

圧倒的な耐久力&研削力!

ダイヤモンドで削る 次世代砥石!

厳選された
ダイヤモンド砥粒
使用

高耐久&高研削力

高耐久・長寿命で、優れた
切れ味が持続します。

強靱&安定した性能

厳選された人工ダイヤモンド砥粒
を採用。高負荷加工の連続使用
でも安定した性能を発揮します。

美しい仕上がり

セラミックやガラスのクラック・
チッピングを抑制。美しい仕上
がりで、精密加工にも最適。

幅広い素材に対応

電着ダイヤモンドに匹敵する
高い研削力と、ドレッサーによる
メンテナンス性を両立。幅広い
素材の加工に対応します。

セラミック・ガラス・
高硬度材※に強い!

※超硬・焼入れ鋼

長寿命&
抜群の安定性

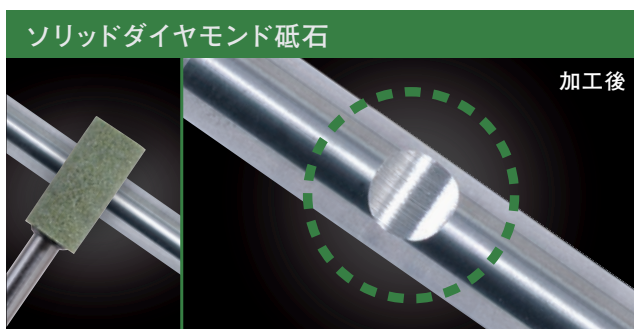
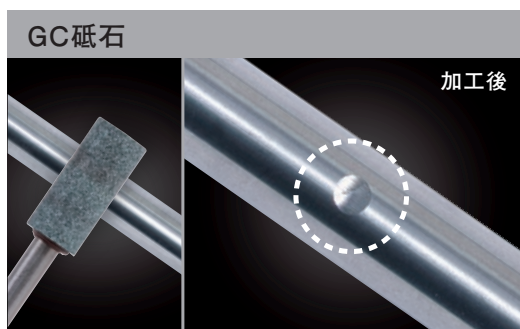
優れた切れ味で
食いつき抜群

◆厳選された人工ダイヤモンド砥粒を採用

「人工ダイヤモンド砥粒」の中でも特に硬度や耐摩耗性が高く、粒形が崩れにくい素材です。また、研削放熱にも優れ、加工物の熱変形を抑制する利点もあります。

研削力
比較

比べれば一目瞭然! ソリッドダイヤモンド砥石の研削力!



※研削比較条件(当社製品比較): 素材/超硬材、回転数/30,000rpm、両製品それぞれ1分間超硬材に押し当てて加工した研削比較。

ソリッドダイヤモンド砥石

製品仕様



推奨ハンドピース

Recommended Handpieces

M113H

M213H

M113M

M113

● 最適 Most Suitable

M213

M113HS

M113MS

M113S

● 使用可能 Suitable

1 Pack

1 Piece

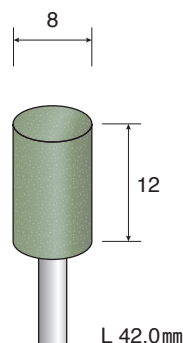
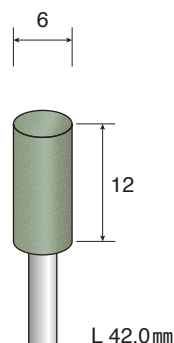
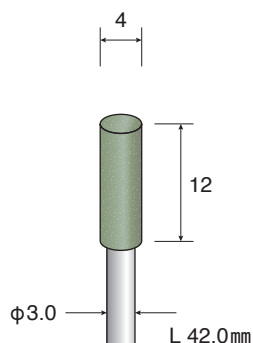
Shank $\phi 3.0$



MAX 100,000r.p.m.

MAX 70,000r.p.m.

MAX 60,000r.p.m.



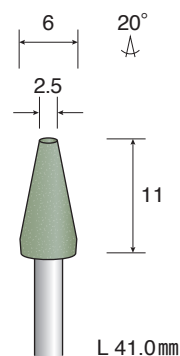
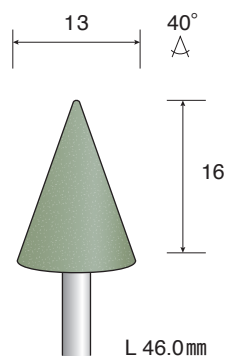
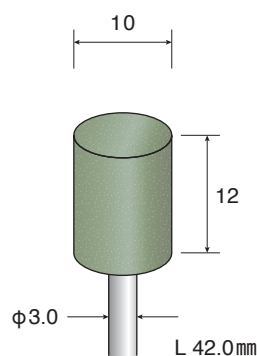
#120	AD4171	AD4172	AD4173
#220	AD4181	AD4182	AD4183

砥粒 Grain

DIA

MAX 40,000r.p.m.

MAX 60,000r.p.m.



#120	AD4174	AD4175	AD4176
#220	AD4184	AD4185	AD4186

適合素材 Suitable Materials

セラミックス / ガラス
Ceramics / Glass

超硬合金 / サーメット
Cemented Carbide / Cermet

工具鋼 / 合金鋼
Tool Steel / Alloy Steel

⚠ 注意事項

安全のため、保護メガネ等の保護具を必ず着用してください。
オーバーハング13mm以内、また表示してある最高回転数以下の条件でブレがないことを確認のうえ、ご使用ください。

ミニター株式会社

本社 〒130-0026 東京都墨田区両国3-21-1
大阪営業所 〒550-0013 大阪市西区新町2-4-2
名古屋営業所 〒460-0022 名古屋市中区金山1-9-15
九州出張所 〒830-0048 福岡県久留米市梅満町48-3

MINITOR CO., LTD. JAPAN

21-1 Ryogoku 3-chome, Sumida-ku, Tokyo 130-0026 JAPAN
Phone. 03(6630)5800 FAX. 03(6630)5795

<https://www.minitor.co.jp>

TEL.03-6630-5800 FAX.03-6630-5795
TEL.06-6531-5300 FAX.06-6531-5417
TEL.052-331-5222 FAX.052-331-5223
TEL.06-6531-5300 FAX.06-6531-5417

ミニター

