

2025 年 11 月吉日

お取引先各位

ミニター株式会社

〒130-0026 東京都墨田区両国 3-21-1

TEL: 03-6630-5800

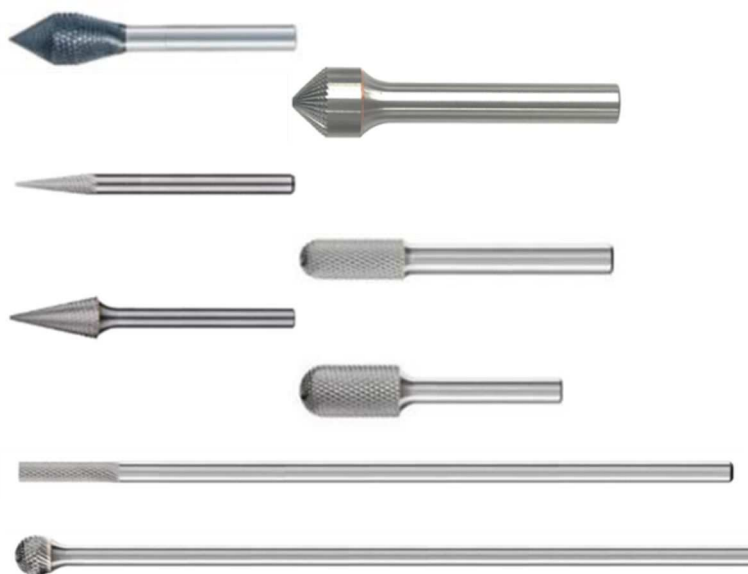
FAX: 03-6630-5795

新商品発売のお知らせ

超硬カッター「マイクロカット」シリーズ 新ラインナップ追加

このたび弊社では、ご好評をいただいております超硬カッター「マイクロカット」シリーズに、新たに 22 品目を追加し、2025 年 12 月 1 日（月）より発売いたします。

これにより、より幅広い用途や加工ニーズに対応できるラインナップとなっており、お客様の作業環境や目的に応じて、最適な製品をお選びいただけます。



<発売日>

2025 年 12 月 1 日（月）

【全国のお問い合わせ先】

ミニター株式会社

東京営業所 03-6630-5800

大阪営業所 06-6531-5300

名古屋営業所 052-331-5222

九州出張所 06-6531-5300

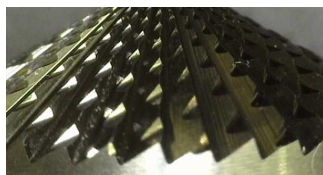
新規ラインナップ一覧

カットタイプ別 拡大画像

マイクロカット



マイクロチャンファークット



マイクロカット異形タイプ



※販売ロット すべて1本から

品番	商品画像	カットタイプ	最高使用回転数	サイズ			
				軸径	刃径	全長	先端角度
BC2551		マイクロカット	80000 r.p.m	φ3	φ3×11	41	14°
BC2552		マイクロカット	40000 r.p.m	φ3	φ6×13	43	25°
BC4241		マイクロチャンファークット	32000 r.p.m	φ6	φ6×3	51	90°
BC4242		マイクロチャンファークット	19000 r.p.m	φ6	φ10×5	56	90°
BC4243		マイクロチャンファークット	15000 r.p.m	φ6	φ12.7×6	56	90°
BC4244		マイクロチャンファークット	12000 r.p.m	φ6	φ16×8	59	90°
BC4251		マイクロチャンファークット	15000 r.p.m	φ6	φ12.7×3	53	120°
BC4252		マイクロチャンファークット	12000 r.p.m	φ6	φ16×4	56	120°
BC5231		マイクロカット	40000 r.p.m	φ6	φ6×16	55	-
BC5232		マイクロカット	30000 r.p.m	φ6	φ8×20	60	-
BC5233		マイクロカット	24000 r.p.m	φ6	φ10×20	60	-
BC5234		マイクロカット	20000 r.p.m	φ6	φ12×25	65	-
BC5241		マイクロカット	40000 r.p.m	φ6	φ6×18	55	-
BC5242		マイクロカット	30000 r.p.m	φ6	φ8×20	60	-
BC5243		マイクロカット	24000 r.p.m	φ6	φ10×20	60	-
BC5244		マイクロカット	20000 r.p.m	φ6	φ12×25	65	-
BC5501		マイクロカット異形タイプ	40000 r.p.m	φ3	φ6×13	43	先端60° 軸側30°
BC5502		マイクロカット異形タイプ	20000 r.p.m	φ6	φ12×25	65	先端60° 軸側30°
BC6051	 ※ロングシャンクタイプ	マイクロカット	12500 r.p.m	φ3	φ3×13	100	-
BC6052	 ※ロングシャンクタイプ	マイクロカット	12500 r.p.m	φ3	φ6×13	103	-
BC6053	 ※ロングシャンクタイプ	マイクロカット	12500 r.p.m	φ3	φ3	100	-
BC6054	 ※ロングシャンクタイプ	マイクロカット	12500 r.p.m	φ3	φ6	95	-

ピックアップ商品のご紹介

■ マイクロチャンファークット

- ・面取り専用開発したマイクロカットです。
- ・従来の面取り用超硬ロータリーバーでは実現できなかった細かいカットにより、滑らかで美しい仕上がりを可能にしました。
- ・高い操作性と安定した切削性能を発揮します。



■ マイクロカット ロングシャフトタイプ

- ・お客様からのご要望にお応えし、ロングシャフトタイプを新たに発売します。
- ・交差穴でも跳ねにくく、安定した切削が可能なロングシャフト超硬カッターです。
- ・奥まった箇所の加工や深い穴のバリ取りにも最適で、作業の幅がさらに広がります。



■ マイクロカット 異形タイプ

- ・先端・中央・根元の3か所で使用できる新設計のマイクロカットです。
- ・従来では複数本の工具が必要だった、切削・面取り・バリ取り・裏バリ取りを1本でこなせます。
- ・ツール交換の手間を削減し、作業時間を短縮します。
- ・マイクロカットを採用し、安定した切削性能と良好な加工面を実現します。

