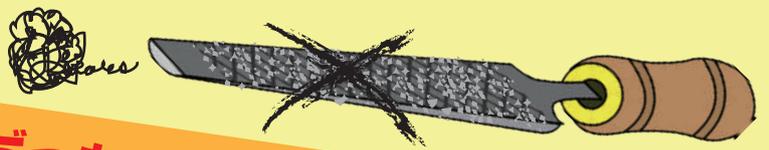


今までのヤスリでお困りだったことはありませんか？



- ◆あまり削れない。
- ◆切れ味が持続しない。
- ◆よく目詰まりしてしまう。
- ◆使いたい時に錆びてて使えない。
- ◆頻繁に買い替えなければならない。
- ◆被削素材毎にヤスリを変えなければならない。

そんな要望を
すべて集約しました。
オールクリア!

ヤスリと侮るなかれ!



リピーター続出!
シャインヤスリ
GENERAL CATALOG P379-382



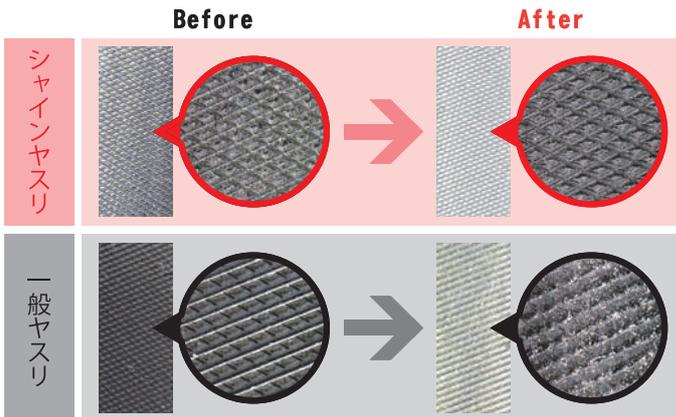
切削性が高く、しかも目詰まりが少ないので切れ味も持続。切粉詰まりによるイライラから解消されます。

適合素材

- ◎銅 ◎銅合金 ◎アルミニウム ◎アルミニウム合金 ◎樹脂 ◎木材
- ◎一般鋼 ◎ステンレス ◎炭素鋼 ◎合金鋼 ◎工具鋼

PICKUP 一般鋼だけではなく、硬度の高い合金鋼、工具鋼の他、目詰まりしやすい非金属や非鉄金属に最適なヤスリです。しかも一般的なヤスリに比べ3～6倍の耐久性があります。

目詰まりテスト



切削テスト

	アルミニウム合金 (Al-Cu系)	銅合金 (真鍮)	鉄 (SS400)
シャインヤスリ	0.57g	0.45g	0.27g
一般ヤスリ	0.42g	0.35g	0.19g

(切削時間：5分)

Memo

従来のヤスリは、目立て工程で付いてしまう切刃への細かい傷が目詰まりの大きな原因となっていました。

シャインヤスリは、その細かな傷に**特殊コーティング**施すことで目詰まりを防止し、切れ味を変えることなく従来のヤスリでは目詰まりで効率が悪かった**アルミ**や**樹脂**などに対しても**抜群の切削性を持続**させることに成功しました。

また、一般的なヤスリの表面硬度がHRC58～63に対して、シャインヤスリの**表面硬度はHRC67**と高硬度、今までヤスリ作業を行えなかった**HRC60前後の素材へのヤスリ作業を可能**にしました。

しかも非常にさびに強く特別なメンテナンスを必要としません。



ヤスリは押す方向にのみに切刃が付いています。そのため引く方向では切削力がありません。無理に引く方向で切削するとヤスリの寿命が短くなります。

● ご用命は

ミニタ株式会社

本社：〒130-0026 東京都墨田区両国1-16-3 TEL.03(3633)7181 FAX.03(3633)7186
 大阪営業所：〒550-0013 大阪市西区新町2-4-2 TEL.06(6531)5300 FAX.06(6531)5417
 名古屋営業所：〒460-0022 名古屋市中区金山1-9-15 TEL.052(331)5222 FAX.052(331)5223
 岐阜工場：〒509-0249 岐阜県可児市姫ヶ丘4-10 TEL.0574(63)5671 FAX.0574(63)5675

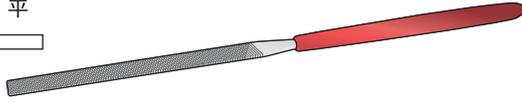
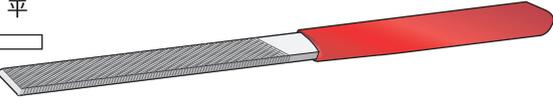
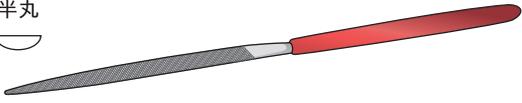
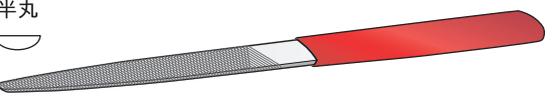
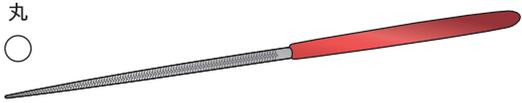
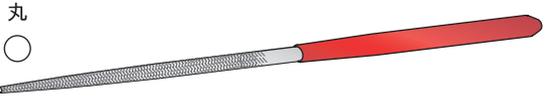
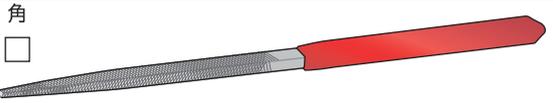
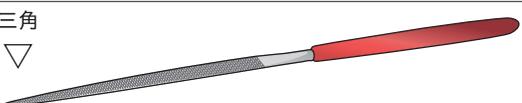
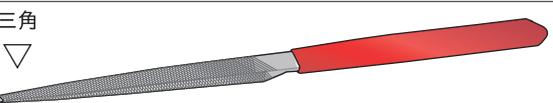
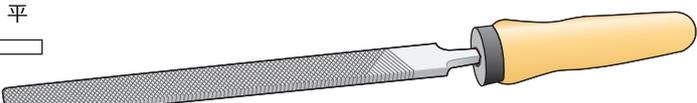
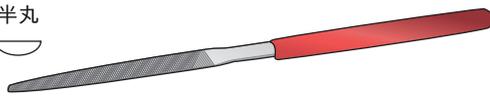
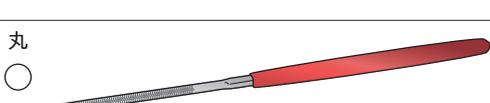
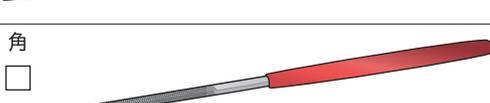
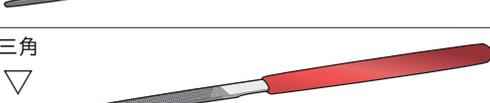
目づまりしにくいヤスリ



特殊コーティング万能ヤスリ

シャインヤスリ

LINE UP

極細目 精密ヤスリ (全長200mm/各1本入り)		中目 組ヤスリ (全長215mm/各1本入り)	
平 	 RD5001	平 	 RD5021
半丸 	 RD5002	半丸 	 RD5022
丸 	 RD5003	丸 	 RD5023
角 	 RD5004	角 	 RD5024
三角 	 RD5005	三角 	 RD5025
細目 組ヤスリ (全長185mm/各1本入り)		荒目 鉄エヤスリ (全長310mm/各1本入り)	
平 	 RD5011	平 	 RD5031
半丸 	 RD5012	半丸 	 RD5032
丸 	 RD5013	丸 	 RD5033
角 	 RD5014		
三角 	 RD5015		

PICK UP

	極細目 精密ヤスリ	細目 組ヤスリ	中目 組ヤスリ	荒目 鉄エヤスリ
拡大 写真				