

AD

ダイヤモンド / CBN 工具
Diamond / CBN Tools



AD CONTENTS

電着ダイヤモンドバー Diamond Plated Points	P.87~108
焼結ダイヤモンドバー Sintered Diamond Points	P.109~110
特殊レジンダイヤモンドバー Special Resin Diamond Points	P.111~112
電着 CBN バー CBN Plated Points	P.113~116

Pick up tool

スーパーダイヤモンド砥石
Super Diamond Mounted Points

AD4151 ~ AD4163 P.110

ダイヤモンドによる圧倒的な研削力を実現

Overwhelming Grinding Force by Diamond

- **形状変化も少なく安定した加工が可能**
Enable stable processing with less shape change
- **電着ダイヤモンドバー、一般砥石と比較して長寿命**
Diamond plated points: longer life compared to standard grinding stone
- **一般的な砥石と比較して抜群の切れ味**
Outstanding sharpness compared to standard grinding stone
- **研削時の発熱量が少なく、加工素材への負荷を軽減**
Less heating value while grinding and reducing unnecessary damage to workpiece



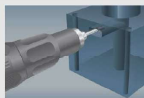
電着ダイヤモンドバー

Diamond Plated Points

特徴 Features

- ダイヤモンド砥粒の突出しが大きく切れ味に優れています。
Excellent in cutting due to large protrusion of diamond grains.
- 仕上げ面粗さを特に要求されない粗研削加工に最適です。
Suitable for rough grinding.

関連製品 Related Products ▶ セット工具 Tool Sets P.511 スリーブコレット Sleeve Collet P.400



適合素材
Applicable
Materials

セラミックス・ガラス
Ceramics / Glass
工具鋼・合金鋼
Tool Steel / Alloy Steel

超硬合金・サーメット
Cemented Carbide / Cermet

適合機器類
Applicable
Machines

エアグラインダー
Air Grinder
スピンドル
Spindle

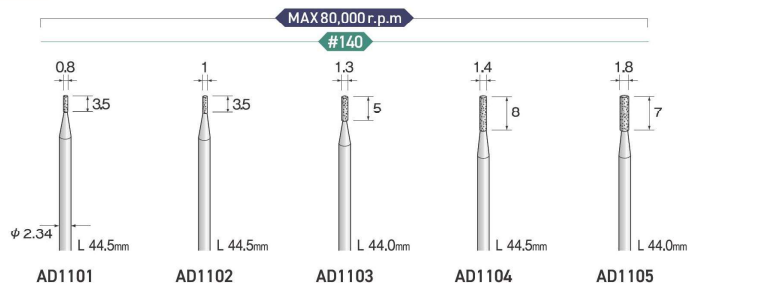
自動機 / ロボット
Automatic Machine / Robot

推奨ハンドピース
Recommended Handpieces

最適
Most Suitable

使用可能
Suitable

1Pack 1 Piece Shank ϕ 2.34 V113H M113H M213H M113M M113 V113HS M113HS M113MS M113S



砥粒の特徴

ダイヤモンド砥粒

現存するあらゆる物質のなかでもっとも硬く、熱伝導率、※ヤング率の高い物質です。また、熱膨張係数が極めて小さく、科学的に安定し、耐摩耗性や耐溶着性にも優れているため、切削加工・研削加工用として広く用いられています。

※ヤング率→縦弾性係数ともいい、一方向に引張り、圧縮したときの伸びと力の関係から求められる定数です。一般にヤング率が大きいほど硬い物質であるといえます。

最高硬度 加工が困難な超硬合金、セラミックス、ガラス等の高硬度材料の研削、研磨が可能です。

優れた熱伝導率 加工時の熱を速やかに逃すことで、仕上りのよい安定した加工面が得られます。

優れた耐摩耗性 結晶変化が少なく、形状維持性能に優れ長寿命です。

推奨ハンドピース
Recommended Handpieces

最適
Most Suitable

使用可能
Suitable

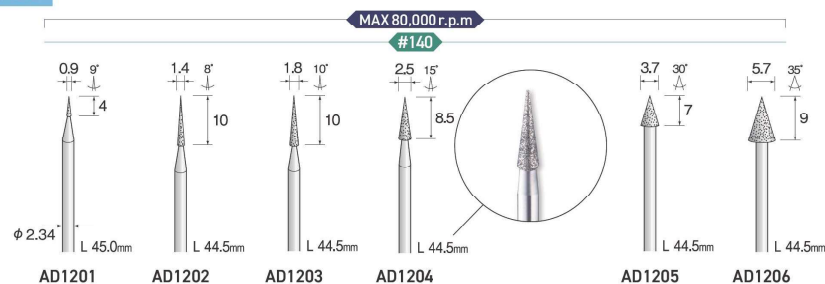
1Pack 1 Piece Shank ϕ 2.34 V113H M113H M213H M113M M113 V113HS M113HS M113MS M113S



1Pack 1 Piece Shank ϕ 2.34 V113H M113H M213H M113M M113 V113HS M113HS M113MS M113S



1Pack 1 Piece Shank ϕ 2.34 V113H M113H M213H M113M M113 V113HS M113HS M113MS M113S



Features of Abrasive Grains

Diamond Abrasive Grain

Diamond is the hardest in existing materials and has high thermal conductivity and Young's modulus. Because of low thermal expansion coefficient and great abrasion and adhesion resistances with scientific stability, it is widely used for cutting and grinding works.

Young's modulus→Longitudinal elastic modulus. This is the constant number related between expansion and force when straining from one direction. Generally, it is said that hardness should be increased if Young's Modulus increases.

Highest Hardness Enable to grind and polish high hardened materials such as cemented carbide, ceramics and glass.

Excellent Thermal Conductivity Obtaining to have stable and well-finished working surface by releasing heat while processing.

Excellent abrasion resistance Less shape change of crystal and long life with excellent shape maintenance performance.

センタンツールの仕様変更については別途ご相談下さい。/ 都合により予告なく仕様を変更することがあります。
Ask us for custom-made product if Sentan Tool with different specification is needed. / Specification is subject to change without notice.

AD

電着ダイヤモンドバー

Diamond Plated Points

特徴
Features

- ダイヤモンド砥粒の突出しが大きく切れ味に優れています。
Excellent in cutting due to large protrusion of diamond grains.
- 仕上げ面粗さを特に要求されない粗研削加工に最適です。
Suitable for rough grinding.

関連製品
Related Products

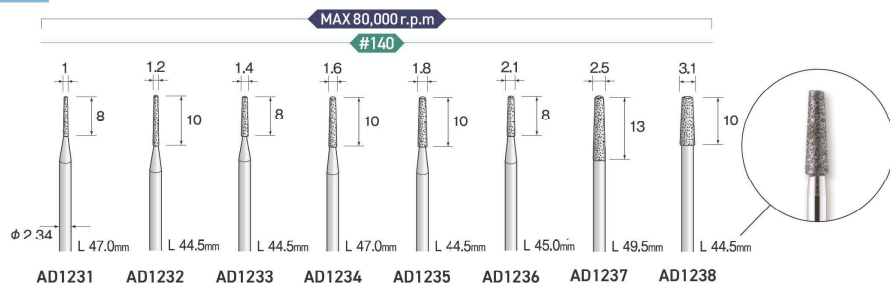
セット工具 Tool Sets P.509・511

スリーブコレット Sleeve Collet P.400

適合素材
Applicable
Materialsセラミックス・ガラス
Ceramics / Glass
超硬合金・サーメット
Cemented Carbide / Cermet
工具鋼・合金鋼
Tool Steel / Alloy Steel適合機器類
Applicable
Machinesエアグラインダー
Air Grinder
自動機 / ロボット
Automatic Machine / Robot
スピンドル
Spindle推奨ハンドピース
Recommended Handpieces最適
Most Suitable使用可能
Suitable

1Pack 1 Piece Shank ϕ 2.34

V113H M113H M213H M113M M113 V113HS M113HS M113MS M113S



1Pack 1 Piece Shank ϕ 2.34

V113H M113H M213H M113M M113 V113HS M113HS M113MS M113S



砥粒の特徴

ダイヤモンド砥粒

現存するあらゆる物質のなかでもっとも硬く、熱伝導率、※ヤング率の高い物質です。また、熱膨張係数が極めて小さく、科学的に安定し、耐摩耗性や耐溶着性にも優れているため、切削加工・研削加工用として広く用いられています。

※ヤング率→縦弾性係数ともいい、一方向に引張り、圧縮したときの伸びと力の関係から求められる定数です。一般にヤング率が大きいほど硬い物質であるといえます。

最高硬度 加工が困難な超硬合金、セラミックス、ガラス等の高硬度材料の研削、研磨が可能です。

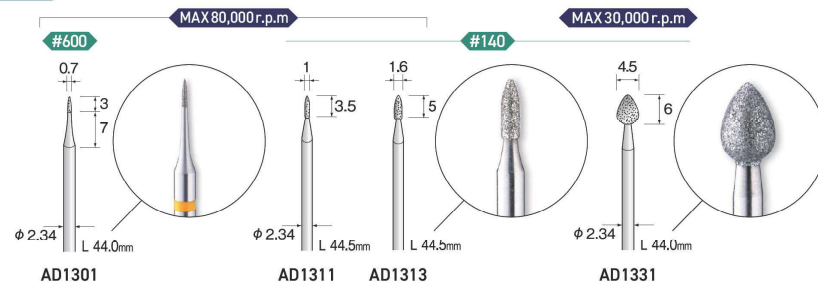
優れた熱伝導率 加工時の熱を速やかに逃すことで、仕上がりのよい安定した加工面が得られます。

優れた耐摩耗性 結晶変化が少なく、形状維持性能に優れ長寿命です。

適合素材
Applicable
Materialsセラミックス・ガラス
Ceramics / Glass
超硬合金・サーメット
Cemented Carbide / Cermet
工具鋼・合金鋼
Tool Steel / Alloy Steel適合機器類
Applicable
Machinesエアグラインダー
Air Grinder
自動機 / ロボット
Automatic Machine / Robot
スピンドル
Spindle推奨ハンドピース
Recommended Handpieces最適
Most Suitable使用可能
Suitable

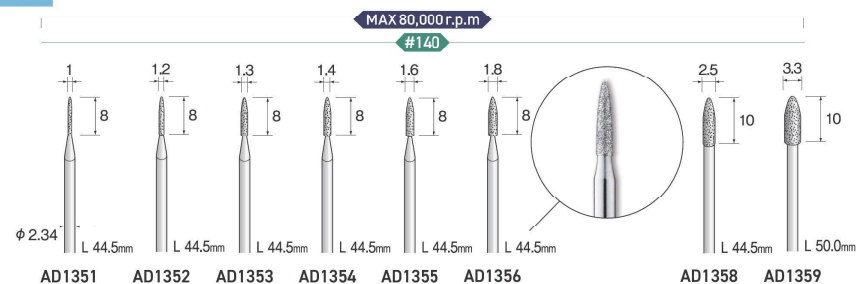
1Pack 1 Piece Shank ϕ 2.34

V113H M113H M213H M113M M113 V113HS M113HS M113MS M113S



1Pack 1 Piece Shank ϕ 2.34

V113H M113H M213H M113M M113 V113HS M113HS M113MS M113S



Features of Abrasive Grains

Diamond Abrasive Grain

Diamond is the hardest in existing materials and has high thermal conductivity and Young's modulus. Because of low thermal expansion coefficient and great abrasion and adhesion resistances with scientific stability, it is widely used for cutting and grinding works.

Young's modulus→Longitudinal elastic modulus. This is the constant number related between expansion and force when straining from one direction. Generally, it is said that hardness should be increased if Young's Modulus increases.

Highest Hardness Enable to grind and polish high hardened materials such as cemented carbide, ceramics and glass.

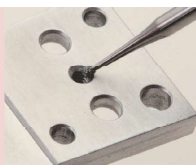
Excellent Thermal Conductivity Obtaining to have stable and well-finished working surface by releasing heat while processing.

Excellent abrasion resistance Less shape change of crystal and long life with excellent shape maintenance performance.

セタンツールの仕様変更については別途ご相談下さい。/ 都合により予告なく仕様を変更することがあります。
Ask us for custom-made product if Sentan Tool with different specification is needed. / Specification is subject to change without notice.

電着ダイヤモンドバー

Diamond Plated Points



特徴 Features

- ダイヤモンド砥粒の突出しが大きく切れ味に優れています。
Excellent in cutting due to large protrusion of diamond grains.
- 仕上げ面粗さを特に要求されない粗研削加工に最適です。
Suitable for rough grinding.

関連製品
Related Products

セット工具 Tool Sets P.509・511

スリーブコレット Sleeve Collet P.400



適合素材
Applicable
Materials

セラミックス・ガラス
Ceramics / Glass

超硬合金・サーメット
Cemented Carbide / Cermet

工具鋼・合金鋼
Tool Steel / Alloy Steel

適合機器類
Applicable
Machines

エアークラインダー
Air Grinder

自動機 / ロボット
Automatic Machine / Robot

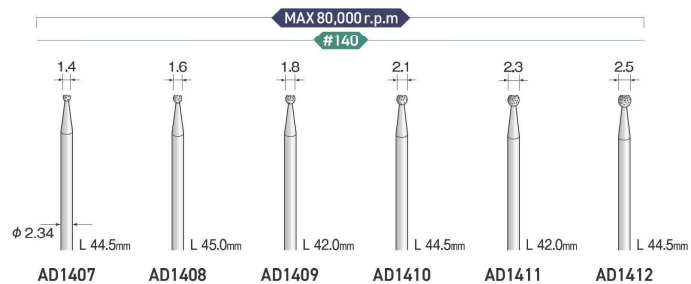
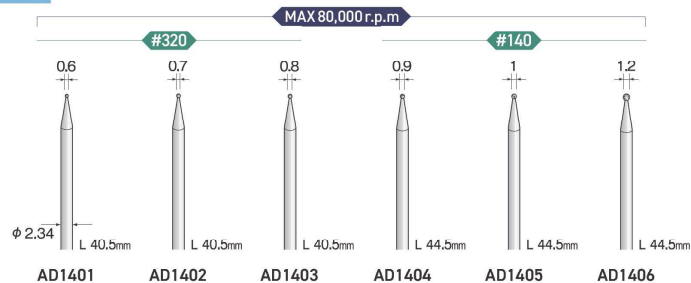
スピンドル
Spindle

推奨ハンドピース
Recommended Handpieces

最適
Most Suitable

使用可能
Suitable

1Pack
1 Piece
Shank ϕ 2.34
V113H M113H M213H M113M M113 V113HS M113HS M113MS M113S



砥粒の特徴

ダイヤモンド砥粒

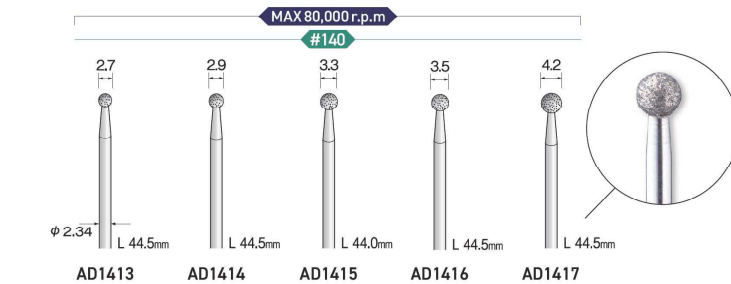
現存するあらゆる物質のなかでもっとも硬く、熱伝導率、※ヤング率の高い物質です。また、熱膨張係数が極めて小さく、科学的に安定し、耐摩耗性や耐溶着性にも優れているため、切削加工・研削加工用として広く用いられています。

※ヤング率→縦弾性係数ともいい、一方向に引張り、圧縮したときの伸びと力の関係から求められる定数です。一般にヤング率が大きいほど硬い物質であるといえます。

最高硬度 加工が困難な超硬合金、セラミックス、ガラス等の高硬度材料の研削、研磨が可能です。

優れた熱伝導率 加工時の熱を速やかに逃すことで、仕上がりのよい安定した加工面が得られます。

優れた耐摩耗性 結晶変化が少なく、形状維持性能に優れ長寿命です。

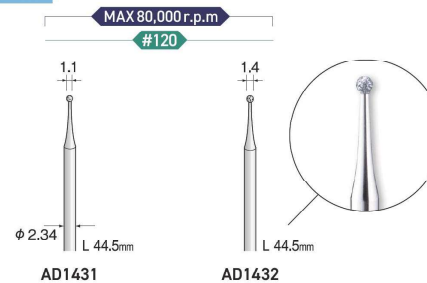


推奨ハンドピース
Recommended Handpieces

最適
Most Suitable

使用可能
Suitable

1Pack
1 Piece
Shank ϕ 2.34
V113H M113H M213H M113M M113 V113HS M113HS M113MS M113S



1Pack
1 Piece
Shank ϕ 2.34
V113H M113H M213H M113M M113 V113HS M113HS M113MS M113S



Features of Abrasive Grains

Diamond Abrasive Grain

Diamond is the hardest in existing materials and has high thermal conductivity and Young's modulus. Because of low thermal expansion coefficient and great abrasion and adhesion resistances with scientific stability, it is widely used for cutting and grinding works.

Young's modulus→Longitudinal elastic modulus. This is the constant number related between expansion and force when straining from one direction. Generally, it is said that hardness should be increased if Young's Modulus increases.

Highest Hardness Enable to grind and polish high hardened materials such as cemented carbide, ceramics and glass.

Excellent Thermal Conductivity Obtaining to have stable and well-finished working surface by releasing heat while processing.

Excellent abrasion resistance Less shape change of crystal and long life with excellent shape maintenance performance.

AD

電着ダイヤモンドバー

Diamond Plated Points

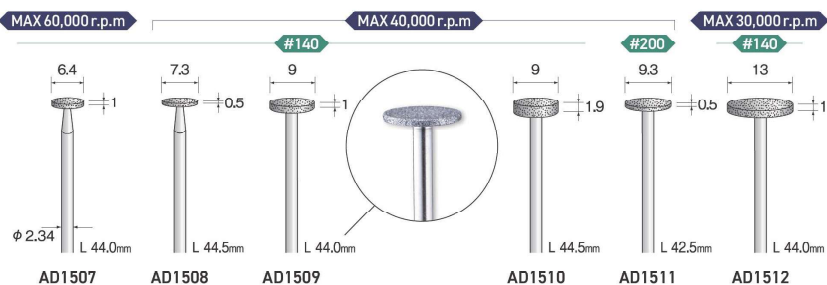
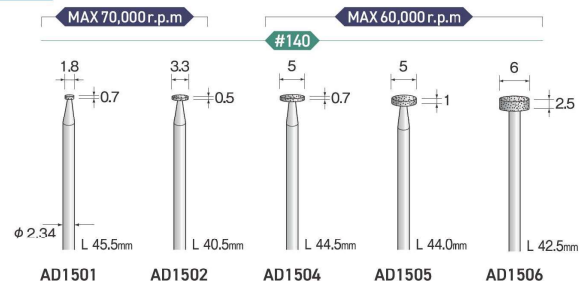
特徴
Features

- ダイヤモンド砥粒の突出しが大きく切れ味に優れています。
Excellent in cutting due to large protrusion of diamond grains.
- 仕上げ面粗さを特に要求されない粗研削加工に最適です。
Suitable for rough grinding.

関連製品
Related Products

セット工具 Tool Sets P.511

スリーブコレット Sleeve Collet P.400

適合素材
Applicable
Materialsセラミックス・ガラス
Ceramics / Glass超硬合金・サーメット
Cemented Carbide / Cermet工具鋼・合金鋼
Tool Steel / Alloy Steel適合機器類
Applicable
Machinesエアーグラインダー
Air Grinder自動機 / ロボット
Automatic Machine / Robotスピンドル
Spindle推奨ハンドピース
Recommended Handpieces最適
Most Suitable使用可能
Suitable1Pack
1 Piece Shank ϕ 2.34 M113H M213H M113M M113 M113HS M113MS M113S

砥粒の特徴

ダイヤモンド砥粒

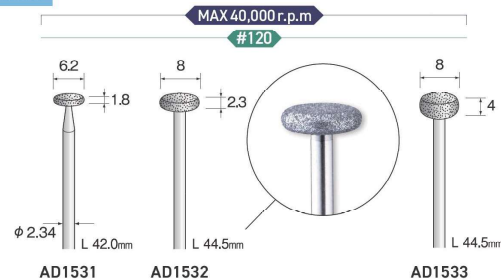
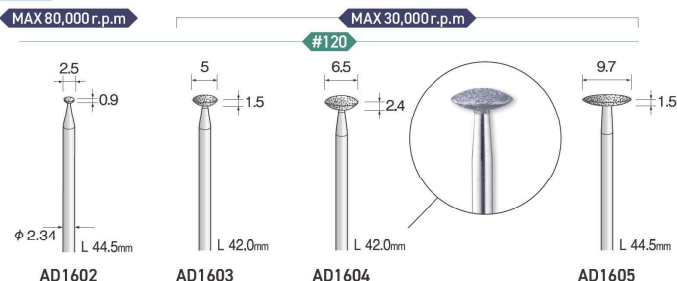
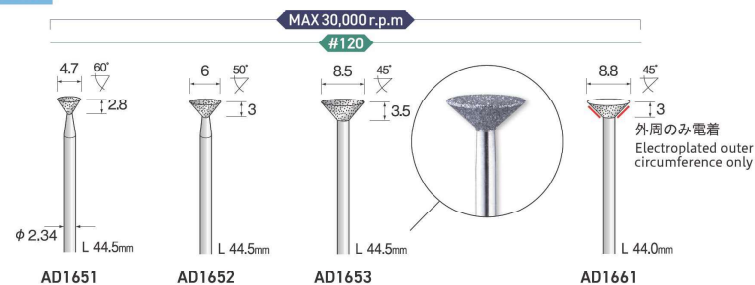
現存するあらゆる物質のなかでもっとも硬く、熱伝導率、※ヤング率の高い物質です。また、熱膨張係数が極めて小さく、科学的に安定し、耐摩耗性や耐溶着性にも優れているため、切削加工・研削加工用として広く用いられています。

※ヤング率→縦弾性係数ともいい、一方向に引張り、圧縮したときの伸びと力の関係から求められる定数です。一般にヤング率が大きいほど硬い物質であるといえます。

最高硬度 加工が困難な超硬合金、セラミックス、ガラス等の高硬度材料の研削、研磨が可能です。

優れた熱伝導率 加工時の熱を速やかに逃すことで、仕上りのよい安定した加工面が得られます。

優れた耐摩耗性 結晶変化が少なく、形状維持性能に優れ長寿命です。

推奨ハンドピース
Recommended Handpieces最適
Most Suitable使用可能
Suitable1Pack
1 Piece Shank ϕ 2.34 M113H M213H M113M M113 M113HS M113MS M113S1Pack
1 Piece Shank ϕ 2.34 M113H M213H M113M M113 M113HS M113MS M113S1Pack
1 Piece Shank ϕ 2.34 M113H M213H M113M M113 M113HS M113MS M113S

Features of Abrasive Grains

Diamond Abrasive Grain

Diamond is the hardest in existing materials and has high thermal conductivity and Young's modulus. Because of low thermal expansion coefficient and great abrasion and adhesion resistances with scientific stability, it is widely used for cutting and grinding works.

Young's modulus→Longitudinal elastic modulus. This is the constant number related between expansion and force when straining from one direction. Generally, it is said that hardness should be increased if Young's Modulus increases.

Highest Hardness Enable to grind and polish high hardened materials such as cemented carbide, ceramics and glass.

Excellent Thermal Conductivity Obtaining to have stable and well-finished working surface by releasing heat while processing.

Excellent abrasion resistance Less shape change of crystal and long life with excellent shape maintenance performance.



安全のため、保護メガネ等の保護具を必ず着用してください。
オーバハング13mm以内、また表示してある最高回転数以下の条件でフレがないことを確認のうえ、ご使用ください。
For your safety, wear protective equipment such as protective glasses. Use SENTAN TOOL within maximum allowable rotation speed.
Use Sentan Tool after checking if not shaking below maximum allowable rotation speed with overhanging 13mm and less.

センタンツールの仕様変更については別途ご相談下さい。/ 都合により予告なく仕様を変更することがあります。
Ask us for custom-made product if Sentan Tool with different specification is needed. / Specification is subject to change without notice.

AD
ダイヤモンド/
CBN工具BC
超硬
カッターBS
スチール
カッターCA
焼付硬石DB
焼付
CBN硬石DE
焼付
CBN硬石EA
サンダーES
フックポイント
サンダーFC
ブラシFD
特殊ブラシGA
ボルトサンダー
工具HD
研削輪JA
研削用
工具KA
研削
工具MC
カンタム
工具NA
ダイヤモンド
工具PA
補助工具RD
ハンパ
ツールSA
ミニ
専用工具ZC
研削工具

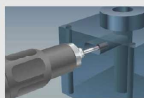
電着ダイヤモンドバー

Diamond Plated Points

特徴 Features

- ダイヤモンド砥粒の突出しが大きく切れ味に優れています。
Excellent in cutting due to large protrusion of diamond grains.
- 仕上げ面粗さを特に要求されない粗研削加工に最適です。
Suitable for rough grinding.

関連製品
Related Products ▶ セット工具 Tool Sets P.509・510・511



適合素材
Applicable
Materials

セラミックス・ガラス
Ceramics / Glass

超硬合金・サーメット
Cemented Carbide / Cermet

工具鋼・合金鋼
Tool Steel / Alloy Steel

適合機器類
Applicable
Machines

エアグラインダー
Air Grinder

自動機 / ロボット
Automatic Machine / Robot

スピンドル
Spindle

推奨ハンドピース
Recommended Handpieces

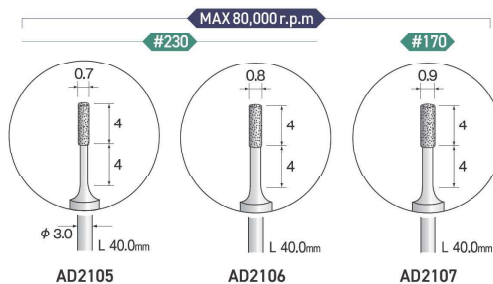
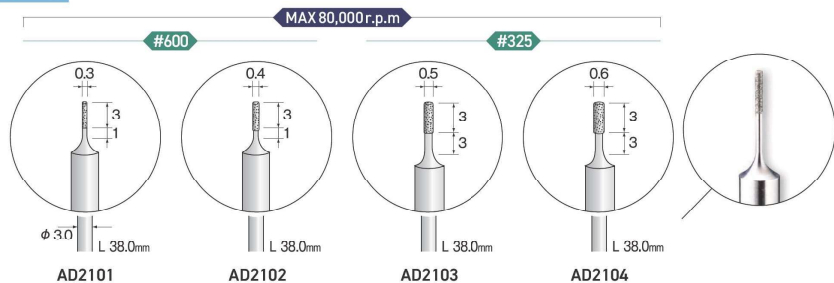
最適
Most Suitable

使用可能
Suitable

1Pack
1 Piece

Shank ϕ 3.0

V113H M113H M213H M113M M113 V113HS M113HS M113MS M113S



砥粒の特徴

ダイヤモンド砥粒

現存するあらゆる物質のなかでもっとも硬く、熱伝導率、ヤング率の高い物質です。また、熱膨張係数が極めて小さく、科学的に安定し、耐摩耗性や耐溶着性にも優れているため、切削加工・研削加工用として広く用いられています。

※ヤング率→縦弾性係数ともいい、一方に引張り、圧縮したときの伸びと力の関係から求められる定数です。一般にヤング率が大きいほど硬い物質であるといえます。

最高硬度 加工が困難な超硬合金、セラミックス、ガラス等の高硬度材料の研削、研磨が可能です。

優れた熱伝導率 加工時の熱を速やかに逃すことで、仕上がりのよい安定した加工面が得られます。

優れた耐摩耗性 結晶変化が少なく、形状維持性能に優れ長寿命です。

推奨ハンドピース
Recommended Handpieces

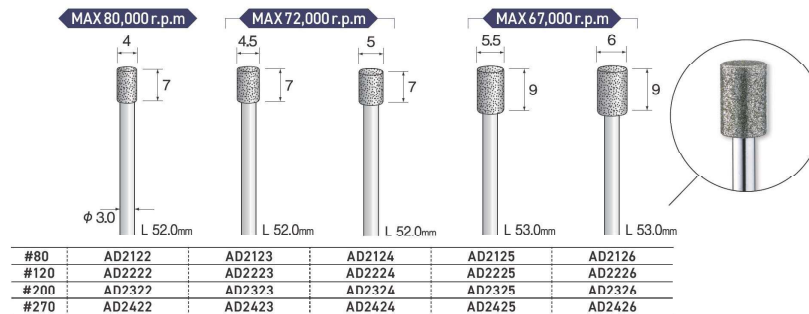
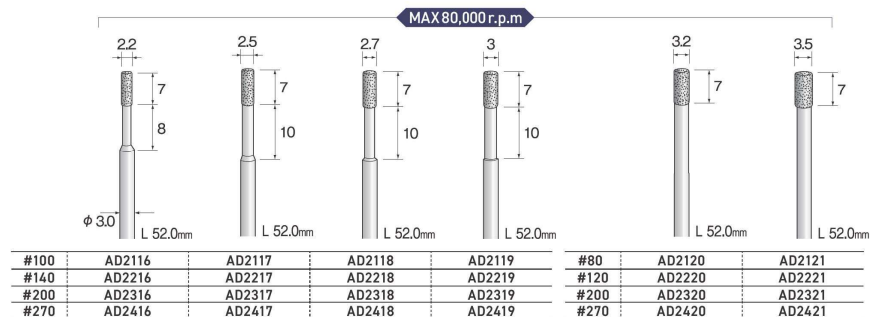
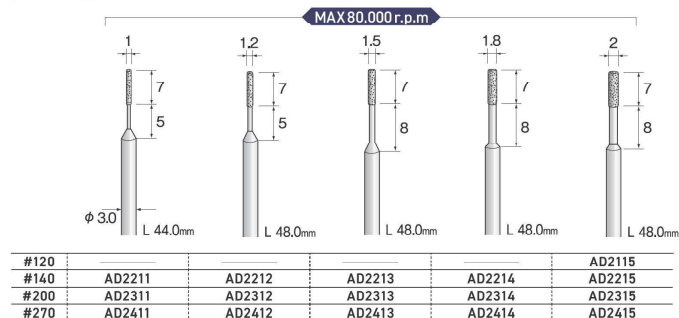
最適
Most Suitable

使用可能
Suitable

1Pack
1 Piece

Shank ϕ 3.0

V113H M113H M213H M113M M113 V113HS M113HS M113MS M113S



Features of Abrasive Grains

Diamond Abrasive Grain

Diamond is the hardest in existing materials and has high thermal conductivity and Young's modulus. Because of low thermal expansion coefficient and great abrasion and adhesion resistances with scientific stability, it is widely used for cutting and grinding works.

Young's modulus→Longitudinal elastic modulus. This is the constant number related between expansion and force when straining from one direction. Generally, it is said that hardness should be increased if Young's Modulus increases.

Highest Hardness Enable to grind and polish high hardened materials such as cemented carbide, ceramics and glass.

Excellent Thermal Conductivity Obtaining to have stable and well-finished working surface by releasing heat while processing.

Excellent abrasion resistance Less shape change of crystal and long life with excellent shape maintenance performance.

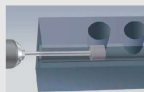
AD

電着ダイヤモンドバー

Diamond Plated Points

特徴
Features

- ダイヤモンド砥粒の突出しが大きく切れ味に優れています。
Excellent in cutting due to large protrusion of diamond grains.
- 仕上げ面粗さを特に要求されない粗研削加工に最適です。
Suitable for rough grinding.

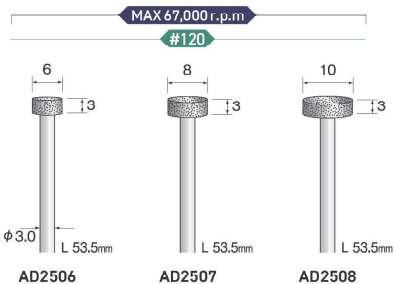
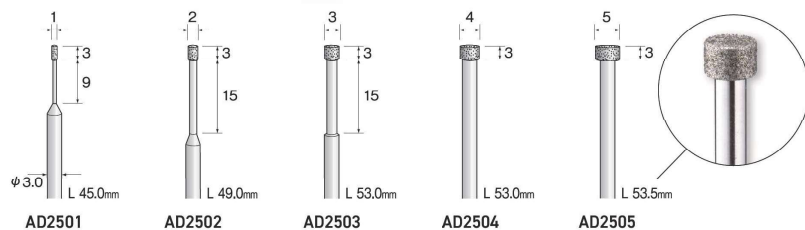
適合素材
Applicable
Materialsセラミックス・ガラス
Ceramics / Glass超硬合金・サーメット
Cemented Carbide / Cermet適合機器類
Applicable
Machinesエアークラインダー
Air Grinder自動機 / ロボット
Automatic Machine / Robotスピンドル
Spindle推奨ハンドピース
Recommended Handpieces最適
Most Suitable使用可能
Suitable1Pack
1 PieceShank ϕ 3.0

M113H M213H M113M M113 M213 M113HS M113MS M113S

MAX 57,000 r.p.m.

MAX 67,000 r.p.m.

#120



砥粒の特徴

ダイヤモンド砥粒

現存するあらゆる物質のなかでもっとも硬く、熱伝導率、※ヤング率の高い物質です。また、熱膨張係数が極めて小さく、科学的に安定し、耐摩耗性や耐溶着性にも優れているため、切削加工・研削加工用として広く用いられています。

※ヤング率→縦弾性係数ともいい、一方向に引張り、圧縮したときの伸びと力の関係から求められる定数です。一般にヤング率が大きいほど硬い物質であるといえます。

最高硬度 加工が困難な超硬合金、セラミックス、ガラス等の高硬度材料の研削、研磨が可能です。

優れた熱伝導率 加工時の熱を速やかに逃すことで、仕上りのよい安定した加工面が得られます。

優れた耐摩耗性 結晶変化が少なく、形状維持性能に優れ長寿命です。

安全のため、保護メガネ等の保護具を必ず着用してください。
オーバーハング13mm以内、また表示してある最高回転数以下の条件でブレがないことを確認のうえ、ご使用ください。
For your safety, wear protective equipment such as protective glasses. Use SENTAN TOOL within maximum allowable rotation speed.
Use Sentan Tool after checking if not shaking below maximum allowable rotation speed with overhanging 13mm and less.

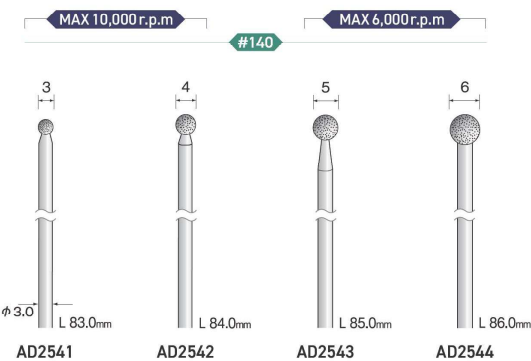
推奨ハンドピース
Recommended Handpieces最適
Most Suitable使用可能
Suitable1Pack
1 Pieceロングシャフト電着ダイヤモンドバー Long Shaft Diamond Plated Points
Shank ϕ 3.0

M113H M213H M113M M113 M213 M113HS M113MS M113S

MAX 10,000 r.p.m.

MAX 6,000 r.p.m.

MAX 5,000 r.p.m.



オーバーハング55mm以内、また表示してある最高回転数以下の条件でブレがないことを確認のうえ、ご使用ください。
Use Sentan Tool after checking if not shaking below maximum allowable rotation speed with overhanging 55 mm and less.

Features of Abrasive Grains

Diamond Abrasive Grain

Diamond is the hardest in existing materials and has high thermal conductivity and Young's modulus. Because of low thermal expansion coefficient and great abrasion and adhesion resistances with scientific stability, it is widely used for cutting and grinding works.

Young's modulus→Longitudinal elastic modulus. This is the constant number related between expansion and force when straining from one direction. Generally, it is said that hardness should be increased if Young's Modulus increases.

Highest Hardness Enable to grind and polish high hardened materials such as cemented carbide, ceramics and glass.

Excellent Thermal Conductivity Obtaining to have stable and well-finished working surface by releasing heat while processing.

Excellent abrasion resistance Less shape change of crystal and long life with excellent shape maintenance performance.

センタンツールの仕様変更については別途ご相談下さい。／ 都合により予告なく仕様を変更することがあります。
Ask us for custom-made product if Sentan Tool with different specification is needed. / Specification is subject to change without notice.

AD
ダイヤモンド /
CBN工具BC
超硬
カッターBS
スチール
カッターCA
焼付砥石DB
焼付
CBN砥石DE
特殊焼付
砥石EA
サンダーES
フックポイント
サンダーFC
ブラシFD
特殊ブラシGA
ボールサンダー
工具HD
研削機JA
研削用研削
工具KA
円形MC
カンタム
工具NA
糸入れ
工具PA
補助工具RD
ハンド
ツールSA
ミニ
専用工具ZC
研削工具

電着ダイヤモンドバー

Diamond Plated Points



特徴 Features

- ダイヤモンド砥粒の突出が大きく切れ味に優れています。
Excellent in cutting due to large protrusion of diamond grains.
- 仕上げ面粗さを特に要求されない粗研削加工に最適です。
Suitable for rough grinding.

関連製品
Related Products ▶ セット工具 Tool Sets P.510

適合素材
Applicable
Materials

セラミックス・ガラス
Ceramics / Glass
工具鋼・合金鋼
Tool Steel / Alloy Steel

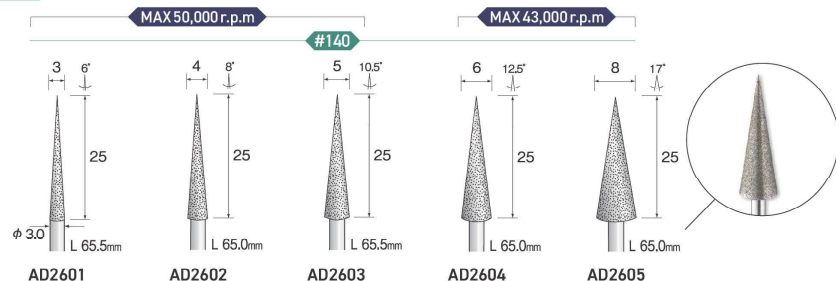
適合機器類
Applicable
Machines

エアグラインダー
Air Grinder
スピンドル
Spindle
自動機 / ロボット
Automatic Machine / Robot

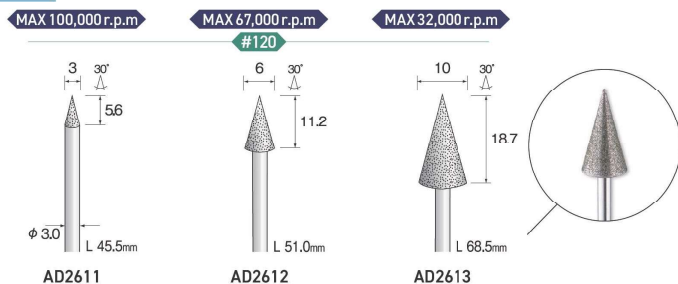
推奨ハンドピース
Recommended Handpieces

最適
Most Suitable
使用可能
Suitable

1Pack 1 Piece Shank ϕ 3.0 M113H M213H M113M M113 M213 M113HS M113MS M113S



1Pack 1 Piece Shank ϕ 3.0 M113H M213H M113M M113 M213 M113HS M113MS M113S



砥粒の特徴

ダイヤモンド砥粒

現存するあらゆる物質のなかでもっとも硬く、熱伝導率、※ヤング率の高い物質です。また、熱膨張係数が極めて小さく、科学的に安定し、耐摩耗性や耐溶着性にも優れているため、切削加工・研削加工用として広く用いられています。

※ヤング率→縦弾性係数ともいい、一方向に引張り、圧縮したときの伸びと力の関係から求められる定数です。一般にヤング率が大きいほど硬い物質であるといえます。

最高硬度 加工が困難な超硬合金、セラミックス、ガラス等の高硬度材料の研削、研磨が可能です。

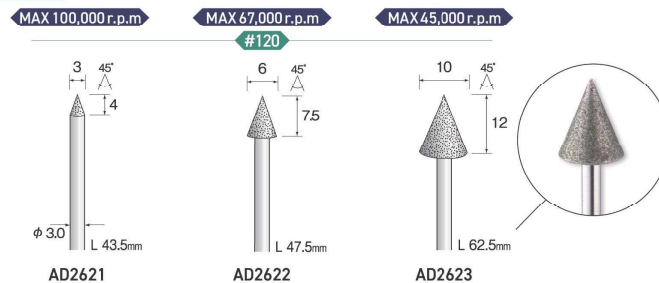
優れた熱伝導率 加工時の熱を速やかに逃すことで、仕上がりやすい安定した加工面が得られます。

優れた耐摩耗性 結晶変化が少なく、形状維持性能に優れ長寿命です。

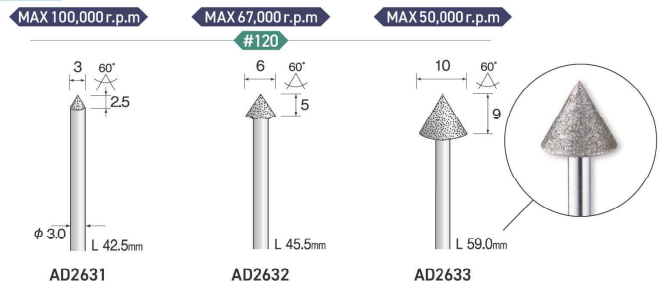
推奨ハンドピース
Recommended Handpieces

最適
Most Suitable
使用可能
Suitable

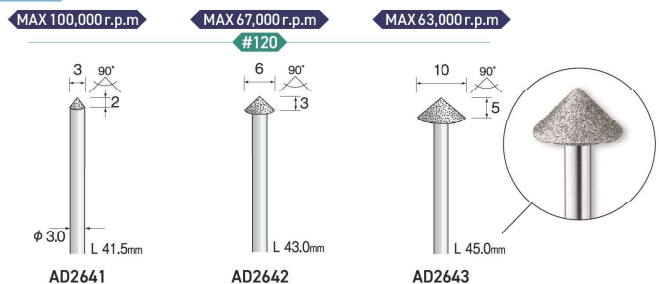
1Pack 1 Piece Shank ϕ 3.0 M113H M213H M113M M113 M213 M113HS M113MS M113S



1Pack 1 Piece Shank ϕ 3.0 M113H M213H M113M M113 M213 M113HS M113MS M113S



1Pack 1 Piece Shank ϕ 3.0 M113H M213H M113M M113 M213 M113HS M113MS M113S



Features of Abrasive Grains

Diamond Abrasive Grain

Diamond is the hardest in existing materials and has high thermal conductivity and Young's modulus. Because of low thermal expansion coefficient and great abrasion and adhesion resistances with scientific stability, it is widely used for cutting and grinding works.

Young's modulus→Longitudinal elastic modulus. This is the constant number related between expansion and force when straining from one direction. Generally, it is said that hardness should be increased if Young's Modulus increases.

Highest Hardness Enable to grind and polish high hardened materials such as cemented carbide, ceramics and glass.

Excellent Thermal Conductivity Obtaining to have stable and well-finished working surface by releasing heat while processing.

Excellent abrasion resistance Less shape change of crystal and long life with excellent shape maintenance performance.

センタンツールの仕様変更については別途ご相談下さい。/ 都合により予告なく仕様を変更することがあります。
Ask us for custom-made product if Sentan Tool with different specification is needed. / Specification is subject to change without notice.

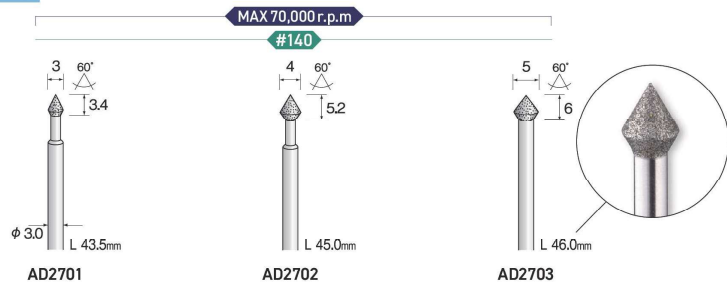
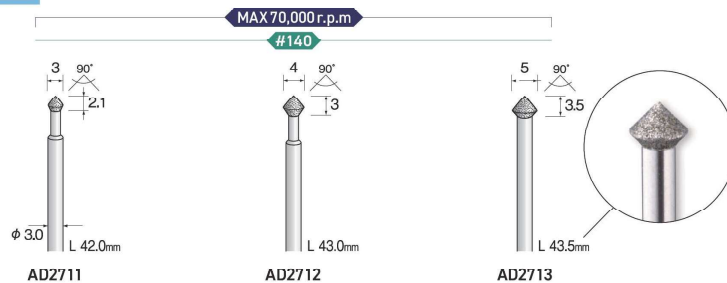
AD

電着ダイヤモンドバー

Diamond Plated Points

特徴
Features

- ダイヤモンド砥粒の突出しが大きく切れ味に優れています。
Excellent in cutting due to large protrusion of diamond grains.
- 仕上げ面粗さを特に要求されない粗研削加工に最適です。
Suitable for rough grinding.

関連製品
Related Products ▶ セット工具 Tool Sets P.509適合素材
Applicable
Materialsセラミックス・ガラス
Ceramics / Glass
超硬合金・サーメット
Cemented Carbide / Cermet
工具鋼・合金鋼
Tool Steel / Alloy Steel適合機器類
Applicable
Machinesエアグラインダー
Air Grinder
スピンドル
Spindle
自動機 / ロボット
Automatic Machine / Robot推奨ハンドピース
Recommended Handpieces最適
Most Suitable
使用可能
Suitable1Pack
1 Piece
Shank ϕ 3.0
M113H M213H M113M M113 M213 M113HS M113MS M113S1Pack
1 Piece
Shank ϕ 3.0
M113H M213H M113M M113 M213 M113HS M113MS M113S

砥粒の特徴

ダイヤモンド砥粒

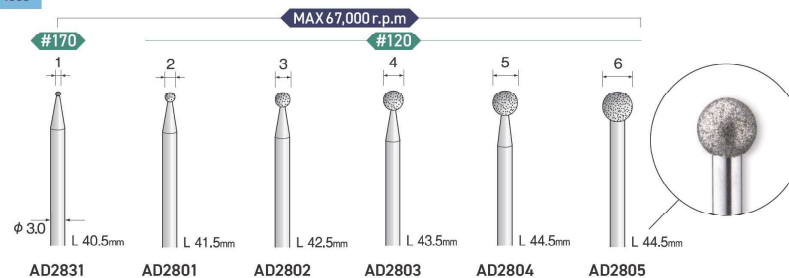
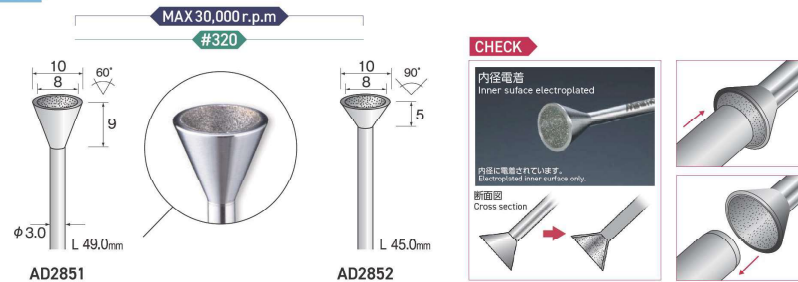
現存するあらゆる物質のなかでもっとも硬く、熱伝導率、※ヤング率の高い物質です。また、熱膨張係数が極めて小さく、科学的に安定し、耐摩耗性や耐溶着性にも優れているため、切削加工・研削加工用として広く用いられています。

※ヤング率→縦弾性係数ともいい、一方向に引張り、圧縮したときの伸びと力の関係から求められる定数です。一般にヤング率が大きいほど硬い物質であるといえます。

最高硬度 加工が困難な超硬合金、セラミックス、ガラス等の高硬度材料の研削、研磨が可能です。

優れた熱伝導率 加工時の熱を速やかに逃すことで、仕上げのよい安定した加工面が得られます。

優れた耐摩耗性 結晶変化が少なく、形状維持性能に優れ長寿命です。

推奨ハンドピース
Recommended Handpieces最適
Most Suitable
使用可能
Suitable1Pack
1 Piece
Shank ϕ 3.0
M113H M213H M113M M113 M213 M113HS M113MS M113S1Pack
1 Piece
Shank ϕ 3.0
M113H M213H M113M M113 M213 M113HS M113MS M113S1Pack
1 Piece
Shank ϕ 3.0
M113H M213H M113M M113 M213 M113HS M113MS M113S

Features of Abrasive Grains

Diamond Abrasive Grain

Diamond is the hardest in existing materials and has high thermal conductivity and Young's modulus. Because of low thermal expansion coefficient and great abrasion and adhesion resistances with scientific stability, it is widely used for cutting and grinding works.

Young's modulus→Longitudinal elastic modulus. This is the constant number related between expansion and force when straining from one direction. Generally, it is said that hardness should be increased if Young's Modulus increases.

Highest Hardness Enable to grind and polish high hardened materials such as cemented carbide, ceramics and glass.

Excellent Thermal Conductivity Obtaining to have stable and well-finished working surface by releasing heat while processing.

Excellent abrasion resistance Less shape change of crystal and long life with excellent shape maintenance performance.

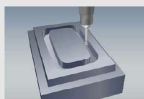
BC
超硬
カッターBS
スチール
カッターCA
焼付砥石DB
焼付
CB砥石DE
特殊弾性
砥石EA
サンダーES
フックポイント
サンダーFC
ブラシFD
特殊ブラシGA
ボルトシナジ
工具HD
研削輪JA
研削用研
工具KA
研丸MC
カンタム
工具NA
糸ヤール
工具PA
補助工具RD
ハンボ
アールSA
ミニマ
専用工具ZC
研削工具

電着ダイヤモンドバー

Diamond Plated Points

特徴 Features

- ダイヤモンド砥粒の突出が大きく切れ味に優れています。
Excellent in cutting due to large protrusion of diamond grains.
- 仕上げ面粗さを特に要求されない粗研削加工に最適です。
Suitable for rough grinding.



適合素材
Applicable
Materials

セラミックス・ガラス
Ceramics / Glass

超硬合金・サーメット
Cemented Carbide / Cermet

工具鋼・合金鋼
Tool Steel / Alloy Steel

適合機器類
Applicable
Machines

エアグラインダー
Air Grinder

自動機 / ロボット
Automatic Machine / Robot

スピンドル
Spindle

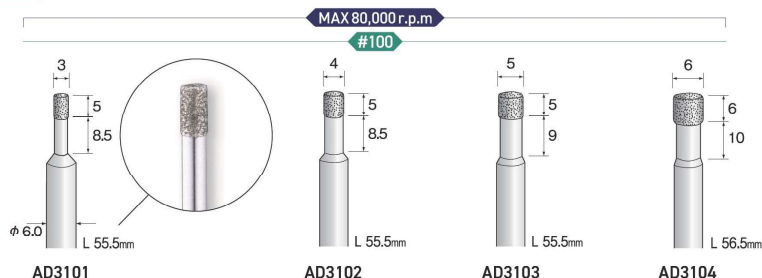
推奨ハンドピース
Recommended Handpieces

最適
Most Suitable

使用可能
Suitable

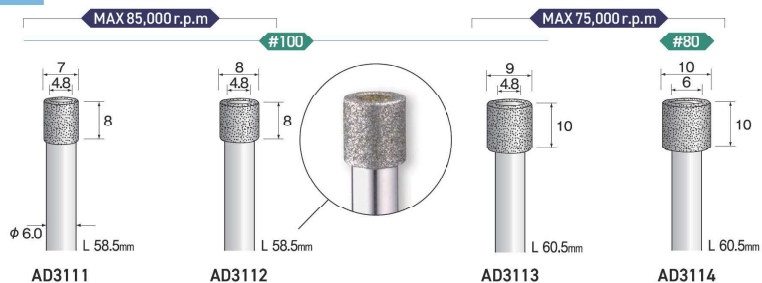
1Pack
1 Piece
Shank ϕ 6.0

M213HD M213D



1Pack
1 Piece
Shank ϕ 6.0

M213HD M213D



砥粒の特徴

ダイヤモンド砥粒

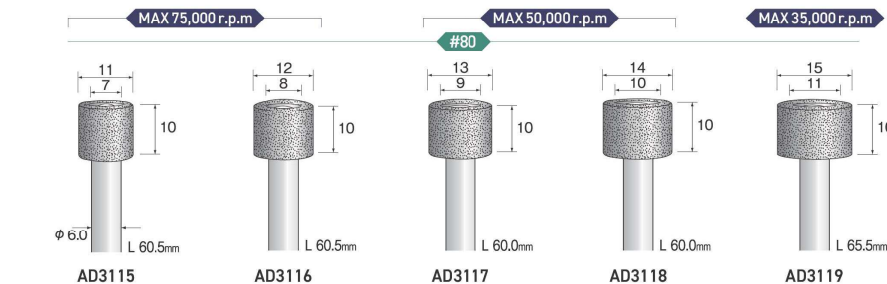
現存するあらゆる物質のなかでもっとも硬く、熱伝導率、※ヤング率の高い物質です。また、熱膨張係数が極めて小さく、科学的に安定し、耐摩耗性や耐溶着性にも優れているため、切削加工・研削加工用として広く用いられています。

※ヤング率→縦弾性係数ともいい、一方向に引張り、圧縮したときの伸びと力の関係から求められる定数です。一般にヤング率が高いほど硬い物質であるといえます。

最高硬度 加工が困難な超硬合金、セラミックス、ガラス等の高硬度材料の研削、研磨が可能です。

優れた熱伝導率 加工時の熱を速やかに逃すことで、仕上がりやすい安定した加工面が得られます。

優れた耐摩耗性 結晶変化が少なく、形状維持性能に優れ長寿命です。



推奨ハンドピース
Recommended Handpieces

最適
Most Suitable

使用可能
Suitable

1Pack
1 Piece
Shank ϕ 6.0

M213HD M213D



Features of Abrasive Grains

Diamond Abrasive Grain

Diamond is the hardest in existing materials and has high thermal conductivity and Young's modulus. Because of low thermal expansion coefficient and great abrasion and adhesion resistances with scientific stability, it is widely used for cutting and grinding works.

Young's modulus→Longitudinal elastic modulus. This is the constant number related between expansion and force when straining from one direction. Generally, it is said that hardness should be increased if Young's Modulus increases.

Highest Hardness Enable to grind and polish high hardened materials such as cemented carbide, ceramics and glass.

Excellent Thermal Conductivity Obtaining to have stable and well-finished working surface by releasing heat while processing.

Excellent abrasion resistance Less shape change of crystal and long life with excellent shape maintenance performance.

AD

電着ダイヤモンドバー

Diamond Plated Points

特徴
Features

- ダイヤモンド砥粒の突出しが大きく切れ味に優れています。
Excellent in cutting due to large protrusion of diamond grains.
- 仕上げ面粗さを特に要求されない粗研削加工に最適です。
Suitable for rough grinding.

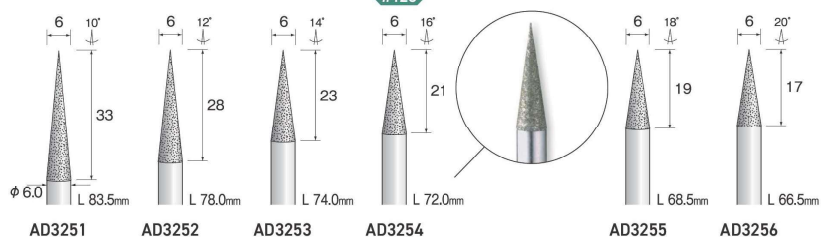
適合素材
Applicable
Materialsセラミックス・ガラス
Ceramics / Glass超硬合金・サーメット
Cemented Carbide / Cermet工具鋼・合金鋼
Tool Steel / Alloy Steel適合機器類
Applicable
Machinesエアークラインダー
Air Grinder自動機 / ロボット
Automatic Machine / Robotスピンドル
Spindle推奨ハンドピース
Recommended Handpieces最適
Most Suitable使用可能
Suitable1Pack
1 PieceShank ϕ 6.0

M213HD

M213D

MAX 45,000 r.p.m

#120

1Pack
1 PieceShank ϕ 6.0

M213HD

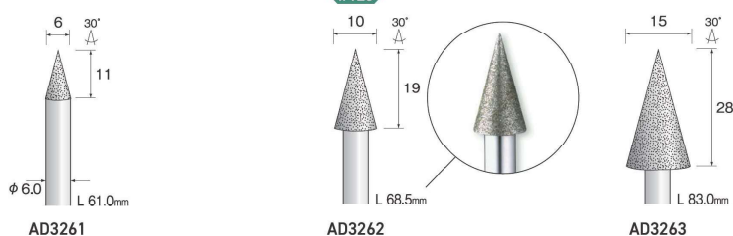
M213D

MAX 50,000 r.p.m

MAX 45,000 r.p.m

MAX 20,000 r.p.m

#120



砥粒の特徴

ダイヤモンド砥粒

現存するあらゆる物質のなかでもっとも硬く、熱伝導率、※ヤング率の高い物質です。また、熱膨張係数が極めて小さく、科学的に安定し、耐摩耗性及び耐溶着性にも優れているため、切削加工・研削加工用として広く用いられています。

※ヤング率→縦弾性係数ともいい、一方向に引張り、圧縮したときの伸びと力の関係から求められる定数です。一般にヤング率が大きいほど硬い物質であるといえます。

最高硬度 加工が困難な超硬合金、セラミックス、ガラス等の高硬度材料の研削、研磨が可能です。

優れた熱伝導率 加工時の熱を速やかに逃すことで、仕上りのよい安定した加工面が得られます。

優れた耐摩耗性 結晶変化が少なく、形状維持性能に優れ長寿命です。

推奨ハンドピース
Recommended Handpieces最適
Most Suitable使用可能
Suitable1Pack
1 PieceShank ϕ 6.0

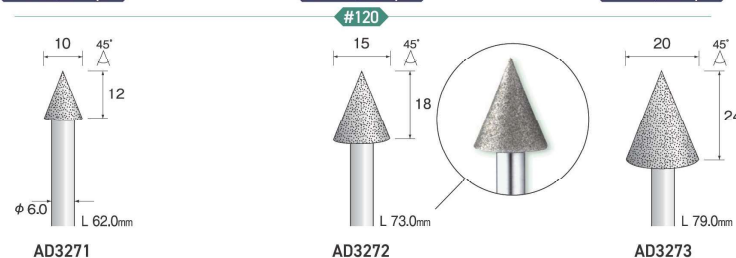
M213HD

M213D

MAX 50,000 r.p.m

MAX 35,000 r.p.m

MAX 20,000 r.p.m

1Pack
1 PieceShank ϕ 6.0

M213HD

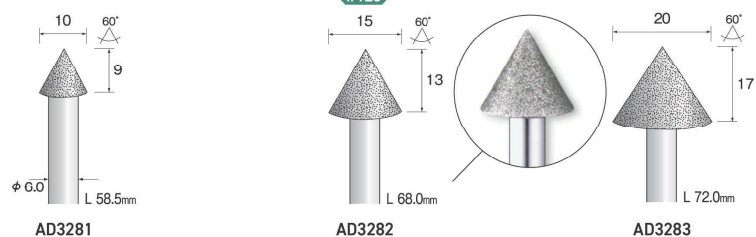
M213D

MAX 75,000 r.p.m

MAX 35,000 r.p.m

MAX 30,000 r.p.m

#120

1Pack
1 PieceShank ϕ 6.0

M213HD

M213D

MAX 75,000 r.p.m

MAX 30,000 r.p.m

#120



CHECK



Features of Abrasive Grains

Diamond Abrasive Grain

Diamond is the hardest in existing materials and has high thermal conductivity and Young's modulus. Because of low thermal expansion coefficient and great abrasion and adhesion resistances with scientific stability, it is widely used for cutting and grinding works.

Young's modulus→Longitudinal elastic modulus. This is the constant number related between expansion and force when straining from one direction. Generally, it is said that hardness should be increased if Young's Modulus increases.

Highest Hardness Enable to grind and polish high hardened materials such as cemented carbide, ceramics and glass.

Excellent Thermal Conductivity Obtaining to have stable and well-finished working surface by releasing heat while processing.

Excellent abrasion resistance Less shape change of crystal and long life with excellent shape maintenance performance.

センタンツールの仕様変更については別途ご相談下さい。／ 都合により予告なく仕様を変更することがあります。
Ask us for custom-made product if Sentan Tool with different specification is needed. / Specification is subject to change without notice.



安全のため、保護メガネ等の保護具を必ず着用してください。
オーバーハング13mm以内、また表示してある最高回転数以下の条件でフレがないことを確認のうえ、ご使用ください。
For your safety, wear protective equipment such as protective glasses. Use SENTAN TOOL within maximum allowable rotation speed.
Use Sentan Tool after checking if not shaking below maximum allowable rotation speed with overhanging 13mm and less.

BC
超硬
カッターBS
スチール
カッターCA
焼付砥石DB
焼付
CBN砥石DE
特殊弾性
砥石EA
サンダーES
フックポイント
サンダーFC
ブラシFD
特殊ブラシGA
ボールサンダー
工具HD
研削輪JA
超硬研削
工具KA
研削丸MC
カンタム
工具NA
ボール
工具PA
補助工具RD
ハンパ
ツールSA
ミニマ
専用工具ZC
研削工具

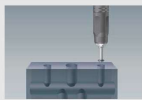
AD

電着ダイヤモンドバー

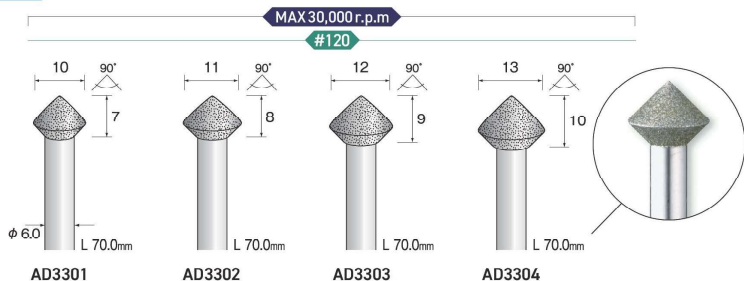
Diamond Plated Points

特徴
Features

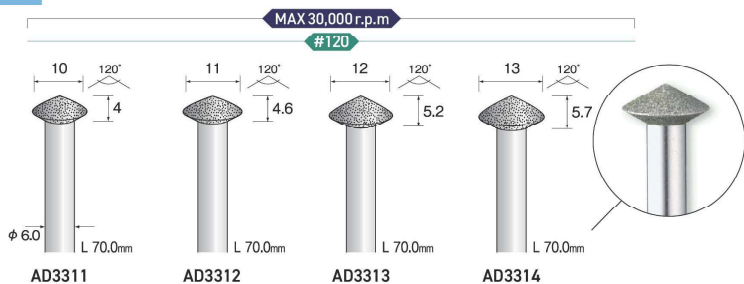
- ダイヤモンド砥粒の突出しが大きく切れ味に優れています。
Excellent in cutting due to large protrusion of diamond grains.
- 仕上げ面粗さを特に要求されない粗研削加工に最適です。
Suitable for rough grinding.

適合素材
Applicable
Materialsセラミックス・ガラス
Ceramics / Glass超硬合金・サーメット
Cemented Carbide / Cermet工具鋼・合金鋼
Tool Steel / Alloy Steel適合機器類
Applicable
Machinesエアーグラインダー
Air Grinderスピンドル
Spindle自動機 / ロボット
Automatic Machine / Robot推奨ハンドピース
Recommended Handpieces最適
Most Suitable使用可能
Suitable1Pack
1 Piece
Shank ϕ 6.0

M213HD M213D

1Pack
1 Piece
Shank ϕ 6.0

M213HD M213D



砥粒の特徴

ダイヤモンド砥粒

現存するあらゆる物質のなかでもっとも硬く、熱伝導率、※ヤング率の高い物質です。また、熱膨張係数が極めて小さく、科学的に安定し、耐摩耗性や耐溶着性にも優れているため、切削加工・研削加工用として広く用いられています。

※ヤング率→縦弾性係数ともいい、一方に引張り、圧縮したときの伸びと力の関係から求められる定数です。一般にヤング率が大きいほど硬い物質であるといえます。

最高硬度 加工が困難な超硬合金、セラミックス、ガラス等の高硬度材料の研削、研磨が可能です。

優れた熱伝導率 加工時の熱を速やかに逃すことで、仕上げのよい安定した加工面が得られます。

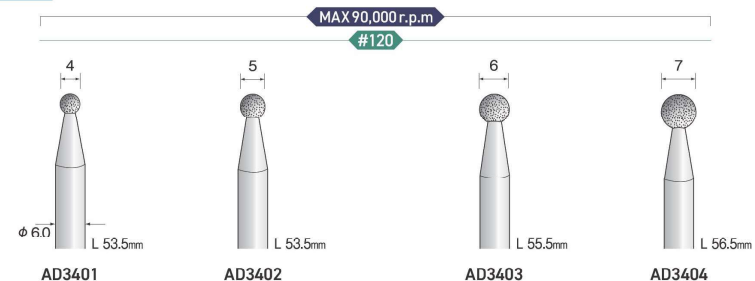
優れた耐摩耗性 結晶変化が少なく、形状維持性能に優れ長寿命です。

推奨ハンドピース
Recommended Handpieces最適
Most Suitable使用可能
Suitable1Pack
1 Piece
Shank ϕ 6.0

M213HD M213D

1Pack
1 Piece
Shank ϕ 6.0

M213HD M213D



Features of Abrasive Grains

Diamond Abrasive Grain

Diamond is the hardest in existing materials and has high thermal conductivity and Young's modulus. Because of low thermal expansion coefficient and great abrasion and adhesion resistances with scientific stability, it is widely used for cutting and grinding works.

Young's modulus→Longitudinal elastic modulus. This is the constant number related between expansion and force when straining from one direction. Generally, it is said that hardness should be increased if Young's Modulus increases.

Highest Hardness Enable to grind and polish high hardened materials such as cemented carbide, ceramics and glass.

Excellent Thermal Conductivity Obtaining to have stable and well-finished working surface by releasing heat while processing.

Excellent abrasion resistance Less shape change of crystal and long life with excellent shape maintenance performance.

センタンツールの仕様変更については別途ご相談下さい。/ 都合により予告なく仕様を変更することがあります。
Ask us for custom-made product if Sentan Tool with different specification is needed. / Specification is subject to change without notice.

AD
ダイヤモンド/
CBN工具BC
超硬
カッターBS
スチール
カッターCA
焼付砥石DB
焼付
CBN砥石DE
特殊弾性
砥石EA
サンダーES
フックポイント
サンダーFC
ブラシFD
特殊ブラシGA
ボールサンダー
工具HD
研削輪JA
研削用研削
工具KA
研削丸MC
カンタム
工具NA
ホイール
工具PA
補助工具RD
ハンパ
ツールSA
ミニマ
専用工具ZC
研削工具

AD

焼結ダイヤモンドバー

Sintered Diamond Points

特徴
Features

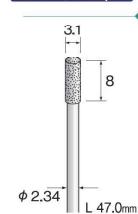
- ダイヤモンド砥粒が成形層の全てに分布し長寿命です。
Long life by spread diamond grains not only surface but also whole layer.
- ハンドグラインダー等での自由研削に最適です。
Suitable for using with hand grinders.

関連製品
Related Products ▶ スリーブコレット Sleeve Collet P.400 ドレッサー Dressers P.403・404適合素材
Applicable
Materialsセラミックス・ガラス
Ceramics / Glass超硬合金・サーメット
Cemented Carbide / Cermet工具鋼・合金鋼
Tool Steel / Alloy Steel適合機器類
Applicable
Machinesエアグラインダー
Air Grinder自動機 / ロボット
Automatic Machine / Robotスピンドル
Spindle推奨ハンドピース
Recommended Handpieces最適
Most Suitable使用可能
Suitable1Pack
1 Piece メタルボンドダイヤモンドバー Metal Bonded Diamond Points

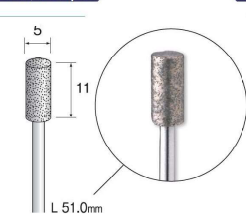
Shank φ 2.34

M113H M213H M113M M113 M213 M113HS M113MS M113S

MAX 80,000 r.p.m. MAX 50,000 r.p.m.

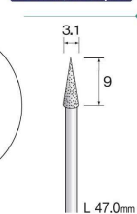


AD4101

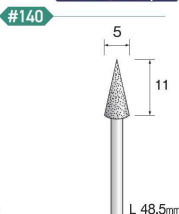


AD4102

MAX 80,000 r.p.m. MAX 50,000 r.p.m.

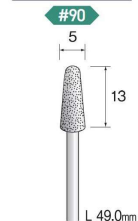


AD4104



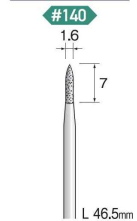
AD4105

MAX 50,000 r.p.m.



AD4107

MAX 80,000 r.p.m.



AD4108

特性比較

数値が高いほど該当する性質が優れています。1 2 3 4 5

	電着	メタルボンド	ハイセラミック	スーパー ダイヤモンド	レジンボンド	FRダイヤモンド	ダイヤモンドゴム 砥石
研削性	5	2	3	5	4	3	2
耐磨耗性	2	5	4	2	2	2	2
耐熱性	3	5	4	4	3	3	1
面粗度	1	1	2	2	4	5	5

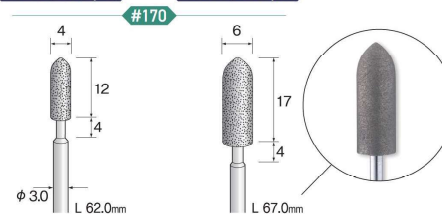
推奨ハンドピース
Recommended Handpieces最適
Most Suitable使用可能
Suitable1Pack
1 Piece

ハイセラミックダイヤモンドバー Ceramic & Metal Bonded Diamond Points

Shank φ 3.0

M113H M213H M113M M113 M213 M113HS M113MS M113S

MAX 67,000 r.p.m. MAX 74,000 r.p.m.



AD4121

AD4122

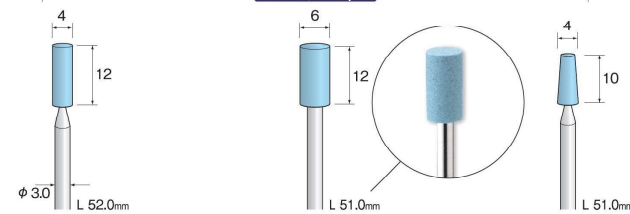
1Pack
1 Piece

スーパーダイヤモンド砥石 Super Diamond Mounted Points

Shank φ 3.0

M113H M213H M113M M113 M213 M113HS M113MS M113S

MAX 30,000 r.p.m.



#120	AD4151	AD4152	AD4153
#200	AD4161	AD4162	AD4163

加工面／砥石比較 Comparison of finished surfaces and tools

ダイヤモンド砥粒により、一般的な砥石に比べて形状変化が少なく、砥粒の切れ味で安定した加工が可能です。
By diamond grains, available for sharp and stable processing with less shape change compared to general mounted point.

● 一般的な軸付砥石との研削比較 / Comparison of grinding capability

スーパーダイヤモンド砥石
Super Diamond Mounted Point

超硬材 / Carbide material

一般的な砥石 (PA)
Mounted Point (PA)

超硬材 / Carbide material

Characteristics

Higher rate implies better performance at corresponding characteristics. 1 2 3 4 5

	Electro Plated	Metal Bonded	Ceramic and Metal Bonded	Super Diamond	Resinoid Bonded	Foamed Resinoid Bonded	Diamond Rubber
Grindability	5	2	3	5	4	3	2
Abrasion Resistance	2	5	4	2	2	2	2
Heat Resistance	3	5	4	4	3	3	1
Surface Roughness	1	1	2	2	4	5	5

センタンツールの仕様変更については別途ご相談下さい。／ 都合により予告なく仕様を変更することがあります。
Ask us for custom-made product if Sentan Tool with different specification is needed. / Specification is subject to change without notice.



安全のため、保護メガネ等の保護具を必ず着用してください。
オーバーハング13mm以内、また表示してある最高回転数以下の条件でプレがないことを確認のうえ、ご使用ください。
For your safety, wear protective equipment such as protective glasses. Use SENTAN TOOL within maximum allowable rotation speed.
Use Sentan Tool after checking if not shaking below maximum allowable rotation speed with overhanging 13mm and less.

BC
超硬
カッターBS
スチール
カッターCA
焼付砥石DB
焼付
ゴム砥石DE
特殊深溝
砥石EA
サンダーES
フタクハシ
サンダーFC
ブラシFD
特殊ブラシGA
ボルトナット
工具HD
研削棒JA
研削用
工具KA
研削
棒MC
カンパニ
工具NA
ホイール
工具PA
補助工具RD
ハイス
ツールSA
ミニマ
専用工具ZC
研削工具

特殊レジンダイヤモンドバー

Special Resin Diamond Points



特徴 Features

- ダイヤモンド砥粒が成形層の全てに分布し長寿命です。
Long life by spread diamond grains not only surface but also whole layer.
- 樹脂結合剤の適度な弾性により、深い傷の無い均一な仕上がりが得られます。
Uniform finishing without deep scratch can be obtained due to flexibility of resin bond.

関連製品
Related Products ▶ スリーブコレット Sleeve Collet P.400 ▶ ドレesser Dressers P.403・404

適合素材
Applicable
Materials

セラミックス・ガラス
Ceramics / Glass

超硬合金・サーメット
Cemented Carbide / Cermet

工具鋼・合金鋼
Tool Steel / Alloy Steel

適合機器類
Applicable
Machines

スピンドル
Spindle

自動機 / ロボット
Automatic Machine / Robot

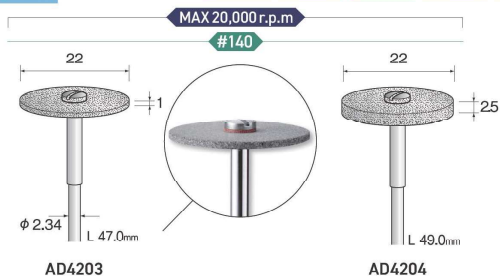
推奨ハンドピース
Recommended Handpieces

最適
Most Suitable

使用可能
Suitable

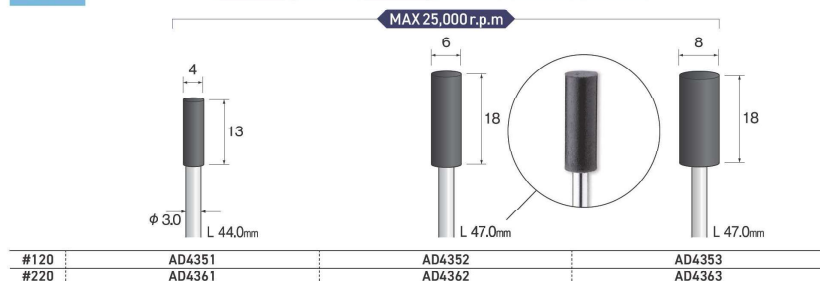
1Pack
1 Piece レジンボンドダイヤモンドバー Resin Bonded Diamond Points

Shank ϕ 2.34 M213H M113M M113 M213 M113L M113S



1Pack
1 Piece FRダイヤモンド砥石 FR Diamond Mounted Points

Shank ϕ 3.0 M213H M113M M113 M213 M113L M113S



#120	AD4351	AD4352	AD4353
#220	AD4361	AD4362	AD4363

特性比較

数値が高いほど該当する性質が優れています。1 2 3 4 5

	電着	メタルボンド	ハイセラミック	スーパー ダイヤモンド	レジンボンド	FRダイヤモンド	ダイヤモンドゴム 砥石
研削性	5	2	3	5	4	3	2
耐磨耗性	2	5	4	2	2	2	2
耐熱性	3	5	4	4	3	3	1
面粗度	1	1	2	2	4	5	5

ダイヤモンドゴム砥石

Diamond Rubber Point



特徴 Features

- 最高硬度のダイヤモンド砥粒を配合したゴム砥石。
Abrasives rubber point containing the hardest grain diamond.
- セラミックス、超硬、ガラス、各種難削材の研削に最適。
Suitable for polishing difficult-to-cut material such as ceramics, carbide and glass.

関連製品
Related Products ▶ ドレesser Dressers P.403・404

適合素材
Applicable
Materials

セラミックス・ガラス
Ceramics / Glass

超硬合金・サーメット
Cemented Carbide / Cermet

工具鋼・合金鋼
Tool Steel / Alloy Steel

適合機器類
Applicable
Machines

スピンドル
Spindle

自動機 / ロボット
Automatic Machine / Robot

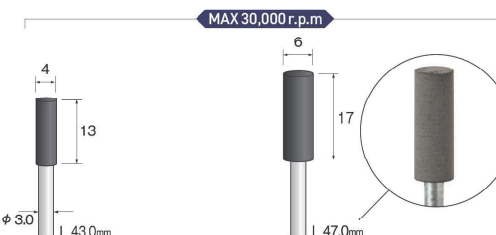
推奨ハンドピース
Recommended Handpieces

最適
Most Suitable

使用可能
Suitable

1Pack
1 Piece Shank ϕ 3.0

M213H M113H M213 M213M M113L NEW



#320	AD4401	AD4411
#400	AD4402	AD4412
#1000	AD4403	AD4413
#3000	AD4404	AD4414

※赤字は新商品です。
※ Product code for new product in red.

Characteristics

Higher rate implies better performance at corresponding characteristics. 1 2 3 4 5

	Electro Plated	Metal Bonded	Ceramic and Metal Bonded	Super Diamond	Resinoid Bonded	Foamed Resinoid Bonded	Diamond Rubber
Grindability	5	2	3	5	4	3	2
Abrasion Resistance	2	5	4	2	2	2	2
Heat Resistance	3	5	4	4	3	3	1
Surface Roughness	1	1	2	2	4	5	5

センタンツールの仕様変更については別途ご連絡下さい。／ 都合により予告なく仕様を変更することがあります。
Ask us for custom-made product if Sentan Tool with different specification is needed. / Specification is subject to change without notice.

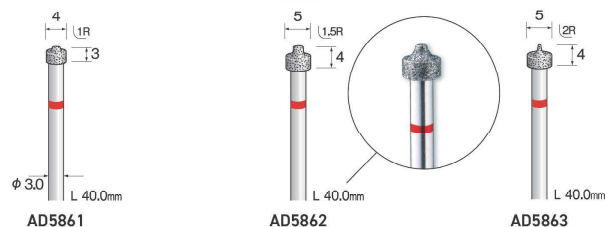
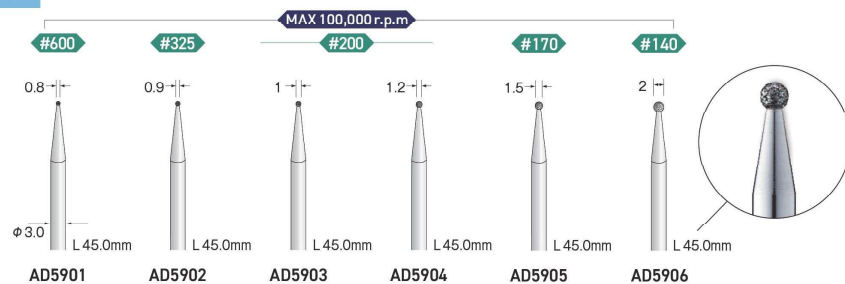
AD

電着CBNバー

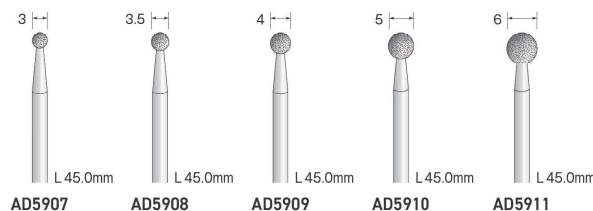
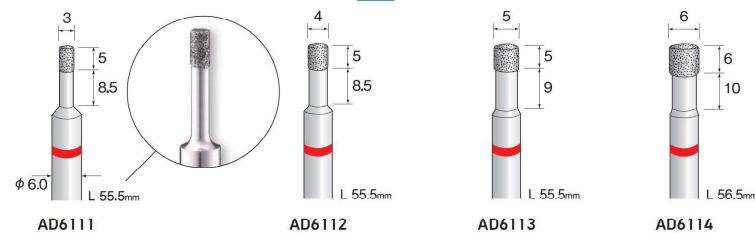
CBN Plated Points

特徴
Features

- CBN 砥粒の突出しが大きく切れ味に優れています。
Excellent in cutting due to a large protrusion of CBN grains.
- 仕上げ面粗さを特に要求されない粗研削加工に最適です。
Suitable for rough grinding.

適合素材
Applicable
Materials工具鋼・合金鋼
Tool Steel / Alloy Steel
一般鋼・ステンレス
General Steels / Stainless Steel適合機器類
Applicable
Machinesエアグラインダー
Air Grinder
自動機 / ロボット
Automatic Machine / Robot
スピンドル
Spindle推奨ハンドピース
Recommended Handpieces最適
Most Suitable
使用可能
Suitable1Pack 1 Piece Shank ϕ 3.0 V113H M113H M213H M113M M113 V113HS M113HS M113MS M113SMAX 88,000 r.p.m.
#1401Pack 1 Piece Shank ϕ 3.0 V113H M113H M213H M113M M113 V113HS M113HS M113MS M113S

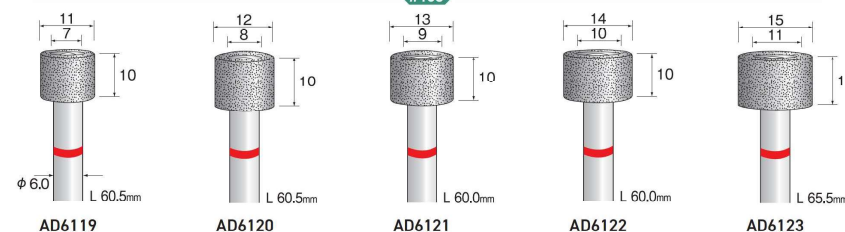
MAX 100,000 r.p.m. #120 MAX 80,000 r.p.m. #120 MAX 70,000 r.p.m.

適合素材
Applicable
Materials工具鋼・合金鋼
Tool Steel / Alloy Steel
一般鋼・ステンレス
General Steels / Stainless Steel適合機器類
Applicable
Machinesエアグラインダー
Air Grinder
自動機 / ロボット
Automatic Machine / Robot
スピンドル
Spindle推奨ハンドピース
Recommended Handpieces最適
Most Suitable
使用可能
Suitable1Pack 1 Piece Shank ϕ 6.0 M213HD M213DMAX 80,000 r.p.m.
#1201Pack 1 Piece Shank ϕ 6.0 M213HD M213DMAX 85,000 r.p.m.
#120MAX 75,000 r.p.m.
#100

MAX 75,000 r.p.m.

MAX 50,000 r.p.m.
#100

MAX 35,000 r.p.m.

BC
超硬
カッターBS
スチール
カッターCA
焼付砥石DB
焼付
ブリス砥石DE
特殊焼付
砥石EA
サンダーES
フタクサノット
サンダーFC
ブラシFD
特殊ブラシGA
ボルトナット
工具HD
研削輪JA
研削用
工具KA
研削
工具MC
カンタナ
工具NA
ホイール
工具PA
補助工具RD
ハンネ
工具SA
ミニ
専用工具ZC
研削工具