

2025 年 9 月吉日

お取引先各位

ミニター株式会社

〒130-0026 東京都墨田区両国 3-21-1

TEL: 03-6630-5800

FAX: 03-6630-5795

新商品発売のお知らせ

ソリッドダイヤモンド砥石 新発売 ～高硬度材の研削・研磨に最適な切れ味と長寿命～

このたび弊社では、精密作業用ハンドピースに対応した新製品「ソリッドダイヤモンド砥石」を、
2025 年 10 月 1 日（水）より発売いたします。

本製品は、特殊製法によりダイヤモンド砥粒を高密度に配合し、一般的な砥石に比べて圧倒的な切れ味と高い耐久性を実現しました。

セラミックや超合金などの高硬度材に対しても、優れた研削力で快適に作業が行えます。また、摩耗による性能低下が少なく、長期間にわたり安定した加工品質を維持できます。

加工時間の短縮や作業効率の向上にも寄与し、精密研磨から高負荷の研削まで、幅広い用途に対応可能な高性能砥石です。

粒度は#120 と #220 の 2 種類をラインナップしており、サイズや形状の違いにより全 12 種類（各粒度×6 種類）をご用意しております。用途に応じた最適なタイプをお選びいただけます。



<発売日>

2025 年 10 月 1 日（水）

【全国のお問い合わせ先】

ミニター株式会社

東京営業所 03-6630-5800

大阪営業所 06-6531-5300

名古屋営業所 052-331-5222

九州出張所 06-6531-5300

ーソリッドダイヤモンド砥石ー

■製品概要

高硬度材対応の新定番！「ソリッドダイヤモンド砥石」が登場。

焼入鋼や超硬合金、セラミック、ガラスなど、従来の砥石では難しかった硬質材の研削・研磨に最適な一本です。ダイヤモンド砥粒を高密度に配合し、圧倒的な切れ味と長寿命を両立。切れ味が落ちにくく、形状変化も少ないため、常に安定した作業性を発揮します。

金型加工、自動車部品、医療機器、セラミックパーツ、冷間鍛造金型など、高硬度材を扱うさまざまな現場で活躍します。強力な削りと美しい仕上がりが求められる精密作業に、確かな効果をもたらします。

粒度は#120 と #220 の 2 種類、形状・サイズ違いで全 12 種をラインナップ。精密仕上げから重研削まで、用途に合わせて最適なタイプをお選びいただけます。

■製品特長

～圧倒的な切れ味と高い研削力～

ダイヤモンド砥粒を高密度に配合し、超硬合金やセラミックなどの高硬度材にも滑らかに刃が通る優れた切削性能を発揮。

～形状変化が少なく、安定した加工が可能～

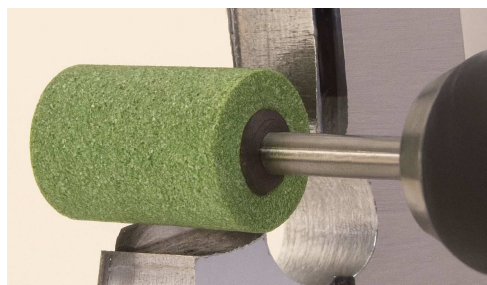
砥石形状が崩れにくく、長時間の使用でも均一な研削が可能。精度の高い仕上がりを維持できます。

～優れた耐久性で長寿命～

一般的な砥石や電着バーと比べて磨耗が少なく、砥石交換の頻度を削減。コストパフォーマンスにも優れています。

～多様なワーク・用途に対応～

焼入鋼・超硬・セラミック・ガラスなど幅広い素材に対応。金型加工、医療機器部品、自動車部品、精密部品のバリ取りや面取りも最適です。



■ラインナップ（軸径φ3×30 / 販売ロット すべて1本から）

品番	サイズ	粒度	最高使用回転数	形状	形状見本
AD4171	砥石部 外径φ4×12 全長 42	# 120	100,000 r.p.m	A	
AD4172	砥石部 外径φ6×12 全長 42	# 120	70,000 r.p.m	B	
AD4173	砥石部 外径φ8×12 全長 42	# 120	60,000 r.p.m	C	
AD4174	砥石部 外径φ10×12 全長 42	# 120	40,000 r.p.m	D	
AD4175	砥石部 外径φ13×16 全長 46	# 120	40,000 r.p.m	E	
AD4176	砥石部 外径φ6×11 全長 41	# 120	60,000 r.p.m	F	
AD4181	砥石部 外径φ4×12 全長 42	# 220	100,000 r.p.m	A	
AD4182	砥石部 外径φ6×12 全長 42	# 220	70,000 r.p.m	B	
AD4183	砥石部 外径φ8×12 全長 42	# 220	60,000 r.p.m	C	
AD4184	砥石部 外径φ10×12 全長 42	# 220	40,000 r.p.m	D	
AD4185	砥石部 外径φ13×16 全長 46	# 220	40,000 r.p.m	E	
AD4186	砥石部 外径φ6×11 全長 41	# 220	60,000 r.p.m	F	