

2026年1月吉日

お取引先各位

ミニタ一株式会社

〒130-0026 東京都墨田区両国 3-21-1

TEL: 03-6630-5800

FAX: 03-6630-5795

新商品発売のお知らせ

リキッドフェルトバフ 新発売のご案内

このたび弊社では、研磨剤を含浸させた新タイプの羊毛フェルトバフ「リキッドフェルトバフ」を、2026年2月2日（月）より発売いたします。

羊毛フェルト内部に約 $3\mu\text{m}$ (#8000相当) のC砥粒(シリコンカーバイド)を均一に含浸させることで、細かなスクラッチを効率的に除去し、金属表面に高い光沢を与えます。

さらに、フェルト内部には摩擦熱で活性化する潤滑剤も含浸されており、研磨中に潤滑効果を発揮します。これにより、発熱を抑えながら滑らかな研磨が可能です。

また、コンパウンド塗布時の飛散や清掃の手間を軽減し、作業時間の短縮と後処理の簡素化を実現します。

フェルトがすり減るにつれて内部から新たな砥粒が露出する構造のため、長時間の作業でも安定した研磨性能を維持します。

柔軟なフェルトが被加工物の形状に自然に馴染み、均一で美しい仕上がりを実現します。

金型や金属部品の精密仕上げをはじめ、光学部品やガラスエッジの中間研磨など、幅広い用途でお使いいただけます。



<発売日>

2026年2月2日（月）

【全国のお問い合わせ先】

ミニタ一株式会社

東京営業所 03-6630-5800

大阪営業所 06-6531-5300

名古屋営業所 052-331-5222

九州出張所 06-6531-5300

— リキッドフェルトバフ —

■製品概要

研磨工程の効率化を実現する、新しいフェルト工具「リキッドフェルトバフ」が新登場。

羊毛フェルト内部に約 $3\mu\text{m}$ (#8000相当) のC砥粒(シリコンカーバイド)を均一に含浸。

摩擦熱で活性化する潤滑剤もフェルト中に含浸されており、発熱を抑えながら滑らかな研磨が可能です。

作業中はフェルトの摩耗に合わせて内部から新たな砥粒が露出し、長時間の作業でも安定した研磨性能を維持。

金型・金属部品の精密仕上げから、光学部品・ガラスエッジの中間研磨まで、クリーンで高効率な研磨を実現します。

■製品特長

• 研磨剤含浸構造 (SiC 約 $3\mu\text{m}$)

フェルト内部に約 $3\mu\text{m}$ (#8000相当) のC砥粒(シリコンカーバイド)を均一に含浸。

細かなスクラッチを効率的に除去し、自然な光沢を実現します。

• 潤滑剤を含浸

摩擦熱を抑える潤滑剤をフェルト中に含有。自己潤滑構造により熱の発生を抑え、常に安定した研磨性能を発揮します。

• 持続する研磨力

フェルトが摩耗するたびに新たな砥粒が供給され、長時間の作業でも研磨性能を発揮します。

• 柔軟性と密着性

羊毛フェルト特有の柔軟構造が被加工物の形状に自然に馴染み、均一で美しい仕上がりを実現します。

• クリーンな作業環境

コンパウンド塗布時の飛散を抑制し、清掃負担を軽減。作業スペースを汚しにくく、安定した作業環境を維持できます。



フェルトの中心まで研磨剤を含浸。

研磨剤を塗布する手間を省けます。



研磨剤とともに潤滑剤を含浸。

作業時に潤滑剤が染み出し、発熱を抑えます。

■ラインナップ / 販売ロット：すべて1パック (5本入り)

品番	サイズ	含浸研磨剤	最高回転数	画像
GA3501	$\phi 4 \times T7\text{mm}$ 軸径 $\phi 3.0$ 全長 42mm	C砥粒 約 3μ (8000番相当)	25,000 r.p.m.	
GA3502	$\phi 6 \times T15\text{mm}$ 軸径 $\phi 3.0$ 全長 50mm		25,000 r.p.m.	
GA3503	$\phi 8 \times T15\text{mm}$ 軸径 $\phi 3.0$ 全長 50mm		30,000 r.p.m.	
GA3504	$\phi 10 \times T20\text{mm}$ 軸径 $\phi 3.0$ 全長 55mm		30,000 r.p.m.	
GA3505	$\phi 15 \times T20\text{mm}$ 軸径 $\phi 3.0$ 全長 55mm		25,000 r.p.m.	
GA3506	$\phi 20 \times T20\text{mm}$ 軸径 $\phi 3.0$ 全長 55mm		15,000 r.p.m.	