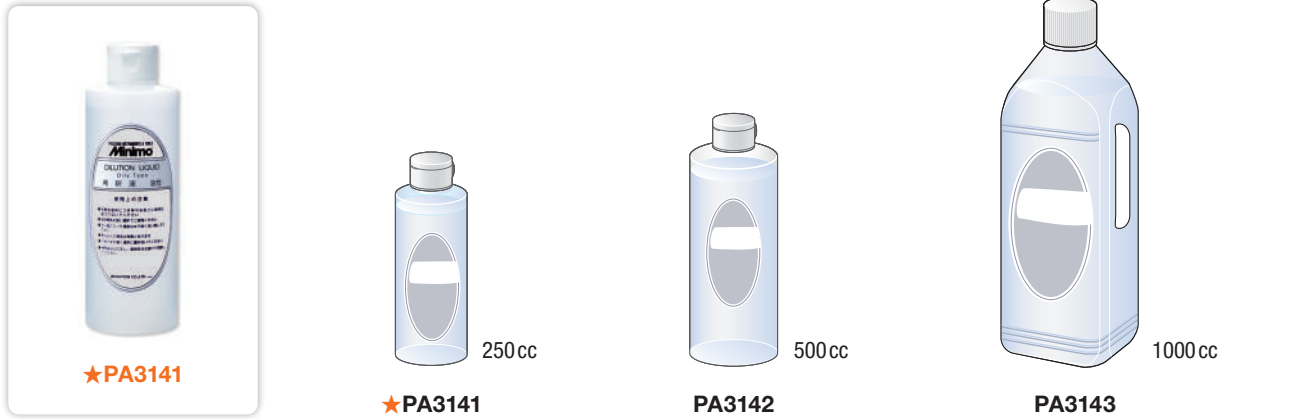
● 最適 Most Suitable ● 使用可能 Suitable

V112H M112H M212H M112 M212 M212L M112G V112 HS M112 HS M112S M212 HD M212D M212 RA M212 RAD M212A M112 GRA M112 GRAD M112 GA RE112 RE212 M212 LRV BS312 US21

1 Pack 1 Piece 10g ダイヤモンドコンパウンド 油性 エコノミー Diamond Compounds Oily Economy Grade



1 Pack 1 Piece ダイヤモンドコンパウンド希釈液 油性【エコノミー用】 Diamond Compound Dilution Liquid Oily Type [For Economy]



AD
ダイヤモンド/
CBN工具

BC
超硬
カッター

BS
スチール
カッター

CA
軸付砥石

DB
軸付
ゴム砥石

DE
特殊弾性
砥石

EA
サンダー

ES
アタッチメント
サンダー

FC
ブラシ

FD
特殊ブラシ

GA
ポリッシング
工具

HD
研磨剤

JA
精密研削
工具

KA
ドリル

MC
カッティング
工具

NA
ホイール
工具

PA
補助工具

RD
ハンド
ツール

SA
ミニモ
専用工具

ZC
セット工具

特徴 Features

- 厳選されたダイヤモンド砥粒を採用。研磨力と仕上げ面粗度にこだわりました。
Consist of selected artificial diamond grain. Providing excellent polishing performance and fine finishing.

AD
ダイヤモンド/
CBN工具

BC
超硬
カッター

BS
スチール
カッター

CA
軸付砥石

DB
軸付
ゴム砥石

DE
特殊弾性
砥石

EA
サンダー

ES
アタッチメント
サンダー

FC
ブラシ

FD
特殊ブラシ

GA
ポリッシング
工具

HD
研磨剤

JA
精密研削
工具

KA
ドリル

MC
カッティング
工具

NA
ホイール
工具

PA
補助工具

RD
ハンド
ツール

SA
ミニモ
専用工具

ZC
セット工具

適合素材
Applicable
Materials

セラミックス・ガラス
Ceramics / Glass

工具鋼・合金鋼
Tool Steel / Alloy Steel

樹脂・ゴム
Resin / Rubber

超硬合金・サーメット
Carbide / Cermet

一般鋼・ステンレス
General Steels / Stainless Steel

アルミニウム・銅
Aluminium / Copper

適合機器類
Applicable
Machines

エアークライNDER
Air Grinder

ボール盤・電気ドリル
Drill Press / Electric Drill

スピンドル
Machine Tools Attachment

両頭グライNDER
Bench Grinder

ハンド
Hand Use

自動機ロボット
Automatic Machines

MINIMO推奨ハンドピース Recommended MINIMO Handpieces

●最適 Most Suitable ●使用可能 Suitable

V112H M112H M212H M112 M212 M212L M112G V112 HS M112 HS M112S M212 HD M212D M212 RA M212 RAD M212A M112 GRA M112 GRAD M112 GA RE112 RE212 M212 LRV BS312 US21

1 Pack

1 Piece

ダイヤモンドスプレー Diamond Sprays



★HD3013



50cc

#320	45 μ	HD3011
#600	30 μ	HD3012
#800	25 μ	★HD3013
#1000	20 μ	HD3014
#2000	9 μ	HD3015
#3000	5 μ	HD3016
#4000	4 μ	HD3017
#8000	2 μ	HD3018
#14000	1 μ	HD3019

1 Pack

1 Piece

ダイヤモンドパウダー Diamond Powders



★HD3206



30カラット
30carats

人造ダイヤモンド Artificial Diamonds

#320	45 μ	HD3201
#600	30 μ	HD3202
#1200	15 μ	HD3203
#2000	9 μ	HD3204
#2500	6 μ	HD3205
#3000	5 μ	★HD3206
#4000	4 μ	HD3207
#5000	3 μ	HD3208
#8000	2 μ	HD3209
#14000	1 μ	HD3210
#50000	1/2 μ	HD3211
#80000	1/4 μ	HD3212

※1カラット=0.2g 1Carat=0.2g

AD
ダイヤモンド/
CBN工具

BC
超硬
カッター

BS
スチール
カッター

CA
軸付砥石

DB
軸付
ゴム砥石

DE
特殊弾性
砥石

EA
サンダー

ES
アタッチメント
サンダー

FC
ブラシ

FD
特殊ブラシ

GA
ポリッシング
工具

HD
研磨剤

JA
精密研削
工具

KA
ドリル

MC
カッティング
工具

NA
ホイール
工具

PA
補助工具

RD
ハンド
ツール

SA
ミニモ
専用工具

ZC
セット工具

H 研磨剤について

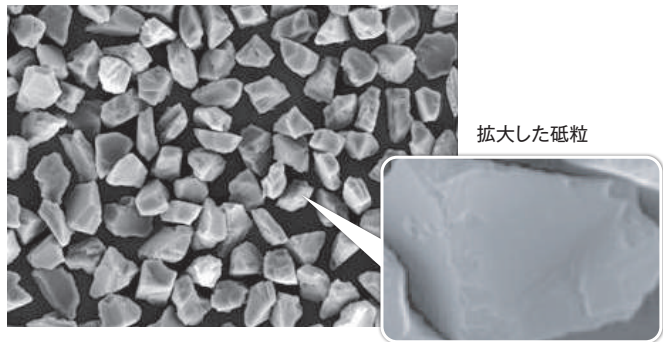
ダイヤモンドコンパウンド／スプレー

厳選されたダイヤモンド砥粒を使用し、研磨力と仕上げ面粗度にこだわったダイヤモンド研磨剤です。

特徴

- ◆適度な粘度で少量でも伸びが良く、理想的な遊離研磨の状態を保つことができるので優れた研磨力が持続します。
- ◆砥粒がコンパウンド内で完全に拡散されているため、砥粒凝集による研磨スクラッチがほとんど起こりません。
- ◆優れた洗浄性と防錆効果があり、金型の精密研磨に最適です。
- ◆スプレータイプは、ワンプッシュで一定量のダイヤモンドを拡散噴霧でき、広い面積の研磨に最適です。

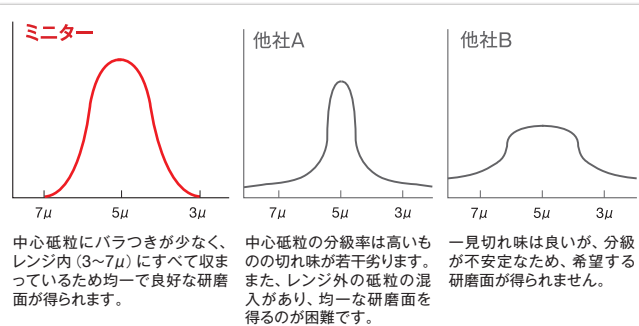
ダイヤモンド砥粒



拡大した砥粒

ダイヤモンド砥粒分級曲線

例：粒径5μの場合



用途

高硬度材料の精密研磨

非金属材料	非鉄金属	金属材料	金属材料
セラミックス シリコン 石英ガラス フェライト	超硬合金 サーメット	HB481～ HRC50～ 炭素工具鋼 高速度工具鋼 合金工具鋼 マルテンサイト系 ステンレス鋼	HB286～480 HRC30～49 ニッケル クロム鋼 ニッケルクロムモリブデン鋼 クロム鋼 クロムモリブデン鋼 マンガン鋼 マンガンクロム鋼 析出硬化系ステンレス鋼

注意 一般鋼やステンレス鋼等、軟らかい金属へは、ポリッシングコンパウンドをご使用ください。それらの素材へダイヤモンドコンパウンドをご使用になっても、効果的な研磨が行えないことがあります。また研磨の状況によっては、ダイヤモンド砥粒が材料に突き立った状態で残留することがあり、軟らかい素材には、コスト、研磨効果の両面からポリッシングコンパウンドに優位性があります。

ダイヤモンドコンパウンドの選定

ポリッシングシート資料（P.511～P.519）と合わせてご覧ください。

型番	HD2101～HD2115	HD2151～HD2162	HD2321～HD2326	HD2201～HD2215	HD3011～HD3019
種類	油性 スタンダード	油性 ハイグレード	油性 エコノミー	水溶性 スタンダード	油性
研磨力	○	◎	○	○	○
洗浄のしやすさ	○	○	○	◎	○
粘度（伸びやすさ）	◎	○	△ ※1	◎	◎
希釈液	PA3101～PA3103		PA3141～PA3143	PA3121～PA3123	PA3101～PA3103

※1… やや固めです。希釈液の併用により、固さ調整することが可能です。固めのコンパウンドをご希望される場合はこちらをご利用ください。

ダイヤモンドコンパウンド保持工具の選定

粒度	マイクログレード	仕上り目安	軸付			シート				
#120	125 μ	予備仕上げ	フェルト P.329～P.334	ポリッシング ウッド P.343～P.344	FRラップ P.339	フェルト P.511				
#180	88 μ									
#220	63 μ	中仕上げ							積層バフ P.341～P.342	ファイナル ポリッシング シート ブラウン P.512
#280	60 μ									
#320	45 μ	仕上げ								
#600	30 μ									
#1200	15 μ	上仕上げ	ファイナル ポリッシング シート ブラック P.512							
#2000	9 μ									
#3000	5 μ	鏡面仕上げ								
#5000	3 μ									
#8000	2 μ									
#14000	1 μ									
#50000	1/2 μ									
#80000	1/4 μ									
#200000	1/10 μ									

ポリッシングコンパウンド

素材や目的に合わせ、効果的な研磨作業をサポートする研磨剤です。様々なポリッシング工具と組み合わせご利用ください。

用途

鉄・ステンレス・アルミニウム・亜鉛

	型番	砥粒	粒径	研磨後の表面	バフ						ホイール工具			
					フェルトバフ		積層バフ				サイズルホイール		綿バフホイール	
					ハード	ソフト	コットン	モップ	フェルト	フランネル	ミディアム	ソフト	中仕上げ用	仕上げ用
切れ ▲ ▲ ▲	HD1001	アルミナ	9〜30μ	#600相当 予備研磨	◎	○					◎	○		
	HD1003	アルミナ	5〜30μ	#600〜#800相当	◎	○					◎	○		
				#800〜#1200相当	○	◎	○			○	◎	◎	○	
▼ ▼ ▼ ▼ 光沢	【アルミニウム・亜鉛に使用】艶良好 HD1002 ※ シリカ 15〜80μ #600〜#1500相当				○	◎	○					○	◎	○
	HD1004	アルミナ	1〜3μ	#8000〜相当光沢仕上がり	○	◎	◎	○		○			○	◎
	HD1005	アルミナ	1〜3μ	最良光沢仕上げ	○	◎	◎	○	○	○			○	◎
	HD1006	酸化クロム	1.5〜10μ	#8000〜相当光沢仕上がり	○	○	○	◎	○	◎			○	◎
	HD1007	酸化クロム	1〜3μ	最良光沢仕上げ			○	◎	○	○				○

※アルミニウム・亜鉛の研磨には、HD1003の作業後にHD1002をご使用頂くと、最終仕上げが一層きれいになります。

貴金属・銅・真鍮

	型番	砥粒	粒径	研磨後の表面	バフ						ホイール工具			
					フェルトバフ		積層バフ				サイズルホイール		綿バフホイール	
					ハード	ソフト	コットン	モップ	フェルト	フランネル	ミディアム	ソフト	中仕上げ用	仕上げ用
切れ	HD1002	シリカ	15～80 μ	#600～#1500相当艶良好	○	◎							◎	○
▲	HD1003	アルミナ	5～30 μ	#800～#1200相当	○	◎	○	○	○	○			○	○
▼	HD1006	酸化クロム	1.5～10 μ	#8000～相当光沢仕上がり			◎	◎	◎	○				◎
光沢	HD1007	酸化クロム	1～3 μ	最良光沢仕上げ			◎	◎	○	○				◎

樹脂・塗装面

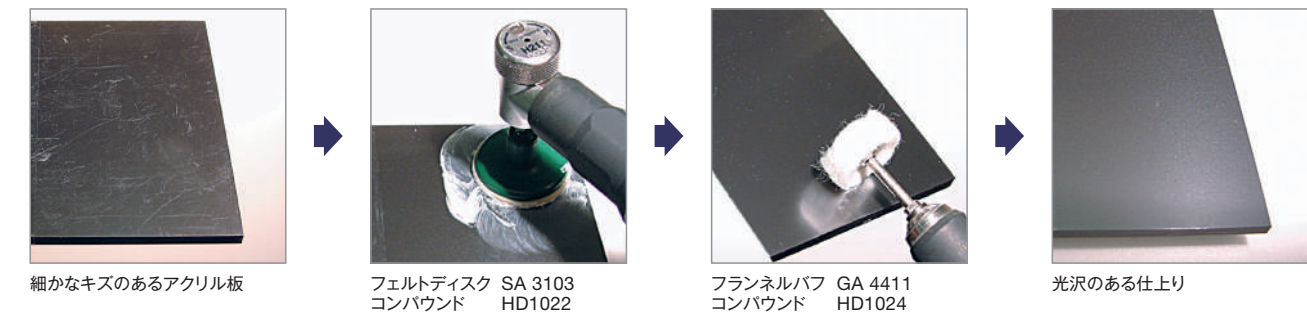
	型番	砥粒	粒径	研磨後の表面	バフ						ホイール工具			
					フェルトバフ		積層バフ				サイズルホイール		綿バフホイール	
					ハード	ソフト	コットン	モップ	フェルト	フランネル	ミディアム	ソフト	中仕上げ用	仕上げ用
切れ	HD1002	シリカ	15～80 μ	#600～#1500相当艶良好	○	◎	◎	○	○	○				◎
▲	HD1022	アルミナ	3～15 μ	#800～#1200相当	○	◎	◎	◎	○	○				◎
▼	HD1023	アルミナ	1～25 μ	最良光沢仕上げ				◎	○	◎				
光沢	HD1024	アルミナ	0.7～9 μ	#8000～相当光沢仕上がり						◎				

※大きなキズがある場合には、必要に応じサンドペーパー等でキズを除去し#800相当の予備仕上げ面より研磨を始めて下さい。

※バフの先端が変形を起こさない程度の押し当てで作業してください。（強い押し当てでの作業は、摩擦熱により樹脂が溶けたり変形を起こすことがあります。）

※研磨剤の仕上げ後に、クスマや微小なキズが残っている場合、フランネルバフのみで拭き取るように作業すると、それらが除去され最良な光沢が得られることもあります。

アクリル研磨剤



一般注意事項

- ・ダイヤモンドコンパウンド希釈液は、必ずコンパウンドに適合したものをご使用ください。
- ・コンパウンドを回転工具でご使用になる場合は、研磨剤の飛散やスクラッチの原因となりますので200m/min以下の作業を行ってください。
- ・研磨剤保持工具は、研磨剤の種類や粒度毎に必ず替えてください。
- ・ポリッシングコンパウンドは、300m/min以下の回転で研磨剤保持工具（バフ等）に押し当て塗布してください。
- ・ポリッシングコンパウンドを液状で使用する場合は、細かく砕いてから水等に溶かしてください。

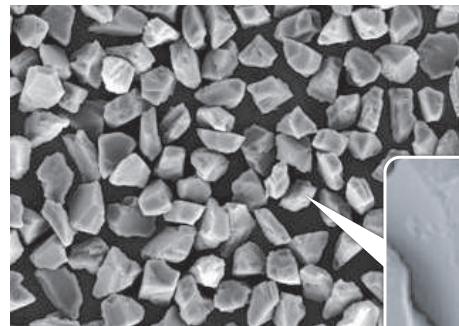
Diamond Compounds/Spray

The diamond compounds consist of selected artificial diamond grains and are providing excellent polishing performance and fine finishing.

Characteristics

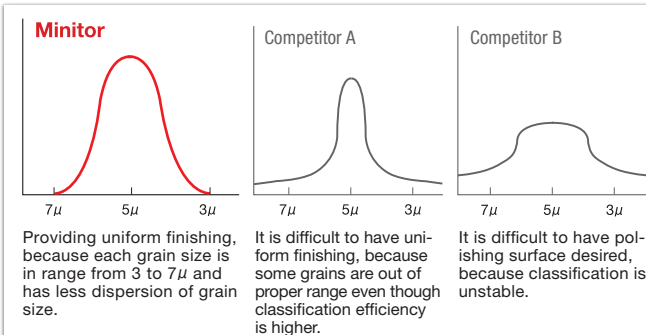
- ◆ Enable to keep excellent polishing performance holding ideal free polishing state and proper viscosity with small amount of compound.
- ◆ Scratches on work surface are rarely generated due to condensation of abrasive grains.
- ◆ Suitable for precise polishing of metal molds due to excellences in antirust and cleaning effects.
- ◆ Spray type is suitable for polishing large area due to diffusive spraying of fixed amount by one-push.

Diamond grains



Enlarged grain

Classification curve of diamond grain Example: Grain size 5μ



Application

Precise Polishing for Hardened Materials

Non-Metal Material	Non-Ferrous Metal	Metal Material	HB481~ HRC50~	Metal Material	HB286~480 HRC30~49
Ceramics Silicon Silica glass Ferrite	Cemented Carbide Cermet	Carbon Tool Steel High-Speed Tool Steel Alloy Tool Steel Martensitic Stainless Steel		Nickel Chrome Steel Nickel-Chrome-Molybdenum Steel Chrome steel Chrome Molybdenum Steel Manganese Steel Chrome-Manganese Steel Precipitation Hardened Stainless Steel	

Notice Please use Polishing Compound for soft metals such as general steels and stainless steels. If Diamond Compound is used for those materials, it may not be effective. Moreover, not suitable for polishing soft materials such as general steels and stainless steels because diamond grits are often left on. Polishing compound may have more advantage than diamond compound in cost and polishing effect for polishing soft materials.

Selection of Diamond Compound

Refer to Polishing sheets (P.511~P.519) as well.

Product Code	HD2101~HD2115	HD2151~HD2162	HD2321~HD2326	HD2201~HD2215	HD3011~HD3019
Type	Oily Standard Grade	Oily High Grade	Oily Economy Grade	Water-Soluble Standard Grade	Oily
Polishing Performance	○	◎	○	○	○
Easy to Wash	○	○	○	◎	○
Viscosity (Dilution performance)	◎	○	△ ※1	◎	◎
Diluted Solution	PA3101~PA3103		PA3141~PA3143	PA3121~PA3123	PA3101~PA3103

※ 1 ... It is little harder and enables to adjust the hardness by using diluted solution. Please use this compound if you prefer to have harder one.

Selection of Tools for Diamond Compound

Grain Size	Grade	Roughness	Mounted Points				Sheets		
#120	125 μ	Preliminary Finishing	Felt P.329~P.334		Polishing Wood P.343~P.344	FR Polishing P.339	Felt P.511		
#180	88 μ								
#220	63 μ								
#280	60 μ								
#320	45 μ								
#600	30 μ	Semi-Finishing		Layer Polishing Points P.341~P.342	Final Polishing Sheet Brown P.512				
#1200	15 μ								
#2000	9 μ	Fine-Finishing				Fabric Rayon P.513			
#3000	5 μ								
#5000	3 μ								
#8000	2 μ								
#14000	1 μ		Mirror Finishing	Final Polishing Sheet Black P.512					
#50000	1/2 μ								
#80000	1/4 μ								
#200000	1/10 μ								

Polishing Compound

Compounds to support effective polishing for purposes and materials. Enable to have various combinations with polishing tools.

Application

Iron · Stainless Steel · Aluminium · Zinc

	Code	Grain	Grain Size	Surface after polishing	Polishing Points						Wheel Tools			
					Felt Points		Layer Polishing Points				Sisal Wheels		Cotton Wheels	
					Hard	Soft	Cotton	Mop	Felt	Flannel	Medium	Soft	Semi-Finish	Finish
grinding performance ▲ ▲ ▲	HD1001	Alumina oxide	9~30μ	Corresponding to #600 Preliminary polishing	◎	○					◎	○		
	HD1003	Alumina oxide	5~30μ	Corresponding to #600~#800	◎	○					◎	○		
				Corresponding to #800~#1200	○	◎	○				○	◎	◎	○
	[For Aluminium and zinc] lustering well HD1002 ※ Silica 15~80μ Corresponding to #600~#1500				○	◎	○					○	◎	○
▼	HD1004	Alumina oxide	1~3μ	Corresponding to #8000~ glazed finishing	○	◎	◎	○		○			○	◎
▼	HD1005	Alumina oxide	1~3μ	Excellent glazed finishing	○	◎	◎	○	○	○			○	◎
▼	HD1006	Chrome oxide	1.5~10μ	Corresponding to #8000~ glazed finishing	○	○	○	◎	○	◎			○	◎
gloss	HD1007	Chrome oxide	1~3μ	Excellent glazed finishing			○	◎	○	○			○	◎

※ Enable to have more beautiful finishing on Aluminium and Zinc if polishing with HD1002 after polishing with HD1003.

Jewelry · Copper · Brass

	Code	Grain	Grain Size	Surface after polishing	Polishing Points						Wheel Tools			
					Felt Points		Layer Polishing Points				Sisal Wheels		Cotton Wheels	
					Hard	Soft	Cotton	Mop	Felt	Flannel	Medium	Soft	Semi-Finish	Finish
grinding performance	HD1002	Silica	15~80 μ	Corresponding to #600~#1500 glazed finishing	○	◎							◎	○
	HD1003	Alumina oxide	5~30 μ	Corresponding to #800~#1200	○	◎	○	○	○	○			○	○
	HD1006	Chrome oxide	1.5~10 μ	Corresponding to #8000~ glazed finishing			◎	◎	◎	○				◎
gloss	HD1007	Chrome oxide	1~3 μ	Excellent glazed finishing			◎	◎	○	○				◎

Resin and Paintwork

	Code	Grain	Grain Size	Surface after polishing	Polishing Points						Wheel Tools			
					Felt Points		Layer Polishing Points				Sisal Wheels		Cotton Wheels	
					Hard	Soft	Cotton	Mop	Felt	Flannel	Medium	Soft	Semi-Finish	Finish
grinding performance	HD1002	Silica	15~80 μ	Corresponding to #600~#1500 glazed finishing	○	◎	◎	○	○	○				◎
	HD1022	Alumina oxide	3~15 μ	Corresponding to #800~#1200	○	◎	◎	◎	○	○				◎
	HD1023	Alumina oxide	1~25 μ	Excellent glazed finishing				◎	○	◎				
gloss	HD1024	Alumina oxide	0.7~9 μ	Corresponding to #8000~ glazed finishing						◎				

※ Start preliminary polishing with #800 after removing scratches by sandpaper if the work material has scratches.

※ Avoid deforming bob by overloading to work material.(Overloading may cause resin melting or deforming by frictional heat.)

※ In case having somberness and/or small scratches after polishing with compound, polish with flannel bob without compound. It may be able to remove them and provide you glazed surface on work material.

Example of polishing Acrylic material



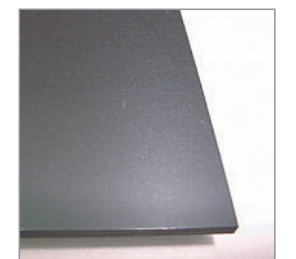
Acrylic plate with slight scratches



Felt Disc Compound SA 3103 HD1022



Flannel Buff Compound GA 4411 HD1024



Gloss finishing

General Notes

- Please use compatible diluted solution with diamond compound.
- Polishing operation should be executed within 200m/min in order to avoid compound spread.
- Please exchange polishing tools every time you change different compound.
- Press polishing tool with rotation speed less than 300m/min against polishing compound when applying.
- Grind polishing compound and dissolve them in water if using the polishing compound as liquid.